**Załącznik do decyzji nr 19.2024 z dnia 24 lipca 2024 r., znak: WAiB.6220.11.7.2024 ASch**

Charakterystyka przedsięwzięcia

Przedmiotowa inwestycja dotyczy modernizacji sortowni odpadów zlokalizowanej na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych przy ul. Kociewskiej 47-53 w Toruniu (dalej: ZUOK)
(dz. nr 15/4 z obrębu 40).

Aktualnie Zakład Miejskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania sp. z o.o., ul. Grudziądzka 159 w Toruniu posiada pozwolenie zintegrowane znak: ŚG-I-G.7222.21.2022/MB, zmienione decyzją znak
ŚG-I-G.7222.9.2023/MB. Pozwolenie obejmuje instalacje ZUOK w Toruniu, ul, Kociewska 47-53 obejmujące instalację do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, tj. instalację do biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (stabilizacji) oraz instalację do składowania odpadów,
z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę
lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, tj. instalację – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Toruniu, obejmujące:

* wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
* przetwarzanie odpadów, w tym:

a) unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne,

b) odzysk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,

* zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
* wprowadzanie zanieczyszczeń do powietrza,
* wprowadzanie do ziemi oczyszczonych wód opadowych i roztopowych.

Zespół instalacji stanowiących ZUOK obejmuje m.in. składowisko odpadów, sortownię, kompostownię polową i kompostownię odpadów organicznych (bioreaktory) oraz instalacje do biologicznego przetwarzania w procesie kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych.

Obecnie procedowana jest zmiana pozwolenia zintegrowanego uwzględniająca powstającą stację przeładunkową odpadów.

ZUOK zlokalizowany jest w rejonie ulicy Kociewskiej w północno-wschodniej części miasta,
w dzielnicy przemysłowo-składowej, około 12 km od centrum, w bezpośrednim sąsiedztwie zamkniętego składowiska odpadów dla miasta Torunia.

W granicach zakładu wydzielono dwa tereny funkcjonalne: teren „A” (obejmujący: składowisko odpadów, sortownię odpadów, kompostownię odpadów organicznych, kompostownię odpadów zielonych, zakład przerobu odpadów budowlanych, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, plac stłuczki szklanej oraz instalację do biologicznego przetwarzania odpadów) oraz teren „B” (obejmujący: magazyn odpadów niebezpiecznych).

Bezpośrednie otoczenie ZUOK stanowią:

* od północy – rozciągają się zwarte kompleksy Lasu Łysomickiego oraz Las Papowski, administrowane przez Nadleśnictwo Toruń,
* od południa – zamknięte miejskie składowisko odpadów, dalej w odległości około 400 m
na południowy zachód od terenu kwatery „starego” składowiska znajdują się budynki zaplecza
i administracyjne Miejskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania sp. z o. o., w odległości około 800 m na południe od istniejącego składowiska rozciągają się obszary zabudowy przemysłowej,
* od zachodu – tereny leśne Lasu Łysomickiego,
* od wschodu – bezpośrednio przylegające nadpoziomowe mokre składowisko odpadów paleniskowych żużla i popiołu PGE Toruń S.A. będące w likwidacji.



Rysunek 1.

Na terenie zakładu prowadzone są następujące rodzaje działalności:

1. Wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne:
* odpady wytwarzane z działalności eksploatacyjnej zakładu,
* odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów,
* odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów.
1. Zbieranie odpadów komunalnych, surowców wtórnych i odpadów opakowaniowych oraz odpadów niebezpiecznych.
2. Przetwarzanie odpadów, w tym:
3. unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne poprzez składowanie selektywne i nieselektywne:
* odpady unieszkodliwiane na składowisku – (składowanie) – proces D5,
* odpady unieszkodliwiane w kompostowni / instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – proces D8,
1. odzysk odpadów:
* odzysk odpadów w kompostowni / instalacji do biologicznego przetwarzania
odpadów – proces R3,
* odzysk odpadów na składowisku (warstwa izolacyjna, drogi technologiczne) – proces R5,
* odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp) – proces R5,
* odzysk odpadów w sortowni – proces R12,
* odzysk odpadów w zakładzie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – proces R12,
* odzysk odpadów w zakładzie przerobu odpadów budowlanych – proces R12,
* odzysk szkła na placu stłuczki szklanej – proces R12.

Rodzaje instalacji w zakładzie:

Sortownia odpadów komunalnych.

Na linii sortowniczej dokonywana jest mechaniczna i ręczna wtórna segregacja i doczyszczenie odpadów surowcowych oraz sortowanie odpadów komunalnych zmieszanych. Zdolność przetwarzania sortowni 85 500 Mg/rok i 360 Mg/dobę odpadów zmieszanych, w tym przepustowość linii sortowniczych dla odpadów surowcowych 27 000 Mg/rok.

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Składowanie odbywa się w wyznaczonych kwaterach roboczych niecki składowiska, zgodnie
z instrukcją prowadzenia, zawierającą szczegółowy opis procesu. Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym wyposażonym w 2 wagi elektroniczne i system komputerowy. W skład składowiska wchodzi jedna niecka składowiskowa. Powierzchnia eksploatacyjna niecki wynosi 66 000 m2. Pojemność geometryczna składowiska wynosi 1 463 782,29 m3. Zdolność przyjmowania odpadów do składowania wynosi 84 700 Mg/rok i 550 Mg/dobę.

Kompostownia odpadów organicznych.

Komorowa kompostownia odpadów przeznaczona jest do kompostowania odpadów organicznych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz biologicznego przetwarzania (stabilizacji) frakcji organicznej o wielkości 0-80 mm, wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni. Zdolność przetwarzania kompostowni 8 000 Mg/rok i 30 Mg/dobę.

Kompostownia odpadów zielonych.

Kompostownię odpadów zielonych stanowi kompostownia polowa pryzmowa, w której procesowi kompostowania poddawane są odpady zielone wyselekcjonowane u źródła. Zdolność przetwarzania kompostowni 3 000 Mg/rok.

Zakład przerobu odpadów budowlanych.

Podstawowym procesem technologicznym stosowanym na tym obiekcie jest selektywne czasowe gromadzenie odpadów budowlanych, rozdrabnianie i przesiewanie gruzu, rozdrabnianie stolarki, demontaż i rozdrabnianie innych odpadów przeznaczonych do składowania. Zdolność przetwarzania odpadów 25 000 Mg/rok i 100 Mg/dobę.

Zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

Podstawowym procesem technologicznym stosowanym na tym obiekcie jest ręczny demontaż odpadów wielkogabarytowych, rozdział na frakcje materiałowe, rozdrabnianie, zgniatanie, paczkowanie, selektywne czasowe gromadzenie zdemontowanych surowców. Zdolność przetwarzania odpadów
6 000 Mg/rok.

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie kompostowania (stabilizacji).

Moduły kompostowe, w których procesowi biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych
(w procesie kompostowania) poddawane są odpady frakcji organicznej o wielkości 0-80 mm, wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni oraz odpady ulegające biodegradacji inne niż komunalne, które przed przekazaniem ich do składowania wymagają przetworzenia. Kompostownia ma możliwość funkcjonowania alternatywnie
dla kompostowania selektywnie zebranych odpadów organicznych. Zdolność przetwarzania odpadów w instalacji wynosi 40 000 Mg/rok.

Plac stłuczki szklanej.

Podstawowym procesem technologicznym stosowanym na tym obiekcie jest doczyszczanie odpadów surowcowych. Zdolność przetwarzania odpadów 6 000 Mg/rok.

Stacja przeładunkowa (w trakcie realizacji).

Stacja przeładunkowa odpadów stanowi miejsce zbierania, magazynowania i przeładunku niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Podstawowym założeniem stacji jest zapewnienie ekonomicznego dostarczenia i przygotowanie odpadów do dalszego przetworzenia. Stacja zlokalizowana jest w północnej części budynku sortowni i stanowi jednocześnie strefę przyjęcia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów do sortowni. Zdolność przeładunkowa stacji
45 000 Mg/rok.

Podstawową działalnością ZUOK jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, odpadów ulegających biodegradacji oraz surowców wtórnych i pozyskanych na drodze selektywnej zbiórki.

ZUOK pracuje w systemie pracy 3-zmianowym, w dni robocze. Czas pracy na poszczególnych działach/stanowiskach wynosi:

Hala przyjęć:

* max. 24 h/dobę

Sortownia:

* max. 24 h/dobę
* 3 zmiany x 8 h
* efektywny czas pracy 7 h/ zmianę.

Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania):

| **Lp.** | **Nazwa instalacji IPPC / działalności** | **Parametr** | **J.m.** | **Zdolność produkcyjna** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (niecka 1 etapu) | Całkowita pojemność składowiska | m3 | 1 463 782,29 |
| Mg | 1 244 215 |
| Wydajność instalacji | Mg/rok | 84 700 |
| Mg/dobę | 550 |
| 2. | Sortownia odpadów | Wydajność instalacji | Mg/rok | 85 500 |
| Mg/dobę | 360 |
| 3. | Kompostownia odpadów zielonych | Wydajność instalacji | Mg/rok | 3 000 |
| Mg/dobę | 12 |
| 4. | Kompostownia odpadów organicznych | Wydajność instalacji | Mg/rok | 8 000 |
| Mg/dobę | 30 |
| 5. | Zakład przerobu odpadów budowlanych | Wydajność instalacji | Mg/rok | 25 000 |
| Mg/dobę | 100 |
| 6. | Zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych | Wydajność instalacji | Mg/rok | 6 000 |
| Mg/dobę | 24 |
| 7. | Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (stabilizacji) | Wydajność instalacji | Mg/rok | 40 000 |
| Mg/dobę | 150 |
| 8. | Plac stłuczki szklanej | Wydajność instalacji | Mg/rok | 6 000 |
| Mg/dobę | 24 |
| 9. | Stacja przeładunkowa (w trakcie realizacji) | Wydajność instalacji | Mg/rok | 45 000 |
| Mg/dobę | 175 |

Planowana modernizacja sortowni nie wpłynie na zmianę wielkości przerobowych żadnej z instalacji funkcjonujących na terenie zakładu.

Budynek hali sortowni z zapleczem administracyjno-socjalnym usytuowany jest przy południowej granicy działki. Budynek hali sortowni jest obiektem jednokondygnacyjnym, niepodpiwniczonym, jednonawowym, z dachem dwuspadowym o spadku połaci 10%, w konstrukcji ścian stalowej
i żelbetowej. Wysokość wewnętrzna hali wynosi 7,5 m. Wysokość budynku w kalenicy wynosi 11,0 m.

Od strony południowej do hali przylegają wiaty w konstrukcji stalowej, obiekty te stanowią konstrukcyjną i architektoniczną całość. W sortowni zlokalizowano linię sortowniczą dla odpadów surowcowych. Wewnątrz hali, w niezależnym obiekcie wykonanym w technologii tradycyjnej murowanej, znajduje się zaplecze socjalne dla całej załogi ZUOK wraz z pomieszczeniami administracyjnymi oraz lokalną kotłownią olejową, warsztatem i magazynem.

Powierzchnia i kubatura budowli:

powierzchnia zabudowy – 4 151,00 m2,

powierzchnia użytkowa – 4 246,50 m2,

kubatura – 42 453 m3.

Kontenerowa stacja transformatorowa SKTB 20/630 usytuowana została przy południowej granicy działki, pomiędzy halą segregacji, a zespołem zbiorników podczyszczalni. Obudowa stacji wykonana została jako prefabrykat żelbetowy, składający się z fundamentu, płyty podłogowej ze ścianami bocznymi i dachu oraz kanału technologicznego dla przyłącza energetycznego. Wewnątrz znajduje się przedział transformatora i przedział rozdzielnicy nN i SN.

Powierzchnia i kubatura budowli:

powierzchnia zabudowy – 10,07 m2,

kubatura – 19,4 m3.

Odpowiednie wyprofilowanie dróg i placów pozwala rozdzielić spływającą wodę deszczową
i odprowadzić ją do niezależnych ujęć. Woda z powierzchni placów manewrowych oraz z parkingów
i rejonu budynków hali sortowni i kompostowni, dzięki założonym spadkom podłużnym i poprzecznym spływa grawitacyjnie do koryt drogowych, a następnie kolektorami zbiorczymi jest odprowadzona poprzez separator substancji ropopochodnych i osadnik do kanalizacji deszczowej, której wylot znajduje się w obrębie zbiornika infiltracyjno-odparowywalnego.

Na linii sortowniczej odpadów prowadzona jest segregacja selektywnie zebranych odpadów komunalnych oraz niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Segregacja niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych pozwala na wstępne wydzielenie następujących grup odpadów: szkło, odpady tarasujące, sprzęt elektryczny i elektroniczny, odpady niebezpieczne. W dalszym etapie segregacji następuje wydzielenie odpadów frakcji organicznej, surowcowej i odpadów balastowych.

Odpady komunalne są przywożone do obiektu sortowni (po zważeniu na wadze i zarejestrowaniu
w istniejącym systemie informatycznym), a następnie wyładowywane w strefie buforowej przylegającej do przenośnika kanałowo-wznoszącego oraz rozrywarki worków. W zależności od stopnia zapakowania odpadów w worki foliowe będą one zadawane bezpośrednio do części poziomej przenośnika
(w przypadku nieznacznej ilości odpadów zapakowanych) lub do bunkra zasypowego rozrywarki
(w przypadku, gdy ilość odpadów zapakowanych może znacząco pogarszać efektywność ich dalszej obróbki).

Ze względu na 4 kosze zrzutowe wydzielanych może być do 4 typów odpadów (przy założeniu,
że pod każdym zsypem zostanie podstawiony osobny kontener).

Po przeprowadzeniu preselekcji w kabinie wstępnej odpady zostają skierowane systemem przenośników do sita bębnowego w celu wydzielenia frakcji 0-40 mm, 40-80 mm oraz frakcji >80 mm.

Frakcja 0-40 mm jest kierowana do obszaru kompostowni, frakcja >80 mm kierowana jest do układu automatycznego sortowania surowców tworzywowych, papieru i metali. Frakcja 40-80 mm
w zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów oraz przyjętego wariantu może być połączona
z frakcją 0-40 mm, jak również z frakcją >80 mm.

Frakcja drobna <40 lub <80 mm (w zależności od wariantu pracy) zostaje skierowana w obszar działania separatora metali żelaznych frakcji drobnej. Wydzielone metale żelazne są kierowane do kontenera. Frakcja drobna pozostała po wydzieleniu metali żelaznych jest kierowana do obszaru kompostowni.

Frakcja gruba >40 lub >80 mm (w zależności od wariantu pracy) zostaje skierowana w obszar działania separatora metali żelaznych frakcji grubej. Wydzielone metale żelazne frakcji >80 mm są kierowane
do kontenera samowyładowczego metali żelaznych o poj. min. 2 m3.

Frakcja średnia po wydzieleniu metali żelaznych jest kierowana do separatora optycznego tworzyw sztucznych (SOTSZ). Wydzielane tworzywa sztuczne są kierowania do dalszego procesu sortowania tworzyw sztucznych, a pozostały, tj. niewydzielony jako tworzywa sztuczne strumień odpadów jest kierowany do procesu sortowania odpadów pozostałych po wydzieleniu tworzyw sztucznych,
tj. złożonych głównie z innych materiałów niż tworzywa sztuczne. Wydzielone w separatorze optycznym tworzywa sztuczne są kierowane do separatora balistycznego, w którym następuje podział tworzyw na płaskie-lekkie (2D) oraz ciężkie-toczące się (3D). Oba te strumienie tworzyw są kierowane do kabin sortowniczych celem rozdzielenia.

Strumień tworzyw sztucznych 2D jest kierowany do kabiny sortowniczej w taki sposób, aby umożliwić wydzielenie trzech rodzajów materiału, tj. folii mix, folii białej i innej wartościowej frakcji
(np. dodatkowy rodzaj folii), które zostaną skierowane do trzech osobnych, niezależnych boksów
pod kabiną. Pozostałość po wydzieleniu ze strumienia tworzyw 2D folii jest kierowana do stacji załadunku kontenerów. Strumień tworzyw 3D jest kierowany do kabiny sortowniczej by umożliwić wydzielenie następujących rodzajów materiału: PET transparenty, PET zielony, PET niebieski,
PET mix, PE/PP, kartoniki po napojach typu Tetra, które są kierowane do sześciu osobnych, niezależnych boksów pod kabiną. Pozostałość po wydzieleniu ze strumienia tworzyw 3D jest kierowana do stacji załadunku kontenerów. Odpady pozostałe po sortowaniu tworzyw na pierwszym separatorze optycznym tworzyw sztucznych są kierowane w obszar działania separatora optycznego papieru (SOPAP), który umożliwia wydzielenie papieru mix i kartonu. Wydzielony strumień papieru i kartonu jest kierowany do kabiny doczyszczania papieru, w której następuje wydzielenie kartonu oraz zanieczyszczeń. Zanieczyszczenia wydzielone w kabinie papieru są kierowane do stacji załadunku kontenerów, a papier mix i karton – do osobnych boksów pod kabiną sortowniczą, skąd są kierowane do prasy belującej.

Wydzielone frakcje materiałowe ze strumienia tworzyw 2D oraz ze strumienia 3D oraz ze strumienia papieru trafiają do boksów pod kabinami sortowniczymi, kierowane są do przenośnika kanałowego podającego odpady do prasowania. Odpady pozostałe po wydzieleniu papieru kierowane
są do separatora metali nieżelaznych celem ich wydzielenia do pojemnika/kontenera samowyładowczego, a następnie pozostały strumień odpadów zostaje skierowany do kabiny sortowniczej balastu wysokokalorycznego. Pozostałość po kabinie sortowniczej balastu zostaje skierowana do stacji załadunku kontenerów.

Wysortowane odpady magazynowane są czasowo w wydzielonych miejscach magazynowych,
a następnie przekazywane upoważnionym odbiorcom odpadów do przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia w zakresie zagospodarowania odpadów.

Zestawienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w zakładzie w ciągu roku:

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Ilość****Mg/rok** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu |
| 1. | 13 01 10\* | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 1,0 |
| 2. | 13 01 11\* | Syntetyczne oleje hydrauliczne | 1,0 |
| 3. | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 3,0 |
| 4. | 13 02 06\* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 1,0 |
| 5. | 13 02 08\* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 3,0 |
| 6. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 1,0 |
| 7. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 1,0 |
| 8. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 1,0 |
| 9. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 1,0 |
| 10. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 2,0 |
| 11. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone  | 1,0 |
| 12. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 5,0 |
| 13. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 1,0 |
| 14. | 16 01 03 | Zużyte opony | 1,0 |
| 15. | 16 01 07\* | Filtry olejowe | 1,0 |
| 16. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 1,0 |
| 17. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 1,0 |
| 18. | 16 02 15\* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 1,0 |
| 19. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 1,0 |
| 20. | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 1,0 |
| 21. | 16 06 02\* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 0,2 |
| 22. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 0,5 |
| 23. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 2,0 |
| 24. | 16 10 01\* | Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne | 20,0 |
| 25. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 10,0 |
| 26. | 19 08 02 | Zawartość piaskowników | 5,0 |
| 27. | 19 08 08\* | Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie | 10,0 |
| 28. | 19 08 13\* | Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych | 10,0 |
| 29. | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | 10,0 |
| 2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów – sortownia, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (meble), zakład przerobu odpadów budowlanych |
| 30. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 5 000,0 |
| 31. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 8 000,0 |
| 32. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 100,0 |
| 33. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 500,0 |
| 34. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 500,0 |
| 35. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 6 000,0 |
| 36. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone  | 5,0 |
| 37. | 16 01 03 | Zużyte opony | 50,0 |
| 38. | 16 02 11\* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 50,0 |
| 39. | 16 02 12\* | Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest | 10,0 |
| 40. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 50,0 |
| 41. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 50,0 |
| 42. | 16 02 15\* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 50,0 |
| 43. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 50,0 |
| 44. | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 20,0 |
| 45. | 16 06 02\* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 10,0 |
| 46. | 16 06 03\* | Baterie zawierające rtęć | 10,0 |
| 47. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 10,0 |
| 48. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 10,0 |
| 49. | 19 12 01 | Papier i tektura | 8 000,0 |
| 50. | 19 12 02 | Metale żelazne | 5 000,0 |
| 51. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 1 000,0 |
| 52. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 11 000,0 |
| 53. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 500,0 |
| 54. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 13 000,0 |
| 55. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11  | 100 000,0 |
| 56. | 20 01 01 | Papier i tektura | 5 000,0 |
| 57. | 20 01 02 | Szkło | 6 000,0 |
| 58. | 20 01 10 | Odzież | 100,0 |
| 59. | 20 01 11 | Tekstylia | 100,0 |
| 60. | 20 01 13\* | Rozpuszczalniki | 5,0 |
| 61. | 20 01 14\* | Kwasy | 5,0 |
| 62. | 20 01 15\* | Alkalia | 5,0 |
| 63. | 20 01 17\* | Odczynniki fotograficzne | 5,0 |
| 64. | 20 01 19\* | Środki ochrony roślin  | 5,0 |
| 65. | 20 01 21\* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | 10,0 |
| 66. | 20 01 23\* | Urządzenia zawierające freony | 50,0 |
| 67. | 20 01 26\* | Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25 | 5,0 |
| 68. | 20 01 27\* | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne | 5,0 |
| 69. | 20 01 28 | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27 | 5,0 |
| 70. | 20 01 31\* | Leki cytotoksyczne i cytostatyczne | 5,0 |
| 71. | 20 01 32 | Leki inne niż wymienione w 20 01 31 | 5,0 |
| 72. | 20 01 33\* | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie | 10,0 |
| 73. | 20 01 34 | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 | 20,0 |
| 74. | 20 01 35\* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 50,0 |
| 75. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 50,0 |
| 76. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 10,0 |
| 77. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 8 000,0 |
| 78. | 20 01 40 | Metale | 500,0 |
| 79. | 20 01 80 | Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19 | 5,0 |
| 80. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 50,0 |

Wytwarzane odpady są magazynowane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach w pobliżu źródła powstawania odpadów lub bezpośrednio w miejscu ich magazynowania. Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania są opisane. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i wyposażone
w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze.

Odpady niebezpieczne są magazynowane w zamkniętych pojemnikach chemoodpornych, ustawianych na regałach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Czas przechowywania określonej grupy
czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej.

Po zgromadzeniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), zostaną one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki takimi odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu.

Transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwienia prowadzony jest przez firmy posiadające zezwoleniami na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów.

Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów:

| **Miejsce i sposób magazynowania odpadów** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** |
| --- | --- | --- |
| 1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu |
| Magazyn surowców wtórnych (metale)na terenie sortowni.Wydzielona siatką część budynku sortowni o powierzchni 72 m2.Odpady magazynowane luzem. | 15 01 04 | Opakowania z metali |
| Magazyn surowców wtórnych (metale)kontenery za sortownią.Opady magazynowane selektywnie w kontenerach. | 15 01 04 | Opakowania z metali |
| 17 04 05 | Żelazo i stal |
| Magazyn surowców wtórnychWiata o konstrukcji stalowej z żelbetowymi ścianami zabezpieczającymi wysokości 3 m, wysokość prześwitu 5,0 m.Odpady zbelowane. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury |
| 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych |
| Magazyny odpadów innych niż niebezpieczne nr 3 – mag E1.Wiata o konstrukcji stalowej, żelbetowe ściany zabezpieczające do wys. 2 m, wysokość prześwitu 5 m. Wiata jest jednym segmentem stanowiącym zgrupowanie 3 wiat. Odpady magazynowane luzem. | 15 01 03 | Opakowania z drewna |
| Plac stłuczki szklanej. Plac o powierzchni 200 m2, wykonany z płyt betonowych, od strony północnej ograniczony murem oporowym żelbetonowym o wys. 2,5 m.Odpady magazynowane luzem. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła |
| Zużyte opony magazynowane w kontenerze. | 16 01 03 | Zużyte opony |
| Magazyn odpadów niebezpiecznych (leki, farby, itp.). Budynek na zapleczu terenu „B”. Budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, wykonany w technologii tradycyjnej murowanej, ocieplony. Odpady przechowywane w zamkniętych pojemnikach chemoodpornych, ustawianych na regałach, w beczkach i big bagach ustawionych na szczelnym podłożu w sposób zapewniający bezpieczeństwo. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone |
| 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) |
| 16 01 07\* | Filtry olejowe |
| Magazyn odpadów niebezpiecznych (ZSEiE, baterie, itp.). Budynek na zapleczu terenu „B”. Budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, wykonany w technologii tradycyjnej murowanej, ocieplony. Odpady przechowywane w pojemnikach lub ustawianych luzem na regałach i szczelnym podłożu. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 |
| 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 |
| 16 02 15\* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń |
| 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 |
| 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe |
| 16 06 02\* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe |
| 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) |
| 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory |
|  |
| 2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów – sortownia, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (meble), zakład przerobu odpadów budowlanych |
| Magazyn surowców wtórnych (metale)na terenie sortowni.Wydzielona siatką część budynku sortowni o powierzchni 72 m2. Odpady magazynowane luzem. | 15 01 04 | Opakowania z metali |
| 19 12 02 | Metale żelazne |
| 20 01 40 | Metale |
| Magazyn surowców wtórnych (metale)kontenery za sortownią.Opady magazynowane selektywnie w kontenerach. | 15 01 04 | Opakowania z metali |
| 19 12 03 | Metale nieżelazne |
| 20 01 40 | Metale |
| W wyznaczonej części hali kompostowni.Odpady magazynowane luzem. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 |
| Magazyn surowców wtórnych(metale) przy kompostowni.Plac o powierzchni 60 m2 przylegający do ściany budynku kompostowni. | 15 01 04 | Opakowania z metali |
| 20 01 40 | Metale |
| Magazyn surowców wtórnych.Wiata o konstrukcji stalowej z żelbetowymi ścianami zabezpieczającymi wysokości 3 m, wysokość prześwitu 5,0 m.Odpady zbelowane. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury |
| 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych |
| 19 12 01 | Papier i tektura |
| 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma |
| 20 01 01 | Papier i tektura |
| 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 |
| 20 01 39 | Tworzywa sztuczne |
| Magazyny odpadów innych niż niebezpieczne nr 1 – mag. F.Wiata o konstrukcji stalowej, żelbetowe ściany zabezpieczające do wys. 2m, wysokość prześwitu 5 m. Wiata jest jednym segmentem stanowiącym zgrupowanie 3 wiat. Odpady zbelowane. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych |
| 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe |
| 20 01 39 | Tworzywa sztuczne |
| Magazyny odpadów innych niż niebezpieczne nr 3 – mag E1.Wiata o konstrukcji stalowej, żelbetowe ściany zabezpieczające do wys. 2 m, wysokość prześwitu 5 m. Wiata jest jednym segmentem stanowiącym zgrupowanie 3 wiat. Odpady magazynowane luzem. | 15 01 03 | Opakowania z drewna |
| 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 |
| 20 01 10 | Odzież |
| 20 01 11 | Tekstylia |
| 20 01 39 | Tworzywa sztuczne |
| Zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.Plac o powierzchni 200 m2, wykonany z płyt betonowych, od strony północnej ograniczony murem oporowym żelbetonowym o wys. 2,5 m.Odpady magazynowane luzem. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 |
| Plac stłuczki szklanej. Plac o powierzchni 200 m2, wykonany z płyt betonowych, od strony północnej ograniczony murem oporowym żelbetonowym o wys. 2,5 m.Odpady magazynowane luzem. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła |
| 20 01 02 | Szkło |
| Zużyte opony magazynowane w kontenerze. | 16 01 03 | Zużyte opony |
| Plac o powierzchni 500 m2, wykonany z płyt betonowych, od strony północnej ograniczony murem oporowym żelbetonowym o wysokości 2,5 m.Odpady magazynowane luzem. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny |
| Magazyn odpadów niebezpiecznych (leki, farby, itp.). Budynek na zapleczu terenu „B”. Budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, wykonany w technologii tradycyjnej murowanej, ocieplony.Odpady przechowywane w zamkniętych pojemnikach chemoodpornych, ustawianych na regałach, w beczkach i big bagach ustawionych na szczelnym podłożu w sposób zapewniający bezpieczeństwo. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone  |
| 20 01 13\* | Rozpuszczalniki |
| 20 01 14\* | Kwasy  |
| 20 01 15\* | Alkalia |
| 20 01 17\* | Odczynniki fotograficzne |
| 20 01 19\* | Środki ochrony roślin  |
| 20 01 26\* | Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25 |
| 20 01 27\* | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne |
| 20 01 28 | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27 |
| 20 01 31\* | Leki cytotoksyczne i cytostatyczne |
| 20 01 32 | Leki inne niż wymienione w 20 01 31 |
| 20 01 80 | Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19 |
| Magazyn odpadów niebezpiecznych (ZSEiE, baterie, itp.). Budynek na zapleczu terenu „B”. Budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, wykonany w technologii tradycyjnej murowanej, ocieplony.Odpady przechowywane w pojemnikach lub ustawianych luzem na regałach i szczelnym podłożu. | 16 02 11\* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC |
| 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 |
| 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 |
| 16 02 15\* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń |
| 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 |
| 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe |
| 16 06 02\* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe |
| 16 06 03\* | Baterie zawierające rtęć |
| 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) |
| 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory |
| 20 01 21\* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć |
| 20 01 23\* | Urządzenia zawierające freony |
| 20 01 33\* | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie |
| 20 01 34 | Baterie i akumulatory inne niż w 20 01 33 |
| 20 01 35\* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki  |
| 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 |

Zbieranie odpadów prowadzone jest na terenie ZUOK.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów są wydzielone obiekty: sortownia odpadów, kompostownia, zakład przerobu odpadów budowlanych, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych wraz z magazynem odpadów niebezpiecznych, plac stłuczki szklanej.

Zestawienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania:

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** |
| --- | --- | --- |
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe |
| 6. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła |
| 7. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone |
| 8. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) |
| 9. | 16 01 03 | Zużyte opony |
| 10. | 16 01 07\* | Filtry olejowe |
| 11. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne |
| 12. | 16 02 11\* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC |
| 13. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 |
| 14. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 |
| 15. | 16 02 15\* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń |
| 16. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 |
| 17. | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe |
| 18. | 16 06 02\* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe |
| 19. | 16 06 03\* | Baterie zawierające rtęć |
| 20. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) |
| 21. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory |
| 22. | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne |
| 23. | 17 02 01 | Drewno |
| 24. | 17 02 02 | Szkło |
| 25. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne |
| 26. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz |
| 27. | 17 04 02 | Aluminium |
| 28. | 17 04 05 | Żelazo i stal |
| 29. | 17 04 07 | Mieszaniny metali |
| 30. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 |
| 31. | 17 06 05\* | Materiały budowlane zawierające azbest |
| 32. | 19 12 01 | Papier i tektura |
| 33. | 19 12 02 | Metale żelazne |
| 34. | 19 12 03 | Metale nieżelazne |
| 35. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma |
| 36. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 |
| 37. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 |
| 38. | 20 01 01 | Papier i tektura |
| 39. | 20 01 02 | Szkło |
| 40. | 20 01 10 | Odzież |
| 41. | 20 01 11 | Tekstylia |
| 42. | 20 01 13\* | Rozpuszczalniki |
| 43. | 20 01 14\* | Kwasy |
| 44. | 20 01 15\* | Alkalia |
| 45. | 20 01 17\* | Odczynniki fotograficzne |
| 46. | 20 01 19\* | Środki ochrony roślin |
| 47. | 20 01 21\* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć |
| 48. | 20 01 23\* | Urządzenia zawierające freony |
| 49. | 20 01 26\* | Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25 |
| 50. | 20 01 27\* | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne |
| 51. | 20 01 28 | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27 |
| 52. | 20 01 29\* | Detergenty zawierające substancje niebezpieczne |
| 53. | 20 01 30 | Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29 |
| 54. | 20 01 31\* | Leki cytotoksyczne i cytostatyczne |
| 55. | 20 01 32 | Leki inne niż wymienione w 20 01 31 |
| 56. | 20 01 33\* | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie |
| 57. | 20 01 34 | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 |
| 58. | 20 01 35\* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki |
| 59. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 |
| 60. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 |
| 61. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne  |
| 62. | 20 01 40 | Metale |
| 63. | 20 01 80 | Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19 |
| 64. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny |
| 65. | 20 03 01 | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne |
| 66. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe |
| 67. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach |

Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów zbieranych odpadów:

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Miejsce i sposób magazynowania odpadów** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Magazyn surowców wtórnych (metale) na terenie sortowni. Wydzielona siatką część budynku sortowni o powierzchni 72 m2. Odpady magazynowane luzem. |
| 2. | 19 12 02 | Metale żelazne |
| 3. | 20 01 40 | Metale |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Magazyn surowców wtórnych (metale) kontenery za sortownią. Opady magazynowane selektywnie w kontenerach. |
| 5. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz |
| 6. | 17 04 02 | Aluminium |
| 7. | 17 04 05 | Żelazo i stal |
| 8. | 17 04 07 | Mieszaniny metali |
| 9. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 |
| 10. | 19 12 03 | Metale nieżelazne |
| 11. | 20 01 40 | Metale |
| 12. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | W wyznaczonej części hali kompostowni.Odpady magazynowane luzem. |
| 13. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Magazyn surowców wtórnych (metale) przy kompostowni.Plac o powierzchni 60 m2 przylegający do ściany budynku kompostowni. |
| 14. | 20 01 40 | Metale |
| 15. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Magazyn surowców wtórnych.Wiata o konstrukcji stalowej z żelbetowymi ścianami zabezpieczającymi wysokości 3 m, wysokość prześwitu 5,0 m. Odpady zbelowane. |
| 16. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych |
| 17. | 19 12 01 | Papier i tektura |
| 18. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma |
| 19. | 20 01 01 | Papier i tektura |
| 20. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne |
| 21. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Magazyny odpadów innych niż niebezpieczne nr 1 – mag. F.Wiata o konstrukcji stalowej, żelbetowe ściany zabezpieczające do wys. 2 m, wysokość prześwitu 5 m. Wiata jest jednym segmentem stanowiącym zgrupowanie 3 wiat. Odpady zbelowane. |
| 22. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe |
| 23. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne |
| 24. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne |
| 25. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne nr 2 – mag. E. Wiata o konstrukcji stalowej, żelbetowe ściany zabezpieczające do wys. 2 m, wysokość prześwitu 5 m. Wiata jest jednym segmentem stanowiącym zgrupowanie 3 wiat. Odpady magazynowane luzem. |
| 26. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Magazyny odpadów innych niż niebezpieczne nr 3 – mag E1.Wiata o konstrukcji stalowej, żelbetowe ściany zabezpieczające do wys. 2 m, wysokość prześwitu 5 m. Wiata jest jednym segmentem stanowiącym zgrupowanie 3 wiat. Odpady magazynowane luzem. |
| 27. | 17 02 01 | Drewno |
| 28. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 |
| 29. | 20 01 10 | Odzież |
| 30. | 20 01 11 | Tekstylia |
| 31. | 20 01 38 | Drewno inne niż w 20 01 37 |
| 32. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne |
| 33. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.Plac o powierzchni 200 m2, wykonany z płyt betonowych, od strony północnej ograniczony murem oporowym żelbetonowym o wys. 2,5 m. Odpady magazynowane luzem. |
| 34. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe |
| 35. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach |
| 36. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Plac stłuczki szklanej. Plac o powierzchni 200 m2, wykonany z płyt betonowych, od strony północnej ograniczony murem oporowym żelbetonowym o wys. 2,5 m.Odpady magazynowane luzem. |
| 37. | 17 02 02 | Szkło |
| 38. | 20 01 02 | Szkło |
| 39. | 16 01 03 | Zużyte opony | Zużyte opony magazynowane w kontenerze. |
| 40. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone  | Magazyn odpadów niebezpiecznych (leki, farby, itp.). Budynek na zapleczu terenu „B”. Budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, wykonany w technologii tradycyjnej murowanej, ocieplony. Odpady przechowywane w zamkniętych pojemnikach chemoodpornych, ustawianych na regałach, w beczkach i big bagach ustawionych na szczelnym podłożu w sposób zapewniający bezpieczeństwo.  |
| 41. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) |
| 42. | 16 01 07\* | Filtry olejowe |
| 43. | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne |
| 44. | 17 06 05\* | Materiały konstrukcyjne zawierające azbest |
| 45. | 20 01 13\* | Rozpuszczalniki |
| 46. | 20 01 14\* | Kwasy  |
| 47. | 20 01 15\* | Alkalia |
| 48. | 20 01 17\* | Odczynniki fotograficzne |
| 49. | 20 01 19\* | Środki ochrony roślin  |
| 50. | 20 01 26\* | Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25 |
| 51. | 20 01 27\* | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne |
| 52. | 20 01 28 | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27 |
| 53. | 20 01 29\* | Detergenty zawierające substancje niebezpieczne |
| 54. | 20 01 30 | Detergenty inne niż wymienione w 20 02 29 |
| 55. | 20 01 31\* | Leki cytotoksyczne i cytostatyczne |
| 56. | 20 01 32 | Leki inne niż wymienione w 20 01 31 |
| 57. | 20 01 80 | Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19 |
| 58. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny |
| 59. | 16 02 11\* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | Magazyn odpadów niebezpiecznych (ZSEiE, baterie, itp.). Budynek na zapleczu terenu „B”. Budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, wykonany w technologii tradycyjnej murowanej, ocieplony. Odpady przechowywane w pojemnikach lub ustawianych luzem na regałach i szczelnym podłożu. |
| 60. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 |
| 61. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 |
| 62. | 16 02 15\* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń |
| 63. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 |
| 64. | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe |
| 65. | 16 06 02\* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe |
| 66. | 16 06 03\* | Baterie zawierające rtęć |
| 67. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) |
| 68. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory |
| 69. | 20 01 21\* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć |
| 70. | 20 01 23\* | Urządzenia zawierające freony |
| 71. | 20 01 33\* | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie |
| 72. | 20 01 34 | Baterie i akumulatory inne niż w 20 01 33 |
| 73. | 20 01 35\* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki |
| 74. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 |
| 75. | 20 03 01 | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | W wyznaczonej części hali sortowni – strefa przyjęcia odpadów (zwana także strefą buforową) Odpady magazynowane luzem. |

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane
w okresie roku:

| **Lp.** | **Kod****odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 50,000 | 5 000,0 |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 63,000 | 16 000,0 |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 3,000 | 500,0 |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 40,000 | 80,0 |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 3,000 | 8 000,0 |
| 6. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 5,000 | 50,0 |
| 7. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 0,050 | 1,0 |
| 8. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 2,000 | 5,0 |
| 9. | 16 01 03 | Zużyte opony | 20,000 | 150,0 |
| 10. | 16 01 07\* | Filtry olejowe | 0,050 | 1,0 |
| 11. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 2,000 | 1 000,0 |
| 12. | 16 02 11\* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 10,000 | 20,0 |
| 13. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 5,000 | 10,0 |
| 14. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 5,000 | 15,0 |
| 15. | 16 02 15\* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 0,500 | 1,0 |
| 16. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 5,000 | 10,0 |
| 17. | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 1,000 | 2,0 |
| 18. | 16 06 02\* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 0,050 | 1,0 |
| 19. | 16 06 03\* | Baterie zawierające rtęć | 0,050 | 1,0 |
| 20. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 0,500 | 1,0 |
| 21. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 5,000 | 10,0 |
| 22. | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | 5,000 | 10,0 |
| 23. | 17 02 01 | Drewno | 3,000 | 25,0 |
| 24. | 17 02 02 | Szkło | 5,000 | 50,0 |
| 25. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 3,000 | 50,0 |
| 26. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | 5,000 | 10,0 |
| 27. | 17 04 02 | Aluminium | 5,000 | 10,0 |
| 28. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 5,000 | 10,0 |
| 29. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | 5,000 | 10,0 |
| 30. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 1,000 | 5,0 |
| 31. | 17 06 05\* | Materiały budowlane zawierające azbest | 5,000 | 10,0 |
| 32. | 19 12 01 | Papier i tektura | 50,000 | 8 000,0 |
| 33. | 19 12 02 | Metale żelazne | 40,000 | 80,0 |
| 34. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 40,000 | 80,0 |
| 35. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 60,000 | 11 000,0 |
| 36. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 3,000 | 500,0 |
| 37. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 50,000 | 500,0 |
| 38. | 20 01 01 | Papier i tektura | 50,000 | 5 000,0 |
| 39. | 20 01 02 | Szkło | 25,000 | 8 000,0 |
| 40. | 20 01 10 | Odzież | 3,000 | 100,0 |
| 41. | 20 01 11 | Tekstylia | 3,000 | 100,0 |
| 42. | 20 01 13\* | Rozpuszczalniki | 2,000 | 5,0 |
| 43. | 20 01 14\* | Kwasy | 2,000 | 5,0 |
| 44. | 20 01 15\* | Alkalia | 2,000 | 5,0 |
| 45. | 20 01 17\* | Odczynniki fotograficzne | 2,000 | 5,0 |
| 46. | 20 01 19\* | Środki ochrony roślin | 2,000 | 5,0 |
| 47. | 20 01 21\* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | 0,500 | 1,0 |
| 48. | 20 01 23\* | Urządzenia zawierające freony | 10,000 | 20,0 |
| 49. | 20 01 26\* | Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25 | 2,000 | 5,0 |
| 50. | 20 01 27\* | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne | 2,000 | 5,0 |
| 51. | 20 01 28 | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27 | 8,000 | 20,0 |
| 52. | 20 01 29\* | Detergenty zawierające substancje niebezpieczne | 2,000 | 5,0 |
| 53. | 20 01 30 | Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29 | 2,000 | 5,0 |
| 54. | 20 01 31\* | Leki cytotoksyczne i cytostatyczne | 2,000 | 5,0 |
| 55. | 20 01 32 | Leki inne niż wymienione w 20 01 31 | 7,000 | 20,0 |
| 56. | 20 01 33\* | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie | 5,000 | 10,0 |
| 57. | 20 01 34 | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 | 0,500 | 1,0 |
| 58. | 20 01 35\* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 15,000 | 75,0 |
| 59. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 15,000 | 75,0 |
| 60. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 3,000 | 500,0 |
| 61. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne  | 66,000 | 24 000,0 |
| 62. | 20 01 40 | Metale | 40,000 | 570,0 |
| 63. | 20 01 80 | Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19 | 2,000 | 5,0 |
| 64. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 1,000 | 15,0 |
| 65. | 20 03 01  | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | 165 | 45 000 |
| 66. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 100,000 | 500,0 |
| 67. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | 50,000 | 500,0 |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów,które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] | 1 094,200 | 135 770,0 |

Odpady są zbierane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach. Pojemniki na odpady
i miejsca ich magazynowania są opisane. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane
i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze.

Odpady niebezpieczne są gromadzone w zamkniętych pojemnikach/beczkach chemoodpornych, ustawianych w boksach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny
na zgromadzenie partii transportowej.

Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), zostaną one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki takimi odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu. Odpady są przekazywane odbiorcom na podstawie zawartych umów na odbiór odpadów lub zleceń.

Transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwienia prowadzony jest przez firmy posiadające zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów.

Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do odzysku w ciągu roku:

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Ilość Mg/rok** |
| --- | --- | --- | --- |
| Odpady poddawane odzyskowi w sortowni – proces R12/R13 |
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 5 000,0 |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 000,0 |
| 3. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 500,0 |
| 4. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 500,0 |
| 5. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 7 000,0 |
| 6. | 20 01 01 | Papier i tektura | 8 000,0 |
| 7. | 20 01 10 | Odzież | 500,0 |
| 8. | 20 01 11 | Tekstylia | 500,0 |
| 9. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 8 000,0 |
| 10. | 20 01 40 | Metale | 8 000,0 |
| 11. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 7 000,0 |
| 12. | 20 03 01 | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | 85 500,0 |
| 13. | 20 03 02 | Odpady z targowisk | 2 000,0 |
| 14. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | 2 000,0 |

Procesy odzysku odpadów prowadzone są na terenie ZUOK.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez mechaniczną obróbkę
i doczyszczanie jest sortownia odpadów, zakład przerobu odpadów budowlanych, zakład przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz plac stłuczki szklanej.

Odpady przeznaczone do sortowania są przywożone bezpośrednio do hali przyjęcia odpadów sortowni transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane
w okresie roku.

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 40,0 | 5 000,0 |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 40,0 | 8 000,0 |
| 3. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 10,0 | 500,0 |
| 4. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 10,0 | 500,0 |
| 5. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 40,0 | 27 000,0 |
| 6. | 20 01 01 | Papier i tektura | 40,0 | 8 000,0 |
| 7. | 20 01 10 | Odzież | 10,0 | 500,0 |
| 8. | 20 01 11 | Tekstylia | 10,0 | 500,0 |
| 9. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 40,0 | 8 000,0 |
| 10. | 20 01 40 | Metale | 10,0 | 8 000,0 |
| 11. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 140,0 | 27 200,0 |
| 12. | 20 03 01 | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | 165,0 | 85 500,0 |
| 13. | 20 03 02 | Odpady z targowisk | 6,0 | 2 000,0 |
| 14. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | 110,0 | 2 200,0 |
|  | **Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]** | **Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]** |
| 237,0 \* | 1. 900,0 \*\*
 |

\* Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] wynika z możliwości obiektu:

Sortownia – strefa przyjęcia odpadów z selektywnej zbiórki 72,00 Mg

Sortownia – strefa przyjęcia odpadów zmieszanych 165,00 Mg

\*\* Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie
roku [Mg/rok] – zsumowanie z tabelki.

Procesy odzysku prowadzone na terenie ZUOK kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1
do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 poz. 1587 ze zmianami; dalej: ustawa
o odpadach) jako:

* proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych
w pozycji R1-R11 (sortowanie, przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych, przerób odpadów budowlanych).

Odzysk odpadów polega na przetwarzaniu odpadów w sortowni o wydajności 85 500 Mg/rok,
w zakładzie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i zakładzie przerobu odpadów budowlanych.

Segregacja odpadów w sortowni odbywa się na linii sortowniczej odpadów, na których jest dokonywana optyczna, mechaniczna i ręczna wtórna segregacja i doczyszczenie odpadów surowcowych oraz segregacja niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Zakład zasilany jest napięciem 15 kV z sieci elektroenergetycznej wspieranej własną elektrociepłownią biogazową OZE. Zasilanie doprowadzone jest do kontenerowej stacji transformatorowej o mocy
630 kVA. Wszystkie obiekty technologiczne wchodzące w skład ZUOK teren „A” zasilane są napięciem 0,4 kV z rozdzielni głównej RG stacji transformatorowej o mocy 630 kVA.

Energia elektryczna zużywana jest dla potrzeb zasilania obiektów zakładowych, w tym: kompostowni
i sortowni wyposażonych w urządzenia transportujące, sortujące, kruszące, o napędach elektrycznych. Oprócz urządzeń technologicznych obiekty te wyposażone są w urządzenia grzewcze i wentylacji.

Energia elektryczna wyprodukowana w elektrociepłowni biogazowej zasila stację transformatorową
do której podłączone są wszystkie urządzenia elektryczne ZUOK, a nadwyżka sprzedawana jest
do lokalnego operatora sieci elektroenergetycznej.

Przewidywane roczne zużycie energii elektrycznej dla potrzeb całego ZUOK wynosi około
2 600 MWh/rok.

Ciepło dla potrzeb ogrzewania pomieszczeń dostarczane jest z kotłowni olejowej budynku administracyjno-socjalnego o mocy cieplnej 50+27 kW. Kotłownia przeznaczona jest do ogrzewania pomieszczeń biurowo-socjalnych i przygotowywania ciepłej wody użytkowej. W kotłowni znajdują się dwa kotły grzewcze Viessmann Vitorond 100 z palnikami olejowym Vitoflame 100 o wydajności cieplnej 50 kW i 27 kW. Kotły opalane są olejem opałowym o wartości opałowej ok. 42 600 kJ/dm3.

Maksymalne zużycie paliwa w kotłowni wynosi: 32 m3/rok. Czas pracy kotłowni wynosi
ok. 9 000 h/rok.

Zaopatrzenie w wodę obywa się przez zakup i pobór wody z miejskiej sieci wodociągowej. Dostawcą wody są Toruńskie Wodociągi sp. z o.o. ul. Rybaki 31/35 w Toruniu. Dostawa wody odbywa się
na podstawie zawartej umowy.

Woda z sieci wodociągowej pobierana jest na cele:

1. socjalno-bytowe pracowników:
* hali sortowni,
* hali kompostowni,
* portierni,
1. technologiczne:
* mycia posadzek w hali kompostowni i sortowni,
* inne cele (np. do pryzm i bioreaktorów kompostowni),
* instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów,
* zabezpieczenia przeciwpożarowego.

Całkowite zapotrzebowanie w wodę dla zakładu wynosi:

Qśrd = 27,7 m3/dobę,

Qroczne = 10 115 m3/rok.

Na terenie ZUOK w Toruniu powstają następujące rodzaje ścieków:

1. ścieki odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu:
* ścieki przemysłowe, tj. wody odciekowe ze składowiska odpadów,
* odcieki z bioreaktorów,
* ścieki z mycia posadzki w hali sortowni i kompostowni oraz odcieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, tj. modułów kompostujących,
* wody opadowe i roztopowe z placów technologicznych,
* ścieki bytowe,
1. wody opadowe i roztopowe z dróg, placów manewrowych, chodników i dachów budynków do ziemi poprzez zbiornik infiltracyjno-odparowywalny.

Na terenie zakładu wytwarzane są ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, w tym:

1. wody odciekowe z kwatery składowiska odpadów,
2. odcieki z bioreaktorów kompostowni,
3. ścieki z mycia posadzki w hali sortowni i kompostowni,
4. wody opadowe i roztopowe z placów technologicznych,
5. ścieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (moduły kompostowe).

Ścieki przemysłowe są podczyszczane na terenie instalacji. Odcieki ze składowiska oczyszczane
są w oczyszczalni odwróconej osmozy i podczyszczalni ścieków technologicznych, w skład której wchodzi 3-komorowy zbiornik (M1, M2, M3). Odcieki z bioreaktorów, ścieki z mycia posadzki w hali sortowni i kompostowni, wody opadowe i roztopowe z placów technologicznych oraz ścieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (moduły kompostowe) kierowane są bezpośrednio
do podczyszczalni technologicznej. Podczyszczone ścieki przemysłowe są odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego – Toruńskich Wodociągów sp. z o.o. w Toruniu.

Dodatkowo wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego reguluje sektorowe pozwolenie wodnoprawne.

Całkowita ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z terenu zakładu do urządzeń kanalizacyjnych wynosi:

Qmaxs = 0,003 m3/s,

Qśrd = 70,2 m3/dobę,

Qmaxr = 25 617 m3/rok.

Ścieki z mycia posadzek w hali sortowni kierowane są do podczyszczalni ścieków technologicznych,
w której skład wchodzi 3-komorowy zbiornik, następnie poprzez przepompownie ścieków sanitarnych odprowadzane są do kolektora kanalizacji miejskiej.

Ilość odcieków z hali sortowania nie zmieni się w z uwagi na planowana inwestycję.

Do sieci kanalizacji sanitarnej podłączone są następujące obiekty:

* zaplecze administracyjno-socjalne znajdujące się w hali sortowni,
* węzeł sanitarny dyspozytora kompostowni odpadów organicznych,
* portiernia.

Ścieki sanitarno-bytowe powstające na terenie zakładu odprowadzane są grawitacyjnie do pompowni ścieków sanitarnych, a stamtąd do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej, do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego – Toruńskich Wodociągów sp. z o.o. w Toruniu.

Maksymalna ilość odcieków bytowych z zakładu wynosi około 6,7 m3/d i 2 445 m3/rok.

Na terenie ZUOK eksploatowana jest odrębna sieć kanalizacji deszczowej. Wody opadowe i roztopowe pochodzące z odwodnienia dróg, placów manewrowych, chodników po podczyszczeniu
w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych wprowadzane są do ziemi poprzez zbiornik infiltracyjno-odparowywalny.

Wody opadowe i roztopowe z dachów hali sortowni i kompostowni, instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, tj. dachów modułów/bioreaktorów z wiaty do gromadzenia wysegregowanych surowców wtórnych, z wiaty magazynu odpadów innych niż niebezpiecznych,
wiaty warsztatowo-garażowej wprowadzane są bez oczyszczenia do ziemi poprzez zbiornik infiltracyjno-odparowywalny.

Na terenie już utwardzonym stanie kontener stacji sprężonego powietrza, z którego powierzchni wody opadowe i roztopowe odprowadzane będą bez oczyszczenia do ziemi poprzez zbiornik
infiltracyjno-odparowywalny (analogicznie jak obecnie z dachów innych budynków).

Ilość wód opadowych i roztopowych powstających na terenie inwestycji nie zmieni się.

Na terenie zakładu wody opadowe i roztopowe pochodzące z odwodnienia dróg, placów manewrowych, chodników, przylegających terenów zielonych oraz z placów przerobu odpadów budowlanych są oczyszczane w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych.

Wody z tych terenów za pomocą kanalizacji deszczowej doprowadzane są do osadnika. Zastosowanie osadnika ma na celu regulację przepływu wód opadowych i ujednolicenie składu przed kolejnymi etapami oczyszczania oraz zatrzymania grubej frakcji zawiesin. Osadnik przeznaczony jest
do zatrzymywania zawiesiny z wód deszczowych lub ścieków technologicznych płynących grawitacyjnie przed wprowadzeniem ich do separatora lub odbiornika. Redukuje zawartość zawiesiny w podczyszczanych ściekach, zabezpiecza separator przed szybkim zamuleniem i poprawia warunki jego pracy.

Za osadnikiem zainstalowany jest separator. Oddzielenie substancji ropopochodnych następuje dzięki zjawisku flotacji zachodzącemu podczas poziomego przepływu zanieczyszczonych wód
przez specjalnie skonstruowane sekcje żaluzjowe (lamelowe). Dzięki rozdziałowi strumienia ścieków deszczowych na sekcjach lamelowych separatora, możliwe jest osiągnięcie sprawności separacji ropopochodnych na poziomie 97% oraz dodatkowo wydzielenie drobnych frakcji mineralnych
i organicznych w części osadczej.

Zadaniem zbiornika infiltracyjno-odparowywalnego jest odebranie wód opadowych i roztopowych pochodzących z odwodnienia dróg, placów manewrowych, chodników, terenów zielonych, placów zakładu przerobu odpadów budowlanych oraz z powierzchni dachów budynków zakładu.

Podstawowym zadaniem zbiornika infiltracyjno-odparowywalnego jest przejęcie spływu
z ww. powierzchni, krótkotrwałe zatrzymanie oraz infiltracja zgromadzonej wody w głąb ziemi. Woda infiltrująca w podłoże jest oczyszczona, w związku, z czym nie będzie ujemnego wpływu na jakość wód gruntowych.

Aktualne zatrudnienie w zakładzie to 110 osób. W związku z realizacją inwestycji nie przewiduje się zmiany zatrudnienia.

Zakład aktualnie pracuje w systemie 3-zmianowym przez 6 dni w tygodniu. Nie przewiduje się zmian w tym zakresie.

Z uwagi na inwestycję planowane jest dodatkowe odzyskanie do 1300 Mg/rok foli. Zdolność przerobowa zakładu pozostaje bez zmian.

Z up. Prezydenta Miasta Torunia

Magdalena Piernik

Z-ca Dyrektora

Wydziału Architektury i Budownictwa