

Toruń, dnia 24 lipca 2024 r.

WAiB.6220.11.7.2024 ASch

## DECYZJA nr 19 .2024

Na podstawie:

- art. 71 ust. 1, art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 84, art. 85 ust. 1 oraz ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zmianami; dalej: uouioś),
- § 3 ust. 2 pkt 1, § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zmianami; dalej: rozporządzenie z dnia 10 września 2019 r.),
- art. 104, 108 § 1 ustawy z 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572; dalej: Kpa),

po rozpatrzeniu wniosku Miejskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Grudziądzkiej 159 w Toruniu, reprezentowanej przez Panią Aldonę Mikulską, złożonego w dniu 17 maja 2024 r., RPW/38850/2024,

### **stwierdzam brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko**

dla modernizacji sortowni odpadów zlokalizowanej na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych przy ul. Kociewskiej 47-53 w Toruniu” (dz. nr 15/4 z obrębu 40).

Wykaz działek znajdujących się w zasięgu 100 m od granic terenu przedsięwzięcia: dz. nr 14/5, 15/3, 38/1, 38/2, 38/3, 41 z obrębu 40.

Jednocześnie na podstawie art. 84 ust. 1a uouioś wskazuję:

Istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich, w szczególności:

- 1) W ramach inwestycji nie zwiększać zdolności przerobowej zakładu.
- 2) Nowy separator optyczny zlokalizować wewnątrz hali sortowni.
- 3) Zainstalować nowe punktowe źródła hałasu o następujących maksymalnych parametrach emisji hałasu:
  - prasa belująca o maksymalnym poziomie mocy akustycznej  $L_{WA} = 90,4$  dB;
  - stacja transformatorowa o maksymalnym poziomie mocy akustycznej  $L_{WA} = 75$  dB;
  - wentylacja stacji sprężonego powietrza nr 2 o maksymalnym poziomie mocy akustycznej  $L_{WA} = 77$  dB.

Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Przedsięwzięcie polega na modernizacji sortowni odpadów poprzez instalację separatora optycznego, prasy belującej i stacji sprężonego powietrza oraz modernizacji układu zasilania energetycznego z wymianą transformatora i przyłączy energetycznych na dz. nr 15/4 z obrębu 40. Inwestycja nie spowoduje zwiększenia ilości zbieranych ani przetwarzanych odpadów, lecz jej celem jest podniesienie jakości prowadzonych procesów segregacji odpadów.

### **Uzasadnienie**

W dniu 17 maja 2024 r. do tut. organu wpłynął wniosek Miejskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Grudziądzkiej 159 w Toruniu, reprezentowanej przez Panią Aldonę Mikulską, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia, o którym mowa w sentencji niniejszej decyzji.

Inwestycję zaliczono do przedsięwzięć, o których mowa w art. 71 ust. 2 pkt 2 uouioś, zgodnie z § 3 ust. 2 pkt 1, który brzmi: „do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko zalicza się również przedsięwzięcia: polegające na rozbudowie, przebudowie lub montażu realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia wymienionego w § 2 ust. 1 i niespełniające kryteriów, o których mowa w § 2 ust. 2 pkt 1”, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47: „instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r., poz. 2389, ze zmianami)” rozporządzenia z dnia 10 września 2019 r., jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Do wniosku inwestor załączył:

1. Kartę informacyjną przedsięwzięcia (dalej: Kip), zawierającą informacje określone w art. 62a ust. 1 uouioś, charakteryzującą zamierzenie.
2. Poświadczoną przez właściwy organ kopię mapy ewidencyjnej obejmującą przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, wraz z terenem na który będzie ono oddziaływać (zasięg 100 m).

Wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach został zarejestrowany w publicznie dostępnym wykazie danych na stronie wykaz.ekoportal.pl pod pozycją nr 101/2024.

Zawiadomieniem z dnia 24 maja 2024 r. w myśl art. 73 ust. 1 uouioś, strony zostały poinformowane o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie. Do dnia dzisiejszego nie wniesiono żadnych uwag, zastrzeżeń i wniosków odnośnie niniejszego postępowania.

Zgodnie z art. 84 ust. 1 uouioś, organ stwierdził brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, po przeanalizowaniu dokumentacji oraz uzyskaniu następujących opinii (zgodnie z art. 64 ust. 1 uouioś):

- Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy – z dnia 16 lipca 2024 r., znak: WOO.4220.375.2024.JO.3 (RPW/56506/2024),
- Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie – z dnia 5 lipca 2024 r., znak: GD.RZŚ.5.4901.44.2024.SB.1 (RPW/53911/2024), które wzięło pod uwagę charakter, skalę i lokalizację przedsięwzięcia, w tym zakres wnioskowanych zmian oraz planowane rozwiązania techniczne chroniące środowisko i stwierdziło, że nie przewiduje się negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na stan jednolitych części wód oraz na realizację celów środowiskowych określonych dla nich w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły” przyjętym rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 4 listopada 2022 r. (Dz. U. z 2023 r., poz. 300; dalej: rozporządzenie z dnia 4 listopada 2022 r.),
- Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Toruniu – z dnia 4 czerwca 2024 r., znak: N.NZ.40.2.0.7.2024 (wpływ do tut. organu: 7 czerwca 2024 r., RPW/46180/2024), w której wziął pod uwagę rodzaj, skalę, usytuowanie i zasięg oddziaływania projektowanej inwestycji, gęstość zaludnienia na analizowanym terenie oraz emisje i inne uciążliwości, których źródłem będzie planowane zamierzenie, a także czas trwania negatywnych oddziaływań.

We wskazanych powyżej opiniach uznano, że nie ma konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Jednocześnie Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy podał warunki, które zostały uwzględnione w całości w niniejszej decyzji.

Wyżej wymienione dokumenty zostały zamieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych na stronie wykaz.ekoportal.pl pod pozycjami odpowiednio: 295/2024, 200/2024 i 110/2024.

Po przeanalizowaniu wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wraz z Kip, uwzględniono łącznie uwarunkowania związane z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, o których mowa w art. 63 ust. 1 uouioś. Stwierdzając brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia organ uwzględnił jego skalę, wielkość zajmowanego terenu oraz ich wzajemnych proporcji, powiązania z innymi przedsięwzięciami, a także rodzaj i skalę możliwego oddziaływania inwestycji.

Planowanym przedsięwzięciem jest modernizacja istniejącej sortowni odpadów komunalnych o zdolności przyjmowania odpadów wynoszącej, po uwzględnieniu realizowanej obecnie budowy stacji przeładunkowej, 360 Mg/dobę wraz z rozbudową sieci zasilania o nowy transformator i przyłącza.

W ramach modernizacji sortowni zostanie zainstalowany nowy separator optyczny do doczyszczania folii i dodatkowa belownica oraz zmodernizowany zostanie układ sprężonego powietrza.

W związku z realizacją przedsięwzięcia projektowana jest również infrastruktura techniczna – rozbudowa stacji trafo SN oraz sieci (instalacji) w postaci kabli nN, doprowadzających zasilanie ze stacji trafo do hali sortowni.

Przedmiotowa inwestycja znajduje się na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Toruniu (dalej: ZUOK). ZUOK znajduje się przy ulicy Kociewskiej 47-53 w Toruniu, na działkach o numerach ewidencyjnych: 14/5, 13/1, 14/4, 15/4 z obrębem 40.

Zespół instalacji stanowiących ZUOK obejmuje m.in. składowisko odpadów, sortownię, kompostownię polową i kompostownię odpadów organicznych (bioreaktory) oraz instalację do biologicznego przetwarzania w procesie kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych.

Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania sp. z o.o. w Toruniu posiada pozwolenie zintegrowane, znak: ŚG-I-G.7222.21.2022/MB, zmienione decyzją, znak ŚG-I-G.7222.9.2023/MB. Obecnie procedowana jest zmiana pozwolenia zintegrowanego, która uwzględniać będzie stację przeładunkową odpadów.

Planowana inwestycja położona jest w południowej części zakładu, na działce nr 15/4 z obrębem 40.

Budynek hali sortowni usytuowany jest przy południowej granicy działki. Jest on obiektem jednokondygnacyjnym, niepodpiwniczonym, jednonawowym, z dachem dwuspadowym o spadku połąci 10%, w konstrukcji ścian stalowej i żelbetowej. Wysokość wewnętrzna hali wynosi 7,5 m. Wysokość budynku w kalenicy wynosi 11,0 m.

Od strony południowej do hali przylegają wiaty w konstrukcji stalowej, stanowiące konstrukcyjną i architektoniczną całość. W sortowni zlokalizowano linię sortowniczą dla odpadów surowcowych. Wewnątrz hali znajduje się zaplecze socjalne dla całej załogi zakładu wraz z pomieszczeniami administracyjnymi oraz lokalną kotłownią olejową, warsztatem i magazynem.

Powierzchnia i kubatura obiektu:

- powierzchnia zabudowy – 4 151,00 m<sup>2</sup>,
- powierzchnia użytkowa – 4 246,50 m<sup>2</sup>,
- kubatura – 42 453 m<sup>3</sup>.

Kontenerowa stacja transformatorowa SKTB 20/630 usytuowana została przy południowej granicy działki, pomiędzy halą segregacji a zespołem zbiorników podczyszczalni. Obudowa stacji jest wykonana jako prefabrykat żelbetowy, składający się z fundamentu, płyty podłogowej ze ścianami bocznymi i dachu oraz kanału technologicznego dla przyłącza energetycznego. Wewnątrz znajduje się przedział transformatora oraz przedział rozdzielnic nN i SN.

Na linii sortowniczej dokonywana jest mechaniczna oraz ręczna wtórna segregacja i doczyszczanie odpadów surowcowych oraz sortowanie odpadów komunalnych zmieszanych. Zdolność przetwarzania sortowni wynosi 85 500 Mg/rok i 360 Mg/dobę odpadów zmieszanych, w tym przepustowość linii sortowniczych dla odpadów surowcowych to 27 000 Mg/rok.

Na linii sortowniczej odpadów prowadzona jest segregacja selektywnie zebranych odpadów komunalnych oraz niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Segregacja niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych pozwala na wstępne wydzielenie następujących grup odpadów: szkło, odpady tarasujące, sprzęt elektryczny i elektroniczny, odpady niebezpieczne. W dalszym etapie segregacji następuje wydzielenie odpadów frakcji organicznej, surowcowej i odpadów balastowych.

Odpady przeznaczone do sortowania są przywożone bezpośrednio do hali przyjęcia odpadów sortowni transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady komunalne są przywożone do obiektu sortowni (po zważeniu na wadze i zarejestrowaniu w istniejącym systemie informatycznym), a następnie wyładowywane w strefie buforowej przylegającej do przenośnika kanałowo-wznoszącego oraz rozrywarki worków. W zależności od stopnia zapakowania odpadów w worki foliowe będą one zadawane bezpośrednio do części poziomej przenośnika (w przypadku nieznacznej ilości odpadów zapakowanych) lub do bunkra zasypowego rozrywarki (w przypadku, gdy ilość odpadów zapakowanych może znacząco pogarszać efektywność ich dalszej obróbki).

Ze względu na 4 kosze zrzutowe wydzielanych może być do 4 typów odpadów (przy założeniu, że pod każdym zsysem zostanie podstawiony osobny kontener).

Po przeprowadzeniu preselekcji w kabinie wstępnej odpady zostają skierowane systemem przenośników do sita bębnowego w celu wydzielenia frakcji 0-40 mm, 40-80 mm oraz frakcji >80 mm. Frakcja 0-40 mm jest kierowana do obszaru kompostowni, frakcja >80 mm kierowana jest do układu automatycznego sortowania surowców tworzywowych, papieru i metali. Frakcja 40-80 mm, w zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów oraz przyjętego wariantu może być połączona z frakcją 0-40 mm, jak również z frakcją >80 mm.

Frakcja drobna <40 mm lub <80 mm (w zależności od wariantu pracy) zostaje skierowana w obszar działania separatora metali żelaznych frakcji drobnej. Wydzielone metale żelazne są kierowane do kontenera. Frakcja drobna pozostała po wydzieleniu metali żelaznych jest kierowana do obszaru kompostowni.

Frakcja gruba >40 lub >80 mm (w zależności od wariantu pracy) zostaje skierowana w obszar działania separatora metali żelaznych frakcji grubej. Wydzielone metale żelazne frakcji >80 mm są kierowane do kontenera samowładowczego metali żelaznych o poj. min. 2 m<sup>3</sup>.

Frakcja średnia, po wydzieleniu metali żelaznych, jest kierowana do separatora optycznego tworzyw sztucznych (SOTSZ). Wydzielane tworzywa sztuczne są kierowane do dalszego procesu sortowania tworzyw sztucznych, a pozostały, tj. niewydzielony jako tworzywa sztuczne, strumień odpadów zostaje skierowany do procesu sortowania odpadów pozostałych po wydzieleniu tworzyw sztucznych, tj. złożonych głównie z innych materiałów niż tworzywa sztuczne. Wydzielone w separatorze optycznym tworzywa sztuczne są kierowane do separatora balistycznego, w którym następuje podział tworzyw na płaskie-lekkie (2D) oraz ciężkie-toczące się (3D). Oba te strumienie tworzyw są kierowane do kabin sortowniczych celem rozdzielenia.

Strumień tworzyw sztucznych 2D przekazany jest do kabiny sortowniczej w taki sposób, aby umożliwić wydzielenie trzech rodzajów materiału, tj. folii mix, folii białej i innej wartościowej frakcji (np. dodatkowy rodzaj folii), które zostaną skierowane do trzech osobnych, niezależnych boksów pod kabiną. Pozostałość, po wydzieleniu ze strumienia tworzyw 2D folii, jest kierowana do stacji załadunku kontenerów, natomiast strumień tworzyw 3D do kabiny sortowniczej, by umożliwić wydzielenie następujących rodzajów materiału: PET transparentny, PET zielony, PET niebieski, PET mix, PE/PP, kartoniki po napojach typu Tetra, które są kierowane do sześciu osobnych, niezależnych boksów pod kabiną. Pozostałość po wydzieleniu ze strumienia tworzyw 3D przekazywana jest do stacji załadunku kontenerów. Odpady pozostałe po sortowaniu tworzyw na pierwszym separatorze optycznym tworzyw sztucznych są kierowane w obszar działania separatora optycznego papieru (SOPAP), który umożliwi wydzielenie papieru mix i kartonu. Wydzielony strumień papieru i kartonu przekazywany jest do kabiny doczyszczania papieru, w której następuje wydzielenie kartonu oraz zanieczyszczeń. Zanieczyszczenia wydzielone w kabinie papieru są kierowane do stacji załadunku kontenerów, a papier mix i karton – do osobnych boksów pod kabiną sortowniczą, skąd są kierowane do prasy belującej.

Wydzielone frakcje materiałowe ze strumienia tworzyw 2D oraz ze strumienia 3D, a także ze strumienia papieru trafiają do boksów pod kabinami sortowniczymi i kierowane są do przenośnika kanałowego podającego odpady do prasowania. Odpady pozostałe po wydzieleniu papieru przenoszone są do separatora metali nieżelaznych celem ich wydzielenia do pojemnika / kontenera samowładowczego, a następnie pozostały strumień odpadów zostaje skierowany do kabiny sortowniczej balastu wysokokalorycznego. Pozostałość po kabinie sortowniczej balastu zostaje przekazana do stacji załadunku kontenerów.

Wysortowane odpady magazynowane są czasowo w wydzielonych miejscach magazynowych, a następnie przekazywane upoważnionym odbiorcom odpadów do przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia w zakresie zagospodarowania odpadów.

Wytwarzane odpady są magazynowane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach, w pobliżu źródła powstawania odpadów lub bezpośrednio w miejscu ich magazynowania. Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania są opisane. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze.

Odpady niebezpieczne są gromadzone w zamkniętych pojemnikach chemoodpornych, ustawianych na regałach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej.

Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), zostaną one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki takimi odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu.

Transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwienia prowadzony jest przez firmy posiadające zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przyjmowanych do przetworzenia i wytworzonych w sortowni, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wyniesie 237 Mg, a w okresie roku 182 900 Mg.

Procesy odzysku prowadzone na terenie ZUOK w Toruniu kwalifikowane są jako proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie, przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych, przerób odpadów budowlanych).

Z uwagi na inwestycję planowane jest dodatkowe odzyskanie do 1 300 Mg/rok folii. Zdolność przerobowa zakładu pozostaje bez zmian.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów są wydzielone obiekty: sortownia odpadów, kompostownia, zakład przerobu odpadów budowlanych, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych wraz z magazynem odpadów niebezpiecznych, plac stłuczki szklanej.

Odpady są zbierane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach. Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania są opisane. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze.

Odpady niebezpieczne są gromadzone w zamkniętych pojemnikach/beczkach chemoodpornych, ustawianych w boksach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej.

Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), zostaną one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki takimi odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu. Odpady są przekazywane odbiorcom na podstawie zawartych umów na odbiór odpadów lub zleceń.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wyniesie 1 094,200 Mg, a w okresie roku 135 770,0 Mg.

Odpady magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Aktualne zatrudnienie w zakładzie to 110 osób. W związku z realizacją inwestycji wnioskodawca nie przewiduje zmiany zatrudnienia.

Zakład obecnie pracuje w systemie 3-zmianowym, przez 6 dni w tygodniu. Wnioskodawca nie przewiduje zmian w tym zakresie.

Na etapie realizacji inwestycji głównym źródłem odpadów będą opakowania dostarczanych maszyn i urządzeń. Dodatkowo, w związku z modernizacją przyłącza elektroenergetycznego, zostaną wymienione kable, zużyte będą stanowiły odpad. Wnioskodawca nie przewiduje prowadzenia żadnych prac budowlanych mogących być źródłem odpadów.

Wytworzone odpady zostaną przekazane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Wszystkie procesy odzysku dla wytworzonych w wyniku realizacji inwestycji odpadów będą prowadzone poza terenem zakładu.

W związku z funkcjonowaniem nowych urządzeń, wnioskodawca przewiduje wytwarzanie odpadów, które planuje gromadzić w zamkniętym, szczelnym pojemniku zlokalizowanym w hali sortowni lub belować i gromadzić pod wiatą.

Na podstawie przeprowadzonej analizy przedłożonej dokumentacji, w tym Kip wraz z uzupełnieniem, ustalono, że realizacja i eksploatacja przedsięwzięcia nie będzie skutkować niekorzystnym wpływem na środowisko oraz bioróżnorodność.

Instalacja ta nie kwalifikuje się do zakładów o dużym, czy też zwiększonym ryzyku występowania awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r.

w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

Z uwagi na zastosowane technologie nie wystąpi ryzyko katastrofy naturalnej.

Planowana inwestycja przewidziana jest do realizacji na terenie, dla którego obowiązują ustalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, zatwierdzonego uchwałą nr 943/18 Rady Miasta Torunia z dnia 18 października 2018 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego „Katarzynka” dla obszaru położonego w rejonie ul. Kociewskiej na północ od linii kolejowej nr 207 Toruń Wschodni-Malbork w Toruniu (Dz. Urz. Woj. Kuj.-Pom. z 2018 r., poz. 5431), w granicach obszaru oznaczonego symbolem 116.10-O1, dla którego ustalono przeznaczenie podstawowe: teren infrastruktury technicznej – gospodarowanie odpadami, dopuszczalne: infrastruktura techniczna, działalność związana z pozyskiwaniem energii ze źródeł odnawialnych, w tym o mocy przekraczającej 100 kW i jej przesyłem, z wyłączeniem elektrowni wiatrowych. Stwierdzono, że planowane zamierzenie jest zgodne z ustaleniami ww. miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Na terenie projektowanego zadania nie występują obszary: wodno-błotne, inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek, obszary wybrzeży i środowisko morskie, obszary górskie lub leśne; obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych; obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000, oraz pozostałe formy ochrony przyrody, obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, przylegające do jezior, jak również obszary ochrony uzdrowiskowej.

Omawiane zadanie zostanie usytuowane w granicach miasta Torunia, w znacznej odległości od terenów zwartej zabudowy mieszkaniowej, w sąsiedztwie istniejącego zakładu gospodarki odpadami. Gęstość zaludnienia przedmiotowego obszaru, zgodnie z danymi Głównego Urzędu Statystycznego, wynosi 1 701,8 os/km<sup>2</sup>.

Teren inwestycji znajduje się poza granicami głównych zbiorników wód podziemnych oraz poza obszarami szczególnego zagrożenia powodzią, a także poza strefami ochronnymi ujęć wód na potrzeby zaopatrzenia ludności.

Przedmiotowe zamierzenie zlokalizowane zostanie w obszarze dorzecza Wisły, zgodnie z rozporządzeniem z dnia 4 listopada 2022 r.

Inwestycja znajduje się w obszarze jednolitej części wód podziemnych (dalej: JCWPd) oznaczonym europejskim kodem PLGW200039, zaliczonym do regionu wodnego Dolnej Wisły. Zgodnie z rozporządzeniem z dnia 4 listopada 2022 r. stan ogólny tej JCWPd oceniono jako dobry (stan chemiczny: dobry; stan ilościowy: dobry). Rozpatrywana JCWPd jest zagrożona chemicznie ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. utrzymania dobrego stanu chemicznego i ilościowego wód podziemnych.

Przedsięwzięcie znajduje się w obszarze zlewni jednolitej części wód powierzchniowych (dalej: JCWP) oznaczonej europejskim kodem: PLRW20001229199 – „Wisła od Zgłowiączki do Brdy”, zaliczonym do regionu wodnego Dolnej Wisły. Zgodnie z rozporządzeniem z dnia 4 listopada 2022 r. ta JCWP posiada status silnie zmienionej części wód, której stan ogólny oceniono jako: zły (potencjał ekologiczny: słaby; stan chemiczny: dobry). Rozpatrywana JCWP jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. osiągnięcia umiarkowanego potencjału ekologicznego (złagodzone wskaźniki; pozostałe wskaźniki – II klasa jakości; zapewnienie drożności cieku dla migracji ichtiofauny na odcinku cieku istotnego Wisła w obrębie JCWP dla jesiotra; zapewnienie drożności cieku według wymagań gatunków chronionych; zapewnienie drożności cieku dla migracji gatunków o znaczeniu gospodarczym na odcinku cieku głównego Wisła w obrębie JCWP dla troci wędrowniej oraz węgorza europejskiego) oraz utrzymania dobrego stanu chemicznego wód powierzchniowych.

Na etapie realizacji nie będą wykonywane żadne prace budowlane będące potencjalnym źródłem zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego. Prace będą realizowane w obiektach lub na terenie utwardzonym, a kable energetyczne prowadzone w istniejącej kanalizacji kablowej.

W związku z powyższym nie przewiduje się wystąpienia znaczącego wpływu na powierzchnię ziemi. Etap przygotowania inwestycji dotyczy przywiezienia i montażu gotowych maszyn.

Gospodarka wodno-ściekowa przedmiotowego zakładu pozostanie bez zmian w stosunku do stanu istniejącego.

Wody opadowe i roztopowe z terenu inwestycji będą odprowadzane jak dotychczas, tj. wody opadowe i roztopowe pochodzące z odwodnienia dróg, placów manewrowych, chodników, przylegających terenów zielonych oraz z placów zakładu przerobu odpadów budowlanych, po podczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych wprowadzane są do ziemi poprzez zbiornik infiltracyjno-odparowywalny, natomiast wody opadowe i roztopowe z dachów budynków wprowadzane są bez oczyszczenia do ziemi poprzez zbiornik infiltracyjno-odparowywalny.

Inwestycja nie będzie miała wpływu na cele środowiskowe wyznaczone dla jednolitych części wód podziemnych, ponieważ nie przewiduje poboru wód podziemnych. Zasilenie w wodę będzie z sieci wodociągowej. Ścieki sanitarne będą oczyszczane w zakładowej oczyszczalni ścieków.

Inwestycja nie będzie źródłem zanieczyszczeń wód powierzchniowych ani podziemnych i nie wpłynie na ich pogorszenie, a przez to nie będzie oddziaływać na zakładane cele. Przedsięwzięcie nie będzie źródłem ścieków przemysłowych.

Bezpośrednie otoczenie ZUOK stanowią:

- od północy – rozciągają się zwarte kompleksy Lasu Łysomickiego oraz Las Papowski, administrowane przez Nadleśnictwo Toruń,
- od południa – zamknięte miejskie składowisko odpadów, dalej w odległości około 400 m na południowy zachód od terenu kwatery „starego” składowiska znajdują się budynki zaplecza i administracyjne Miejskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania sp. z o. o., w odległości około 800 m na południe od istniejącego składowiska rozciągają się obszary zabudowy przemysłowej,
- od zachodu – tereny leśne Lasu Łysomickiego,
- od wschodu – bezpośrednio przylegające nadpoziomowe mokre składowisko odpadów paleniskowych żużla i popiołu PGE Toruń S.A. będące w likwidacji.

Zgodnie z dokumentacją, najbliższe tereny chronione akustycznie, tj. zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna (zgodnie z faktycznym zagospodarowaniem), zlokalizowana jest w kierunku wschodnim, około 1 km od inwestycji.

W kierunku południowo-zachodnim około 600 m od planowanej inwestycji, na terenie niechronionym akustycznie, znajduje się budynek zabudowy mieszkaniowej, dla którego zgodnie z art. 114 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zmianami), ochrona akustyczna polega na dotrzymaniu norm hałasowych wewnątrz budynku.

Etap budowy polegać będzie na instalacji gotowych maszyn wewnątrz budynku. Realizacja inwestycji związana będzie z niewielkim zwiększeniem ruchu pojazdów, przywożących odpowiedni sprzęt planowany do zainstalowania. Podczas etapu realizacji inwestycji nie wystąpi emisja zorganizowana zanieczyszczeń. Niewielki ruch pojazdów na terenie zakładu nie wpłynie znacząco na jakość powietrza w tym rejonie. Planowana inwestycja nie spowoduje konieczności prowadzenia prac podziemnych. Instalacja nowych urządzeń nie spowoduje emisji zanieczyszczeń do powietrza.

W związku z powyższym, etap realizacji zamierzenia nie będzie miał istotnego wpływu na klimat akustyczny i powietrze atmosferyczne.

W wyniku realizacji inwestycji powstaną dodatkowe źródła hałasu, związane z pracą separatora optycznego, prasy belującej, kontenerowej stacji sprężonego powietrza oraz wykonana zostanie modernizacja stacji transformatorowej.

Urządzenie separatora optycznego zostanie zainstalowane w hali sortowni, będącej źródłem hałasu typu budynek. Na terenie zakładu istnieje jeszcze hala kompostowni, w której również odbywają się różne procesy bądź pracują różne urządzenia będące źródłami hałasu. Poziom dźwięku wewnątrz wymienionych hal nie przekroczy 85 dB. Hale posiadają ściany pełne o minimalnej izolacyjności akustycznej  $R_w = 35$  dB.

Prasa belująca odpady zlokalizowana zostanie pod dachem wiaty budynku sortowni. Maksymalny czas pracy prasy wynosi do 24 godzin. Moc akustyczną prasy belującej przyjęto na poziomie  $L_{WA} = 90,4$  dB. Zmodernizowana stacja transformatorowa o mocy akustycznej do  $L_{WA} = 75$  dB będzie pracowała całą dobę. W obliczeniach nie uwzględniono izolacyjności akustycznej wynikającej z zabudowy transformatora.

W ramach inwestycji planowany jest zakup dodatkowej kontenerowej stacji sprężonego powietrza. Wentylacja, o zakładanej mocy akustycznej  $L_{WA} = 77$  dB, umieszczona na dachu kontenera pracowała będzie do 24 godzin/dobę.

W ramach oddziaływań skumulowanych w analizie uwzględniono inne źródła hałasu znajdujące się na terenie zakładu (punktowe, typu budynki oraz liniowe – ruch pojazdów).

Przeprowadzona analiza akustyczna wykazała, że po realizacji inwestycji zakład nie będzie źródłem ponadnormatywnego oddziaływania w zakresie emisji hałasu.

Zamierzenie nie wpłynie na wielkość emisji zanieczyszczeń do atmosfery. Planowane urządzenia, tj. separator optyczny, prasa belująca, stacja kontenerowa oraz transformator nie będą źródłami emisji zorganizowanej.

W wyniku planowanej modernizacji nie zmieni się również w stosunku do stanu obecnego, ruch pojazdów po terenie zakładu (natężenia i struktura ruchu).

W ramach analizy zanieczyszczeń powietrza wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń dla stanu istniejącego oraz planowanego w ramach przyszłej rozbudowy.

W obliczeniach uwzględniono wszystkie źródła zanieczyszczeń znajdujące się na terenie zakładu.

Aktualnie zaopatrzenie w ciepło odbywa się z dwóch istniejących kotłowni olejowych i nie przewiduje się żadnych zmian w tym zakresie. Źródłami zanieczyszczeń w zakładzie jest ruch maszyn roboczych oraz pojazdów dowożących odpady na teren zakładu. Obecnie na terenie zakładu występuje również emisja technologiczna ze składowiska oraz kompostowni.

Na terenie zakładu zlokalizowane są zamknięte i otwarte zbiorniki na ścieki (3-komorowy zbiornik podczyszczalni ścieków, zbiornik infiltracyjno-odparowywalny, zbiornik buforowy odcieków). Ze względu na stałe przykrycie oraz regularne opróżnianie nie stanowią one istotnego źródła zanieczyszczeń do powietrza.

Wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, że funkcjonowanie zakładu nie powinno spowodować przekroczenia standardów jakości powietrza.

W dniu 26 czerwca 2023 r. Sejmik Województwa Kujawsko-Pomorskiego uchwalił nowe programy ochrony powietrza (dalej: POP) dla wszystkich stref województwa kujawsko-pomorskiego, w tym dla miasta Toruń, w którym znajduje się projektowane przedsięwzięcie – uchwała nr LIX/805/23 Sejmiku Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 26 czerwca 2023 r. w sprawie określenia programu ochrony powietrza w zakresie pyłu zawieszonego PM<sub>10</sub>, PM<sub>2,5</sub> oraz benzo(a)pirenu dla strefy miasto Toruń – aktualizacja.

POP stanowi aktualizację obowiązującego dotychczas „Programu ochrony powietrza w zakresie pyłu zawieszonego PM<sub>10</sub> oraz benzo(a)pirenu dla strefy miasto Toruń” określonego uchwałą XXIII/341/20 Sejmiku Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 22 czerwca 2020 r., w zakresie benzo(a)pirenu, a także uwzględnił nowe zanieczyszczenie: pył zawieszony PM<sub>2,5</sub>. Został opracowany w związku z odnotowaniem w 2021 r. przekroczenia poziomu docelowego benzo(a)pirenu oraz przekroczenia standardu jakości powietrza pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub> (nowego zanieczyszczenia, którego przekroczenie poziomu dopuszczalnego nie wystąpiło w 2018 r.) na terenie strefy. W 2021 r. w strefie miasto Toruń nie stwierdzono przekroczenia poziomów dopuszczalnych pyłu zawieszonego PM<sub>10</sub>, a więc dla tej substancji POP nie podlega aktualizacji.

Na podstawie rocznej oceny jakości powietrza za rok 2018 strefa miasto Toruń ze względu na ochronę zdrowia została zakwalifikowana do klasy C pod kątem pyłu zawieszonego PM<sub>10</sub> i benzo(a)pirenu. Zgodnie z roczną oceną jakości powietrza za rok 2021 strefa miasto Toruń została zakwalifikowana do klasy C w zakresie pyłu.

Zamierzenie nie jest związane z wprowadzeniem dodatkowych źródeł emisji na terenie zakładu.

Planowane przedsięwzięcie będzie zlokalizowane poza obszarami chronionymi w myśl ustawy o ochronie przyrody, w terenie przekształconym i zagospodarowanym przez człowieka, w ramach istniejącej i funkcjonującej infrastruktury.

Jednocześnie obszar przedsięwzięcia znajduje się w obrębie funkcjonalnych korytarzy migracji nietoperzy, wskazanych w zarządzeniu Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy z dnia 17 lutego 2014 r. w sprawie ustanowienia planu zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Forty w Toruniu PLH040001 (Dz. Urz. Woj. Kuj-Pom. poz. 579 ze zmianami). Realizacja zamierzenia nie wymaga wycinki drzew i krzewów, jak również nie wpłynie istotnie negatywnie na możliwość migracji, przelotów i żerowania chiropterofauny, w tym gatunków związanych z ww. obszarem Natura 2000.

Inwestycja nie wiąże się ze zniszczeniem lub naruszeniem terenów leśnych, podmokłych, bagiennych i torfowiskowych. Jednocześnie na podstawie analizy przedłożonej dokumentacji nie stwierdza się negatywnego wpływu w zakresie zachowania różnorodności biologicznej.



W związku z powyższym nie stwierdza się znacząco negatywnego oddziaływania na obszary chronione, w tym obszary Natura 2000, a ocena oddziaływania na środowisko w zakresie ochrony przyrody i obszarów Natura 2000 nie jest wymagana.

Jednocześnie informuję, że w przypadku jeśli skutkiem robót budowlanych bądź innych prac związanych z realizacją zamierzenia będzie podjęcie czynności objętych zakazami względem gatunków chronionych zwierząt, roślin oraz grzybów, wynikającymi z art. 51 i art. 52 ustawy o ochronie przyrody, np.

- w odniesieniu do zwierząt objętych ochroną gatunkową – niszczenie ich siedlisk lub ostoi, będących obszarem rozrodu, wychowu młodych, odpoczynku, migracji lub żerowania, jak również niszczenie, usuwanie lub uszkodzenie gniazd, mrowisk, nor, legowisk, żeremi, tam, tarlisk, zimowisk lub innych schronień,
- w odniesieniu do grzybów i roślin – umyślne niszczenie osobników oraz niszczenie siedlisk lub ostoi roślin i grzybów,

Inwestor lub Wykonawca są zobowiązani do uzyskania zgody na wykonanie czynności podlegających zakazom na zasadach określonych w art. 56 ustawy o ochronie przyrody.

Na etapie analizowania zamierzenia, przy określaniu negatywnych oddziaływań, uwzględniono wzajemne powiązania poszczególnych elementów środowiska oraz interakcje pośrednie wynikające z tych powiązań. Analiza oddziaływania na środowisko objęła więc efekty skumulowane, związane z potencjalną degradacją kilku elementów środowiska. Biorąc pod uwagę charakter i lokalizację inwestycji, nie będzie mieć miejsca znaczące oddziaływanie skumulowane.

Analizując wpływ przedsięwzięcia w kontekście adaptacji do skutków zmian klimatu należy wskazać, iż zamierzenie, z uwagi na swój rodzaj i charakter, będzie związane z emisją gazów cieplarnianych do atmosfery w niewielkim zakresie. Należy także zaznaczyć, iż zadanie zostanie zlokalizowane poza terenami osuwisk oraz zagrożonymi podtopieniami. Zatem nie przewiduje się ekstremalnych sytuacji klimatycznych w obrębie analizowanej inwestycji.

Biorąc pod uwagę rodzaj zamierzenia, a także fakt, że będzie ono realizowane na terenie województwa kujawsko-pomorskiego, nie stwierdzono negatywnego wpływu i występowania transgranicznego oddziaływania analizowanej inwestycji na środowisko. Nie przewiduje się również przekroczeń standardów jakości środowiska, zwłaszcza biorąc pod uwagę, że w przedłożonej Kip przedstawione zostały rozwiązania minimalizujące oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Uznano, że zastosowanie zaproponowanych w przedłożonej Kip, wraz z uzupełnieniem, rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych, zapewni ochronę środowiska na etapie realizacji i eksploatacji zadania.

Organ postanowił uznać za zasadny wniosek Inwestora z dnia 19 lipca 2024 r. (RPW/57545/2024), uzupełniony w dniu 24 lipca 2024 r. (RPW/58614/2024), w sprawie nadania niniejszej decyzji rygoru natychmiastowej wykonalności na podstawie art. 108 § 1 Kpa. Inwestor uzasadnił swój wniosek wskazując na ważny interes społeczny i wyjątkowo ważny interes strony. Zadanie objęte niniejszą decyzją przewidziane jest do realizacji w ramach programu Fundusze Europejskie dla Kujaw i Pomorza 2021-2027 poprzez złożenie wniosku o dofinansowanie w naborze nr FEKP.02.13-IZ.00-127/24, w ramach działania: 2.13 Gospodarka odpadami, schemat: Kompleksowa gospodarka odpadami komunalnymi. Termin składania wniosków w powyższym programie przypada na 29 lipca 2024 r. Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach jest niezbędna do złożenia ww. wniosku. Niepozyskanie środków unijnych uniemożliwi realizację zadania, a w konsekwencji skutkować będzie znacznym ograniczeniem szans na osiągnięcie przez Gminę Miasta Toruń wymaganych prawem poziomów recyklingu odpadów komunalnych. Wobec powyższego organ przychylił się do nadania niniejszej decyzji rygoru natychmiastowej wykonalności.

Na podstawie analizy złożonej dokumentacji wraz z uzupełnieniami oraz po uzyskaniu opinii: Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Toruniu i Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w Gdańsku, Zarządu Zlewni w Toruniu zgodnie z art. 84 ust. 1 uouioś, organ administracji publicznej orzekł, jak w sentencji decyzji, brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

### **P o u c z e n i e**

Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organ wydający decyzję, o której mowa w art. 72 ust. 1 uouioś.

Niniejszą decyzję dołącza się do wniosku o wydanie jednej z decyzji wymienionych w art. 72 ust. 1 uouioś. Wniosek ten powinien być złożony przed upływem sześciu lat od dnia, w którym decyzja ta stała się ostateczna.

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Toruniu za pośrednictwem Prezydenta Miasta Torunia w terminie 14 dni licząc od dnia jej doręczenia.

Z up. Prezydenta Miasta Torunia

  
Magdalena Piernik  
Z-ca Dyrektora  
Wydziału Architektury i Budownictwa

Załączniki:

1. Charakterystyka przedsięwzięcia zgodnie z art. 84 ust. 2 uouioś.

Otrzymują:

1. Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania sp. z o.o.  
przez pełnomocnika – Panią Aldonę Mikulską  
ul. Grudziądzka 132 – Toruń
2. Lasy Państwowe Nadleśnictwo Toruń  
ul. Polna 34-38 – Toruń
3. Gmina Miasta Toruń poprzez Wydział Gospodarki Nieruchomościami UMT  
ul. Grudziądzka 126B – Toruń
4. PGE Toruń S.A.  
ul. Ceramiczna 6 – Toruń
5. aa (akta: 54/V/2004 tom VI-A (16))

Sprawę w Wydziale Architektury i Budownictwa UMT przy ul. Grudziądzkiej 126b, prowadzi Agnieszka Schreiber, pokój nr 303, telefon: 56 611 84 23.

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, ul. Dworcowa 81, 85-009 Bydgoszcz
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny, ul. Szosa Bydgoska 1 – Toruń
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Zarząd Zlewni w Toruniu, ul. Popieluszki 3 – Toruń

Załącznik do decyzji nr 19 .2024 z dnia 24 lipca 2024 r., znak: WaiB.6220.11.7.2024 ASch

### Charakterystyka przedsięwzięcia

Przedmiotowa inwestycja dotyczy modernizacji sortowni odpadów zlokalizowanej na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych przy ul. Kociewskiej 47-53 w Toruniu (dalej: ZUOK) (dz. nr 15/4 z obrębu 40).

Aktualnie Zakład Miejskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania sp. z o.o., ul. Grudziądzka 159 w Toruniu posiada pozwolenie zintegrowane znak: ŚG-I-G.7222.21.2022/MB, zmienione decyzją znak ŚG-I-G.7222.9.2023/MB. Pozwolenie obejmuje instalację ZUOK w Toruniu, ul. Kociewska 47-53 obejmującą instalację do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, tj. instalację do biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (stabilizacji) oraz instalację do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, tj. instalację – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Toruniu, obejmującą:

- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- przetwarzanie odpadów, w tym:
  - a) unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne,
  - b) odzysk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
- zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- wprowadzanie zanieczyszczeń do powietrza,
- wprowadzanie do ziemi oczyszczonych wód opadowych i roztopowych.

Zespół instalacji stanowiących ZUOK obejmuje m.in. składowisko odpadów, sortownię, kompostownię polową i kompostownię odpadów organicznych (bioreaktory) oraz instalacje do biologicznego przetwarzania w procesie kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych.

Obecnie procedowana jest zmiana pozwolenia zintegrowanego uwzględniająca powstającą stację przeładunkową odpadów.

ZUOK zlokalizowany jest w rejonie ulicy Kociewskiej w północno-wschodniej części miasta, w dzielnicy przemysłowo-składowej, około 12 km od centrum, w bezpośrednim sąsiedztwie zamkniętego składowiska odpadów dla miasta Torunia.

W granicach zakładu wydzielono dwa tereny funkcjonalne: teren „A” (obejmujący: składowisko odpadów, sortownię odpadów, kompostownię odpadów organicznych, kompostownię odpadów zielonych, zakład przerobu odpadów budowlanych, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, plac stłuczki szklanej oraz instalację do biologicznego przetwarzania odpadów) oraz teren „B” (obejmujący: magazyn odpadów niebezpiecznych).

Bezpośrednie otoczenie ZUOK stanowią:

- od północy – rozciągają się zwarte kompleksy Lasu Łysomickiego oraz Las Papowski, administrowane przez Nadleśnictwo Toruń,
- od południa – zamknięte miejskie składowisko odpadów, dalej w odległości około 400 m na południowy zachód od terenu kwatery „starego” składowiska znajdują się budynki zaplecza i administracyjne Miejskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania sp. z o. o., w odległości około 800 m na południe od istniejącego składowiska rozciągają się obszary zabudowy przemysłowej,
- od zachodu – tereny leśne Lasu Łysomickiego,
- od wschodu – bezpośrednio przylegające nadpoziomowe mokre składowisko odpadów paleniskowych żużla i popiołu PGE Toruń S.A. będące w likwidacji.



Rysunek 1.

Na terenie zakładu prowadzone są następujące rodzaje działalności:

1. Wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne:
  - odpady wytwarzane z działalności eksploatacyjnej zakładu,
  - odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów,
  - odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów.
2. Zbieranie odpadów komunalnych, surowców wtórnych i odpadów opakowaniowych oraz odpadów niebezpiecznych.
3. Przetwarzanie odpadów, w tym:
  - a) unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne poprzez składowanie selektywne i nieselektywne:
    - odpady unieszkodliwiane na składowisku – (składowanie) – proces D5,
    - odpady unieszkodliwiane w kompostowni / instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – proces D8,
  - b) odzysk odpadów:
    - odzysk odpadów w kompostowni / instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – proces R3,
    - odzysk odpadów na składowisku (warstwa izolacyjna, drogi technologiczne) – proces R5,

- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp) – proces R5,
- odzysk odpadów w sortowni – proces R12,
- odzysk odpadów w zakładzie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – proces R12,
- odzysk odpadów w zakładzie przerobu odpadów budowlanych – proces R12,
- odzysk szkła na placu stłuczki szklanej – proces R12.

Rodzaje instalacji w zakładzie:

Sortownia odpadów komunalnych.

Na linii sortowniczej dokonywana jest mechaniczna i ręczna wtórna segregacja i doczyszczenie odpadów surowcowych oraz sortowanie odpadów komunalnych zmieszanych. Zdolność przetwarzania sortowni 85 500 Mg/rok i 360 Mg/dobę odpadów zmieszanych, w tym przepustowość linii sortowniczych dla odpadów surowcowych 27 000 Mg/rok.

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Składowanie odbywa się w wyznaczonych kwaterach roboczych niecki składowiska, zgodnie z instrukcją prowadzenia, zawierającą szczegółowy opis procesu. Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym wyposażonym w 2 wagi elektroniczne i system komputerowy. W skład składowiska wchodzi jedna niecka składowiskowa. Powierzchnia eksploatacyjna niecki wynosi 66 000 m<sup>2</sup>. Pojemność geometryczna składowiska wynosi 1 463 782,29 m<sup>3</sup>. Zdolność przyjmowania odpadów do składowania wynosi 84 700 Mg/rok i 550 Mg/dobę.

Kompostownia odpadów organicznych.

Komorowa kompostownia odpadów przeznaczona jest do kompostowania odpadów organicznych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz biologicznego przetwarzania (stabilizacji) frakcji organicznej o wielkości 0-80 mm, wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni. Zdolność przetwarzania kompostowni 8 000 Mg/rok i 30 Mg/dobę.

Kompostownia odpadów zielonych.

Kompostownię odpadów zielonych stanowi kompostownia połowa pryzmowa, w której procesowi kompostowania poddawane są odpady zielone wyselekcjonowane u źródła. Zdolność przetwarzania kompostowni 3 000 Mg/rok.

Zakład przerobu odpadów budowlanych.

Podstawowym procesem technologicznym stosowanym na tym obiekcie jest selektywne czasowe gromadzenie odpadów budowlanych, rozdrabnianie i przesiewanie gruzu, rozdrabnianie stolarki, demontaż i rozdrabnianie innych odpadów przeznaczonych do składowania. Zdolność przetwarzania odpadów 25 000 Mg/rok i 100 Mg/dobę.

Zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

Podstawowym procesem technologicznym stosowanym na tym obiekcie jest ręczny demontaż odpadów wielkogabarytowych, rozdział na frakcje materiałowe, rozdrabnianie, zgniatanie, paczkowanie, selektywne czasowe gromadzenie zdemontowanych surowców. Zdolność przetwarzania odpadów 6 000 Mg/rok.

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie kompostowania (stabilizacji).

Moduły kompostowe, w których procesowi biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (w procesie kompostowania) poddawane są odpady frakcji organicznej o wielkości 0-80 mm, wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni oraz odpady ulegające biodegradacji inne niż komunalne, które przed przekazaniem ich do składowania wymagają przetworzenia. Kompostownia ma możliwość funkcjonowania alternatywnie dla kompostowania selektywnie zebranych odpadów organicznych. Zdolność przetwarzania odpadów w instalacji wynosi 40 000 Mg/rok.

Plac stłuczki szklanej.

Podstawowym procesem technologicznym stosowanym na tym obiekcie jest doczyszczenie odpadów surowcowych. Zdolność przetwarzania odpadów 6 000 Mg/rok.

Stacja przeładunkowa (w trakcie realizacji).

Stacja przeładunkowa odpadów stanowi miejsce zbierania, magazynowania i przeładunku niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Podstawowym założeniem stacji jest zapewnienie ekonomicznego dostarczenia i przygotowanie odpadów do dalszego przetworzenia. Stacja zlokalizowana jest w północnej części budynku sortowni i stanowi jednocześnie strefę przyjęcia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów do sortowni. Zdolność przeładunkowa stacji 45 000 Mg/rok.

Podstawową działalnością ZUOK jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, odpadów ulegających biodegradacji oraz surowców wtórnych i pozyskanych na drodze selektywnej zbiórki.

ZUOK pracuje w systemie pracy 3-zmianowym, w dni robocze. Czas pracy na poszczególnych działach/stanowiskach wynosi:

Hala przyjęć:

– max. 24 h/dobę

Sortownia:

– max. 24 h/dobę

– 3 zmiany x 8 h

– efektywny czas pracy 7 h/ zmianę.

Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania):

Lp.	Nazwa instalacji IPPC / działalności	Parametr	J.m.	Zdolność produkcyjna
1.	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (niecka 1 etapu)	Całkowita pojemność składowiska	m <sup>3</sup>	1 463 782,29
			Mg	1 244 215
		Wydajność instalacji	Mg/rok	84 700
			Mg/dobę	550
2.	Sortownia odpadów	Wydajność instalacji	Mg/rok	85 500
			Mg/dobę	360
3.	Kompostownia odpadów zielonych	Wydajność instalacji	Mg/rok	3 000
			Mg/dobę	12
4.	Kompostownia odpadów organicznych	Wydajność instalacji	Mg/rok	8 000
			Mg/dobę	30
5.	Zakład przerobu odpadów budowlanych	Wydajność instalacji	Mg/rok	25 000
			Mg/dobę	100
6.	Zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych	Wydajność instalacji	Mg/rok	6 000
			Mg/dobę	24
7.	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (stabilizacji)	Wydajność instalacji	Mg/rok	40 000
			Mg/dobę	150
8.	Plac stłuczki szklanej	Wydajność instalacji	Mg/rok	6 000
			Mg/dobę	24
9.	Stacja przeładunkowa (w trakcie realizacji)	Wydajność instalacji	Mg/rok	45 000
			Mg/dobę	175

Planowana modernizacja sortowni nie wpłynie na zmianę wielkości przerobowych żadnej z instalacji funkcjonujących na terenie zakładu.

Budynek hali sortowni z zapleczem administracyjno-socjalnym usytuowany jest przy południowej granicy działki. Budynek hali sortowni jest obiektem jednokondygnacyjnym, niepodpiwniczonym, jednonawowym, z dachem dwuspadowym o spadku połaci 10%, w konstrukcji ścian stalowej i żelbetowej. Wysokość wewnętrzna hali wynosi 7,5 m. Wysokość budynku w kalenicy wynosi 11,0 m. Od strony południowej do hali przylegają wiaty w konstrukcji stalowej, obiekty te stanowią konstrukcyjną i architektoniczną całość. W sortowni zlokalizowano linię sortowniczą dla odpadów surowcowych. Wewnątrz hali, w niezależnym obiekcie wykonanym w technologii tradycyjnej murowanej, znajduje się zaplecze socjalne dla całej załogi ZUOK wraz z pomieszczeniami administracyjnymi oraz lokalną kotłownią olejową, warsztatem i magazynem.

Powierzchnia i kubatura budowli:

powierzchnia zabudowy – 4 151,00 m<sup>2</sup>,

powierzchnia użytkowa – 4 246,50 m<sup>2</sup>,

kubatura – 42 453 m<sup>3</sup>.

Kontenerowa stacja transformatorowa SKTB 20/630 usytuowana została przy południowej granicy działki, pomiędzy halą segregacji, a zespołem zbiorników podczyszczalni. Obudowa stacji wykonana została jako prefabrykat żelbetowy, składający się z fundamentu, płyty podłogowej ze ścianami bocznymi i dachu oraz kanału technologicznego dla przyłącza energetycznego. Wewnątrz znajduje się przedział transformatora i przedział rozdzielniczy nN i SN.

Powierzchnia i kubatura budowli:

powierzchnia zabudowy – 10,07 m<sup>2</sup>,

kubatura – 19,4 m<sup>3</sup>.

Odpowiednie wyprofilowanie dróg i placów pozwala rozdzielić spływającą wodę deszczową i odprowadzić ją do niezależnych ujęć. Woda z powierzchni placów manewrowych oraz z parkingów i rejonu budynków hali sortowni i kompostowni, dzięki założonym spadkom podłużnym i poprzecznym spływa grawitacyjnie do koryt drogowych, a następnie kolektorami zbiorczymi jest odprowadzona poprzez separator substancji ropopochodnych i osadnik do kanalizacji deszczowej, której wylot znajduje się w obrębie zbiornika infiltracyjno-odparowywalnego.

Na linii sortowniczej odpadów prowadzona jest segregacja selektywnie zebranych odpadów komunalnych oraz niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Segregacja niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych pozwala na wstępne wydzielenie następujących grup odpadów: szkło, odpady tarasujące, sprzęt elektryczny i elektroniczny, odpady niebezpieczne. W dalszym etapie segregacji następuje wydzielenie odpadów frakcji organicznej, surowcowej i odpadów balastowych.

Odpady komunalne są przywożone do obiektu sortowni (po zważeniu na wadze i zarejestrowaniu w istniejącym systemie informatycznym), a następnie wyładowywane w strefie buforowej przylegającej do przenośnika kanałowo-wznoszącego oraz rozrywarki worków. W zależności od stopnia zapakowania odpadów w worki foliowe będą one zadawane bezpośrednio do części poziomej przenośnika (w przypadku nieznacznej ilości odpadów zapakowanych) lub do bunkra zasypowego rozrywarki (w przypadku, gdy ilość odpadów zapakowanych może znacząco pogarszać efektywność ich dalszej obróbki).

Ze względu na 4 kosze zrzutowe wydzielanych może być do 4 typów odpadów (przy założeniu, że pod każdym zsysem zostanie podstawiony osobny kontener).

Po przeprowadzeniu preselekcji w kabinie wstępnej odpady zostają skierowane systemem przenośników do sita bębnowego w celu wydzielenia frakcji 0-40 mm, 40-80 mm oraz frakcji >80 mm. Frakcja 0-40 mm jest kierowana do obszaru kompostowni, frakcja >80 mm kierowana jest do układu automatycznego sortowania surowców tworzywowych, papieru i metali. Frakcja 40-80 mm w zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów oraz przyjętego wariantu może być połączona z frakcją 0-40 mm, jak również z frakcją >80 mm.

Frakcja drobna <40 lub <80 mm (w zależności od wariantu pracy) zostaje skierowana w obszar działania separatora metali żelaznych frakcji drobnej. Wydzielone metale żelazne są kierowane do kontenera. Frakcja drobna pozostała po wydzieleniu metali żelaznych jest kierowana do obszaru kompostowni.

Frakcja gruba >40 lub >80 mm (w zależności od wariantu pracy) zostaje skierowana w obszar działania separatora metali żelaznych frakcji grubej. Wydzielone metale żelazne frakcji >80 mm są kierowane do kontenera samowyładowczego metali żelaznych o poj. min. 2 m<sup>3</sup>.

Frakcja średnia po wydzieleniu metali żelaznych jest kierowana do separatora optycznego tworzyw sztucznych (SOTSZ). Wydzielane tworzywa sztuczne są kierowane do dalszego procesu sortowania tworzyw sztucznych, a pozostały, tj. niewydzielony jako tworzywa sztuczne strumień odpadów jest kierowany do procesu sortowania odpadów pozostałych po wydzieleniu tworzyw sztucznych, tj. złożonych głównie z innych materiałów niż tworzywa sztuczne. Wydzielone w separatorze optycznym tworzywa sztuczne są kierowane do separatora balistycznego, w którym następuje podział tworzyw na płaskie-lekkie (2D) oraz ciężkie-toczące się (3D). Oba te strumienie tworzyw są kierowane do kabin sortowniczych celem rozdzielania.

Strumień tworzyw sztucznych 2D jest kierowany do kabiny sortowniczej w taki sposób, aby umożliwić wydzielenie trzech rodzajów materiału, tj. folii mix, folii białej i innej wartościowej frakcji (np. dodatkowy rodzaj folii), które zostaną skierowane do trzech osobnych, niezależnych boksów pod kabiną. Pozostałość po wydzieleniu ze strumienia tworzyw 2D folii jest kierowana do stacji załadunku kontenerów. Strumień tworzyw 3D jest kierowany do kabiny sortowniczej by umożliwić wydzielenie następujących rodzajów materiału: PET transparenty, PET zielony, PET niebieski,

PET mix, PE/PP, kartoniki po napojach typu Tetra, które są kierowane do sześciu osobnych, niezależnych boksów pod kabiną. Pozostałość po wydzieleniu ze strumienia tworzyw 3D jest kierowana do stacji załadunku kontenerów. Odpady pozostałe po sortowaniu tworzyw na pierwszym separatorze optycznym tworzyw sztucznych są kierowane w obszar działania separatora optycznego papieru (SOPAP), który umożliwia wydzielenie papieru mix i kartonu. Wydzielony strumień papieru i kartonu jest kierowany do kabiny doczyszczania papieru, w której następuje wydzielenie kartonu oraz zanieczyszczeń. Zanieczyszczenia wydzielone w kabinie papieru są kierowane do stacji załadunku kontenerów, a papier mix i karton – do osobnych boksów pod kabiną sortowniczą, skąd są kierowane do prasy belującej.

Wydzielone frakcje materiałowe ze strumienia tworzyw 2D oraz ze strumienia 3D oraz ze strumienia papieru trafiają do boksów pod kabinami sortowniczymi, kierowane są do przenośnika kanałowego podającego odpady do prasowania. Odpady pozostałe po wydzieleniu papieru kierowane są do separatora metali nieżelaznych celem ich wydzielenia do pojemnika/kontenera samowyladowczego, a następnie pozostały strumień odpadów zostaje skierowany do kabiny sortowniczej balastu wysokokalorycznego. Pozostałość po kabinie sortowniczej balastu zostaje skierowana do stacji załadunku kontenerów.

Wysortowane odpady magazynowane są czasowo w wydzielonych miejscach magazynowych, a następnie przekazywane upoważnionym odbiorcom odpadów do przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia w zakresie zagospodarowania odpadów.

Zestawienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w zakładzie w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,0
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,0
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,0
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,0
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,0
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	1,0
9.	15 01 04	Opakowania z metali	1,0
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2,0
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,0
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,0
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
14.	16 01 03	Zużyte opony	1,0
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,0
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0
18.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1,0
19.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0
20.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,0
21.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,2
22.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5
23.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,0
24.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	20,0
25.	17 04 05	Żelazo i stal	10,0
26.	19 08 02	Zawartość piaskowników	5,0
27.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	10,0
28.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	10,0
29.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	10,0



Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów – sortownia, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (meble), zakład przerobu odpadów budowlanych			
30.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,0
31.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8 000,0
32.	15 01 03	Opakowania z drewna	100,0
33.	15 01 04	Opakowania z metali	500,0
34.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
35.	15 01 07	Opakowania ze szkła	6 000,0
36.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,0
37.	16 01 03	Zużyte opony	50,0
38.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	50,0
39.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	10,0
40.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
41.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
42.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	50,0
43.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,0
44.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20,0
45.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0
46.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10,0
47.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10,0
48.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,0
49.	19 12 01	Papier i tektura	8 000,0
50.	19 12 02	Metale żelazne	5 000,0
51.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
52.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	11 000,0
53.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,0
54.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	13 000,0
55.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100 000,0
56.	20 01 01	Papier i tektura	5 000,0
57.	20 01 02	Szkło	6 000,0
58.	20 01 10	Odzież	100,0
59.	20 01 11	Tekstylia	100,0
60.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	5,0
61.	20 01 14*	Kwasy	5,0
62.	20 01 15*	Alkalia	5,0
63.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	5,0
64.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	5,0
65.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	10,0
66.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,0
67.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	5,0
68.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	5,0
69.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	5,0
70.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	5,0
71.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	5,0
72.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	10,0
73.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20,0
74.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,0
75.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,0
76.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	10,0
77.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	8 000,0
78.	20 01 40	Metale	500,0
79.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	5,0
80.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	50,0

Wytwarzane odpady są magazynowane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach w pobliżu źródła powstawania odpadów lub bezpośrednio w miejscu ich magazynowania. Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania są opisane. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze.

Odpady niebezpieczne są magazynowane w zamkniętych pojemnikach chemoodpornych, ustawianych na regałach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej.

Po zgromadzeniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), zostaną one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki takimi odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu.

Transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwienia prowadzony jest przez firmy posiadające zezwoleniami na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów.

Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów:

Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu		
Magazyn surowców wtórnych (metale) na terenie sortowni. Wydzielona siatką część budynku sortowni o powierzchni 72 m <sup>2</sup> . Odpady magazynowane luzem.	15 01 04	Opakowania z metali
Magazyn surowców wtórnych (metale) kontenery za sortownią. Opady magazynowane selektywnie w kontenerach.	15 01 04	Opakowania z metali
	17 04 05	Żelazo i stal
Magazyn surowców wtórnych Wiata o konstrukcji stalowej z żelbetowymi ścianami zabezpieczającymi wysokości 3 m, wysokość prześwitu 5,0 m. Odpady zbelowane.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
Magazyny odpadów innych niż niebezpieczne nr 3 – mag E1. Wiata o konstrukcji stalowej, żelbetowe ściany zabezpieczające do wys. 2 m, wysokość prześwitu 5 m. Wiata jest jednym segmentem stanowiącym zgrupowanie 3 wiat. Odpady magazynowane luzem.	15 01 03	Opakowania z drewna
Plac stłuczki szklanej. Plac o powierzchni 200 m <sup>2</sup> , wykonany z płyt betonowych, od strony północnej ograniczony murem oporowym żelbetonowym o wys. 2,5 m. Odpady magazynowane luzem.	15 01 07	Opakowania ze szkła
Zużyte opony magazynowane w kontenerze.	16 01 03	Zużyte opony
Magazyn odpadów niebezpiecznych (leki, farby, itp.). Budynek na zapleczu terenu „B”. Budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, wykonany w technologii tradycyjnej murowanej, ocieplony. Odpady przechowywane w zamkniętych pojemnikach chemoodpornych, ustawianych na regałach, w beczkach i big bagach ustawionych na szczelnym podłożu w sposób zapewniający bezpieczeństwo.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
	16 01 07*	Filtry olejowe
Magazyn odpadów niebezpiecznych (ZSEiE, baterie, itp.). Budynek na zapleczu terenu „B”. Budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, wykonany w technologii tradycyjnej murowanej, ocieplony. Odpady przechowywane w pojemnikach lub ustawianych luzem na regałach i szczelnym podłożu.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	

Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Kod odpadu	Nazwa odpadu
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów – sortownia, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (meble), zakład przerobu odpadów budowlanych		
Magazyn surowców wtórnych (metale) na terenie sortowni. Wydzielona siatką część budynku sortowni o powierzchni 72 m <sup>2</sup> . Odpady magazynowane luzem.	15 01 04	Opakowania z metali
	19 12 02	Metale żelazne
	20 01 40	Metale
Magazyn surowców wtórnych (metale) kontenery za sortownią. Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach.	15 01 04	Opakowania z metali
	19 12 03	Metale nieżelazne
	20 01 40	Metale
W wyznaczonej części hali kompostowni. Odpady magazynowane luzem.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
Magazyn surowców wtórnych (metale) przy kompostowni. Plac o powierzchni 60 m <sup>2</sup> przylegający do ściany budynku kompostowni.	15 01 04	Opakowania z metali
	20 01 40	Metale
Magazyn surowców wtórnych. Wiata o konstrukcji stalowej z żelbetowymi ścianami zabezpieczającymi wysokości 3 m, wysokość prześwitu 5,0 m. Odpady zbelowane.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
	19 12 01	Papier i tektura
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
	20 01 01	Papier i tektura
	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
	20 01 39	Tworzywa sztuczne
Magazyny odpadów innych niż niebezpieczne nr 1 – mag. F. Wiata o konstrukcji stalowej, żelbetowe ściany zabezpieczające do wys. 2m, wysokość prześwitu 5 m. Wiata jest jednym segmentem stanowiącym zgrupowanie 3 wiat. Odpady zbelowane.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
	20 01 39	Tworzywa sztuczne
Magazyny odpadów innych niż niebezpieczne nr 3 – mag. E1. Wiata o konstrukcji stalowej, żelbetowe ściany zabezpieczające do wys. 2 m, wysokość prześwitu 5 m. Wiata jest jednym segmentem stanowiącym zgrupowanie 3 wiat. Odpady magazynowane luzem.	15 01 03	Opakowania z drewna
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
	20 01 10	Odzież
	20 01 11	Tekstylia
	20 01 39	Tworzywa sztuczne
Zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych. Plac o powierzchni 200 m <sup>2</sup> , wykonany z płyt betonowych, od strony północnej ograniczony murem oporowym żelbetonowym o wys. 2,5 m. Odpady magazynowane luzem.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
Plac słuczki szklanej. Plac o powierzchni 200 m <sup>2</sup> , wykonany z płyt betonowych, od strony północnej ograniczony murem oporowym żelbetonowym o wys. 2,5 m. Odpady magazynowane luzem.	15 01 07	Opakowania ze szkła
	20 01 02	Szkło
Zużyte opony magazynowane w kontenerze.	16 01 03	Zużyte opony
Plac o powierzchni 500 m <sup>2</sup> , wykonany z płyt betonowych, od strony północnej ograniczony murem oporowym żelbetonowym o wysokości 2,5 m. Odpady magazynowane luzem.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
Magazyn odpadów niebezpiecznych (leki, farby, itp.). Budynek na zapleczu terenu „B”. Budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, wykonany w technologii tradycyjnej murywanej, ocieplony. Odpady przechowywane w zamkniętych pojemnikach chemoodpornych, ustawianych na regałach, w beczkach i big bagach ustawionych na szczelnym podłożu w sposób zapewniający bezpieczeństwo.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
	20 01 13*	Rozpuszczalniki
	20 01 14*	Kwasy
	20 01 15*	Alkalia
	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
	20 01 19*	Środki ochrony roślin
	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczki i żywice zawierające substancje niebezpieczne
	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczki i żywice inne niż wymienione w 20 01 27

Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Kod odpadu	Nazwa odpadu
	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
Magazyn odpadów niebezpiecznych (ZSEiE, baterie, itp.). Budynek na zapleczu terenu „B”. Budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, wykonany w technologii tradycyjnej murywanej, ocieplony. Odpady przechowywane w pojemnikach lub ustawianych luzem na regałach i szczelnym podłożu.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż w 20 01 33
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	

Zbieranie odpadów prowadzone jest na terenie ZUOK.

Miejszem prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów są wydzielone obiekty: sortownia odpadów, kompostownia, zakład przerobu odpadów budowlanych, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych wraz z magazynem odpadów niebezpiecznych, plac stłuczki szklanej.

Zestawienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	15 01 03	Opakowania z drewna
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
9.	16 01 03	Zużyte opony
10.	16 01 07*	Filtry olejowe
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
12.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
15.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
16.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
19.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
22.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
23.	17 02 01	Drewno
24.	17 02 02	Szkło
25.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
26.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
27.	17 04 02	Aluminium
28.	17 04 05	Żelazo i stal
29.	17 04 07	Mieszaniny metali
30.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
31.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest
32.	19 12 01	Papier i tektura
33.	19 12 02	Metale żelazne
34.	19 12 03	Metale nieżelazne
35.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
36.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
38.	20 01 01	Papier i tektura
39.	20 01 02	Szkło
40.	20 01 10	Odzież
41.	20 01 11	Tekstylia
42.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
43.	20 01 14*	Kwasy
44.	20 01 15*	Alkalia
45.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
46.	20 01 19*	Środki ochrony roślin
47.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
48.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
49.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
50.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
51.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
52.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
53.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
54.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
55.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
56.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
57.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
58.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
59.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
60.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
61.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
62.	20 01 40	Metale
63.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
64.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
65.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
66.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
67.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów zbieranych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazyn surowców wtórnych (metale) na terenie sortowni. Wydzielona siatką część budynku sortowni o powierzchni 72 m <sup>2</sup> . Odpady magazynowane luzem.
2.	19 12 02	Metale żelazne	
3.	20 01 40	Metale	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazyn surowców wtórnych (metale) kontenery za sortownią. Opady magazynowane selektywnie w kontenerach.
5.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
6.	17 04 02	Aluminium	

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
7.	17 04 05	Żelazo i stal	
8.	17 04 07	Mieszanki metali	
9.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	
11.	20 01 40	Metale	
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W wyznaczonej części hali kompostowni. Odpady magazynowane luzem.
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazyn surowców wtórnych (metale) przy kompostowni. Plac o powierzchni 60 m <sup>2</sup> przylegający do ściany budynku kompostowni.
14.	20 01 40	Metale	
15.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazyn surowców wtórnych. Wiata o konstrukcji stalowej z żelbetowymi ścianami zabezpieczającymi wysokości 3 m, wysokość prześwitu 5,0 m. Odpady zbelowane.
16.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
17.	19 12 01	Papier i tektura	
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
19.	20 01 01	Papier i tektura	
20.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Magazyny odpadów innych niż niebezpieczne nr 1 – mag. F. Wiata o konstrukcji stalowej, żelbetowe ściany zabezpieczające do wys. 2 m, wysokość prześwitu 5 m. Wiata jest jednym segmentem stanowiącym zgrupowanie 3 wiat. Odpady zbelowane.
21.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
22.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
23.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne nr 2 – mag. E. Wiata o konstrukcji stalowej, żelbetowe ściany zabezpieczające do wys. 2 m, wysokość prześwitu 5 m. Wiata jest jednym segmentem stanowiącym zgrupowanie 3 wiat. Odpady magazynowane luzem.
24.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
25.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Magazyny odpadów innych niż niebezpieczne nr 3 – mag. E1. Wiata o konstrukcji stalowej, żelbetowe ściany zabezpieczające do wys. 2 m, wysokość prześwitu 5 m. Wiata jest jednym segmentem stanowiącym zgrupowanie 3 wiat. Odpady magazynowane luzem.
26.	15 01 03	Opakowania z drewna	
27.	17 02 01	Drewno	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne nr 3 – mag. E1. Wiata o konstrukcji stalowej, żelbetowe ściany zabezpieczające do wys. 2 m, wysokość prześwitu 5 m. Wiata jest jednym segmentem stanowiącym zgrupowanie 3 wiat. Odpady magazynowane luzem.
28.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
29.	20 01 10	Odzież	
30.	20 01 11	Tekstylia	
31.	20 01 38	Drewno inne niż w 20 01 37	
32.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
33.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych. Plac o powierzchni 200 m <sup>2</sup> , wykonany z płyt betonowych, od strony północnej ograniczony murem oporowym żelbetonowym o wys. 2,5 m. Odpady magazynowane luzem.
34.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	
35.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	
36.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Plac stłuczki szklanej. Plac o powierzchni 200 m <sup>2</sup> , wykonany z płyt betonowych, od strony północnej ograniczony murem oporowym żelbetonowym o wys. 2,5 m. Odpady magazynowane luzem.
37.	17 02 02	Szkło	
38.	20 01 02	Szkło	Zużyte opony magazynowane w kontenerze.
39.	16 01 03	Zużyte opony	
40.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazyn odpadów niebezpiecznych (leki, farby, itp.). Budynek na zapleczu terenu „B”. Budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, wykonany w technologii tradycyjnej murowanej, ocieplony. Odpady przechowywane w zamkniętych pojemnikach chemoodpornych, ustawianych na regałach, w beczkach i big bagach ustawionych na szczelnym podłożu w sposób zapewniający bezpieczeństwo.
41.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
42.	16 01 07*	Filtry olejowe	
43.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	
44.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest		
45.	20 01 13*	Rozpuszczalniki		
46.	20 01 14*	Kwasy		
47.	20 01 15*	Alkalia		
48.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne		
49.	20 01 19*	Środki ochrony roślin		
50.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25		
51.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne		
52.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27		
53.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne		
54.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 02 29		
55.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne		
56.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31		
57.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19		
58.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny		
59.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC		Magazyn odpadów niebezpiecznych (ZSEiE, baterie, itp.). Budynek na zapleczu terenu „B”. Budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, wykonany w technologii tradycyjnej murywanej, ocieplony. Odpady przechowywane w pojemnikach lub ustawianych luzem na regałach i szczelnym podłożu.
60.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		
61.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13		
62.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń		
63.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		
64.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe		
65.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		
66.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć		
67.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)		
68.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory		
69.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć		
70.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony		
71.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie		
72.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż w 20 01 33		
73.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki		
74.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35		
75.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	W wyznaczonej części hali sortowni – strefa przyjęcia odpadów (zwana także strefą buforową) Odpady magazynowane luzem.	

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,000	5 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	63,000	16 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	3,000	500,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	40,000	80,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3,000	8 000,0
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5,000	50,0
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,050	1,0
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,000	5,0
9.	16 01 03	Zużyte opony	20,000	150,0
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,050	1,0
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2,000	1 000,0
12.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	10,000	20,0
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,000	10,0
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,000	15,0
15.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,500	1,0
16.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,000	10,0
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,000	2,0
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,050	1,0
19.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,050	1,0
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,500	1,0
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,000	10,0
22.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	5,000	10,0
23.	17 02 01	Drewno	3,000	25,0
24.	17 02 02	Szkło	5,000	50,0
25.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	3,000	50,0
26.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	5,000	10,0
27.	17 04 02	Aluminium	5,000	10,0
28.	17 04 05	Żelazo i stal	5,000	10,0
29.	17 04 07	Mieszanki metali	5,000	10,0
30.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1,000	5,0
31.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	5,000	10,0
32.	19 12 01	Papier i tektura	50,000	8 000,0
33.	19 12 02	Metale żelazne	40,000	80,0
34.	19 12 03	Metale nieżelazne	40,000	80,0
35.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	60,000	11 000,0
36.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3,000	500,0
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50,000	500,0
38.	20 01 01	Papier i tektura	50,000	5 000,0
39.	20 01 02	Szkło	25,000	8 000,0
40.	20 01 10	Odzież	3,000	100,0



Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
41.	20 01 11	Tekstylia	3,000	100,0
42.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	2,000	5,0
43.	20 01 14*	Kwasy	2,000	5,0
44.	20 01 15*	Alkalia	2,000	5,0
45.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	2,000	5,0
46.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	2,000	5,0
47.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,500	1,0
48.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	10,000	20,0
49.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	2,000	5,0
50.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	2,000	5,0
51.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	8,000	20,0
52.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	2,000	5,0
53.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	2,000	5,0
54.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	2,000	5,0
55.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	7,000	20,0
56.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5,000	10,0
57.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,500	1,0
58.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	15,000	75,0
59.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	15,000	75,0
60.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	3,000	500,0
61.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	66,000	24 000,0
62.	20 01 40	Metale	40,000	570,0
63.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	2,000	5,0
64.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1,000	15,0
65.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	165	45 000
66.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100,000	500,0
67.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	50,000	500,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			1 094,200	135 770,0

Odpady są zbierane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach. Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania są opisane. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze.

Odpady niebezpieczne są gromadzone w zamkniętych pojemnikach/beczkiach chemoodpornych, ustawianych w boksach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.

Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej.

Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), zostaną one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki takimi odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu. Odpady są przekazywane odbiorcom na podstawie zawartych umów na odbiór odpadów lub zleceń.

Transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwienia prowadzony jest przez firmy posiadające zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów.

Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do odzysku w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
Odpady poddawane odzyskowi w sortowni – proces R12/R13			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 000,0
3.	15 01 04	Opakowania z metali	500,0
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	7 000,0
6.	20 01 01	Papier i tektura	8 000,0
7.	20 01 10	Odzież	500,0
8.	20 01 11	Tekstylika	500,0
9.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	8 000,0
10.	20 01 40	Metale	8 000,0
11.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	7 000,0
12.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	85 500,0
13.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000,0
14.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2 000,0

Procesy odzysku odpadów prowadzone są na terenie ZUOK.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez mechaniczną obróbkę i doczyszczanie jest sortownia odpadów, zakład przerobu odpadów budowlanych, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz plac stłuczki szklanej.

Odpady przeznaczone do sortowania są przywożone bezpośrednio do hali przyjęcia odpadów sortowni transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	40,0	5 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	40,0	8 000,0
3.	15 01 04	Opakowania z metali	10,0	500,0
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10,0	500,0
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	40,0	27 000,0
6.	20 01 01	Papier i tektura	40,0	8 000,0
7.	20 01 10	Odzież	10,0	500,0
8.	20 01 11	Tekstylika	10,0	500,0
9.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	40,0	8 000,0
10.	20 01 40	Metale	10,0	8 000,0

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
11.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	140,0	27 200,0
12.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	165,0	85 500,0
13.	20 03 02	Odpady z targowisk	6,0	2 000,0
14.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	110,0	2 200,0
			<b>Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]</b>	<b>Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]</b>
			237,0 *	182 900,0 **

\* Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] wynika z możliwości obiektu:

Sortownia – strefa przyjęcia odpadów z selektywnej zbiórki 72,00 Mg

Sortownia – strefa przyjęcia odpadów zmieszanych 165,00 Mg

\*\* Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] – zsumowanie z tabelki.

Procesy odzysku prowadzone na terenie ZUOK kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 poz. 1587 ze zmianami; dalej: ustawa o odpadach) jako:

– proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie, przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych, przerób odpadów budowlanych).

Odzysk odpadów polega na przetwarzaniu odpadów w sortowni o wydajności 85 500 Mg/rok, w zakładzie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i zakładzie przerobu odpadów budowlanych. Segregacja odpadów w sortowni odbywa się na linii sortowniczej odpadów, na których jest dokonywana optyczna, mechaniczna i ręczna wtórna segregacja i doczyszczanie odpadów surowcowych oraz segregacja niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Zakład zasilany jest napięciem 15 kV z sieci elektroenergetycznej wspieranej własną elektrociepłownią biogazową OZE. Zasilanie doprowadzone jest do kontenerowej stacji transformatorowej o mocy 630 kVA. Wszystkie obiekty technologiczne wchodzące w skład ZUOK teren „A” zasilane są napięciem 0,4 kV z rozdzielni głównej RG stacji transformatorowej o mocy 630 kVA.

Energia elektryczna zużywana jest dla potrzeb zasilania obiektów zakładowych, w tym: kompostowni i sortowni wyposażonych w urządzenia transportujące, sortujące, kruszące, o napędach elektrycznych. Oprócz urządzeń technologicznych obiekty te wyposażone są w urządzenia grzewcze i wentylacji.

Energia elektryczna wyprodukowana w elektrociepłowni biogazowej zasila stację transformatorową do której podłączone są wszystkie urządzenia elektryczne ZUOK, a nadwyżka sprzedawana jest do lokalnego operatora sieci elektroenergetycznej.

Przewidywane roczne zużycie energii elektrycznej dla potrzeb całego ZUOK wynosi około 2 600 MWh/rok.

Ciepło dla potrzeb ogrzewania pomieszczeń dostarczane jest z kotłowni olejowej budynku administracyjno-socjalnego o mocy cieplnej 50+27 kW. Kotłownia przeznaczona jest do ogrzewania pomieszczeń biurowo-socjalnych i przygotowywania ciepłej wody użytkowej. W kotłowni znajdują się dwa kotły grzewcze Viessmann Vitorond 100 z palnikami olejowym Vitoflame 100 o wydajności cieplnej 50 kW i 27 kW. Kotły opalane są olejem opałowym o wartości opałowej ok. 42 600 kJ/dm<sup>3</sup>.

Maksymalne zużycie paliwa w kotłowni wynosi: 32 m<sup>3</sup>/rok. Czas pracy kotłowni wynosi ok. 9 000 h/rok.

Zaopatrzenie w wodę odbywa się przez zakup i pobór wody z miejskiej sieci wodociągowej. Dostawcą wody są Toruńskie Wodociągi sp. z o.o. ul. Rybaki 31/35 w Toruniu. Dostawa wody odbywa się na podstawie zawartej umowy.

Woda z sieci wodociągowej pobierana jest na cele:

a) socjalno-bytowe pracowników:

- hali sortowni,
- hali kompostowni,
- portierni,

b) technologiczne:

- mycia posadzek w hali kompostowni i sortowni,
- inne cele (np. do przyzm i bioreaktorów kompostowni),
- instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów,
- zabezpieczenia przeciwpożarowego.

Całkowite zapotrzebowanie w wodę dla zakładu wynosi:

Q<sub>śrd</sub> = 27,7 m<sup>3</sup>/dobę,

Q<sub>roczne</sub> = 10 115 m<sup>3</sup>/rok.

Na terenie ZUOK w Toruniu powstają następujące rodzaje ścieków:

a) ścieki odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu:

- ścieki przemysłowe, tj. wody odciekowe ze składowiska odpadów,
- odcieki z bioreaktorów,
- ścieki z mycia posadzki w hali sortowni i kompostowni oraz odcieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, tj. modułów kompostujących,
- wody opadowe i roztopowe z placów technologicznych,
- ścieki bytowe,

b) wody opadowe i roztopowe z dróg, placów manewrowych, chodników i dachów budynków do ziemi poprzez zbiornik infiltracyjno-odparowywalny.

Na terenie zakładu wytwarzane są ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, w tym:

a) wody odciekowe z kwatery składowiska odpadów,

b) odcieki z bioreaktorów kompostowni,

c) ścieki z mycia posadzki w hali sortowni i kompostowni,

d) wody opadowe i roztopowe z placów technologicznych,

e) ścieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (moduły kompostowe).

Ścieki przemysłowe są podczyszczane na terenie instalacji. Odcieki ze składowiska oczyszczane są w oczyszczalni odwróconej osmozy i podczyszczalni ścieków technologicznych, w skład której wchodzi 3-komorowy zbiornik (M1, M2, M3). Odcieki z bioreaktorów, ścieki z mycia posadzki w hali sortowni i kompostowni, wody opadowe i roztopowe z placów technologicznych oraz ścieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (moduły kompostowe) kierowane są bezpośrednio do podczyszczalni technologicznej. Podczyszczone ścieki przemysłowe są odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego – Toruńskich Wodociągów sp. z o.o. w Toruniu.

Dodatkowo wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego reguluje sektorowe pozwolenie wodnoprawne.

Całkowita ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z terenu zakładu do urządzeń kanalizacyjnych wynosi:

Q<sub>maxs</sub> = 0,003 m<sup>3</sup>/s,

Q<sub>śrd</sub> = 70,2 m<sup>3</sup>/dobę,

Q<sub>maxr</sub> = 25 617 m<sup>3</sup>/rok.

Ścieki z mycia posadzek w hali sortowni kierowane są do podczyszczalni ścieków technologicznych, w której skład wchodzi 3-komorowy zbiornik, następnie poprzez przepompownię ścieków sanitarnych odprowadzane są do kolektora kanalizacji miejskiej.

Ilość odcieków z hali sortowania nie zmieni się w z uwagi na planowana inwestycję.

Do sieci kanalizacji sanitarnej podłączone są następujące obiekty:

- zaplecze administracyjno-socjalne znajdujące się w hali sortowni,
- węzeł sanitarny dyspozytora kompostowni odpadów organicznych,
- portiernia.

Ścieki sanitarno-bytowe powstające na terenie zakładu odprowadzane są grawitacyjnie do pompowni ścieków sanitarnych, a stamtąd do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej, do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego – Toruńskich Wodociągów sp. z o.o. w Toruniu.

Maksymalna ilość odcieków bytowych z zakładu wynosi około 6,7 m<sup>3</sup>/d i 2 445 m<sup>3</sup>/rok.

Na terenie ZUOK eksploatowana jest odrębna sieć kanalizacji deszczowej. Wody opadowe i roztopowe pochodzące z odwodnienia dróg, placów manewrowych, chodników po podczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych wprowadzane są do ziemi poprzez zbiornik infiltracyjno-odparowywalny.

Wody opadowe i roztopowe z dachów hali sortowni i kompostowni, instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, tj. dachów modułów/bioreaktorów z wiaty do gromadzenia wysegregowanych surowców wtórnych, z wiaty magazynu odpadów innych niż niebezpiecznych, wiaty warsztatowo-garażowej wprowadzane są bez oczyszczenia do ziemi poprzez zbiornik infiltracyjno-odparowywalny.

Na terenie już utwardzonym stanie kontener stacji sprężonego powietrza, z którego powierzchni wody opadowe i roztopowe odprowadzane będą bez oczyszczenia do ziemi poprzez zbiornik infiltracyjno-odparowywalny (analogicznie jak obecnie z dachów innych budynków).

Ilość wód opadowych i roztopowych powstających na terenie inwestycji nie zmieni się.

Na terenie zakładu wody opadowe i roztopowe pochodzące z odwodnienia dróg, placów manewrowych, chodników, przylegających terenów zielonych oraz z placów przerobu odpadów budowlanych są oczyszczane w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych.

Wody z tych terenów za pomocą kanalizacji deszczowej doprowadzane są do osadnika. Zastosowanie osadnika ma na celu regulację przepływu wód opadowych i ujednoczenie składu przed kolejnymi etapami oczyszczania oraz zatrzymania grubej frakcji zawieszin. Osadnik przeznaczony jest do zatrzymywania zawiesziny z wód deszczowych lub ścieków technologicznych płynących grawitacyjnie przed wprowadzeniem ich do separatora lub odbiornika. Redukuje zawartość zawiesziny w podczyszczanych ściekach, zabezpiecza separator przed szybkim zamuleniem i poprawia warunki jego pracy.

Za osadnikiem zainstalowany jest separator. Oddzielenie substancji ropopochodnych następuje dzięki zjawisku flotacji zachodzącemu podczas poziomego przepływu zanieczyszczonych wód przez specjalnie skonstruowane sekcje żaluzjowe (lamelowe). Dzięki rozdziłowi strumienia ścieków deszczowych na sekcjach lamelowych separatora, możliwe jest osiągnięcie sprawności separacji ropopochodnych na poziomie 97% oraz dodatkowo wydzielenie drobnych frakcji mineralnych i organicznych w części osadcej.

Zadaniem zbiornika infiltracyjno-odparowywalnego jest odebranie wód opadowych i roztopowych pochodzących z odwodnienia dróg, placów manewrowych, chodników, terenów zielonych, placów zakładu przerobu odpadów budowlanych oraz z powierzchni dachów budynków zakładu.

Podstawowym zadaniem zbiornika infiltracyjno-odparowywalnego jest przejście spływu z ww. powierzchni, krótkotrwałe zatrzymanie oraz infiltracja zgromadzonej wody w głąb ziemi. Woda infiltrująca w podłoże jest oczyszczona, w związku, z czym nie będzie ujemnego wpływu na jakość wód gruntowych.

Aktualne zatrudnienie w zakładzie to 110 osób. W związku z realizacją inwestycji nie przewiduje się zmiany zatrudnienia.

Zakład aktualnie pracuje w systemie 3-zmianowym przez 6 dni w tygodniu. Nie przewiduje się zmian w tym zakresie.

Z uwagi na inwestycję planowane jest dodatkowe odzyskanie do 1300 Mg/rok folii. Zdolność przerobowa zakładu pozostaje bez zmian.

Z up. Prezydenta Miasta Torunia

*Magdalena Dziunik*  
Z-ca Dyrektora  
Wydziału Architektury i Budownictwa