ZAŁĄCZNIK NR 1

do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nr .2024 z dnia lipca 2024 r.
znak: WAiB.6220.11.16.2023 AGW.ASch

**CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA**

Inwestycja realizowana będzie na terenie zakładu funkcjonującego przy ul. Towarowej 15
w Toruniu, w obrębie którego znajdują się obiekty i infrastruktura pozwalające na jego prawidłowe funkcjonowanie.

Teren zakładu jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego dla terenów położonych przy ul. Towarowej zatwierdzonym uchwałą Rady Miasta Torunia z dnia 29 grudnia
2005 r. nr 932/05, (Dz. U. Woj. Kuj-Pom z 2005 r. Nr 30, poz. 470). Przedmiotowy zakład znajduje się na terenie oznaczonym w planie symbolem M1-P5, dla którego ustalono przeznaczenie podstawowe: przemysł i usługi. Planowane przedsięwzięcie jest zgodne z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego i nie wprowadza niekorzystnych zmian w użytkowaniu sąsiednich nieruchomości.

W ramach inwestycji, która jest przedmiotem niniejszego opracowania, przewidziano zmianę sposobu użytkowania hali magazynowej, dla której uzyskano już pozwolenie na użytkowanie, na halę produkcyjno-magazynową. W istniejącym budynku posadowione zostaną maszyny opisane w dalszej części niniejszej charakterystyki, a pozostała część hali będzie pełniłą funkcję magazynową.

Zaopatrzenie w media oraz obsługa komunikacyjna zakładu po realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia odbywać się będzie w dotychczasowy sposób, przy czym w związku z tym, że urządzenia posadowione w przekształcanej hali będą wykorzystywać gaz ziemny, zaplanowano także budowę instalacji gazowej, która będzie doprowadzać gaz do odbiorników w przedmiotowej hali.

Inwestycja nie zakłada budowy nowych obiektów ani utwardzeń, więc bilans terenu nie ulegnie zmianie w stosunku do stanu obecnego.

Podstawowa działalność Spółki to wykonywanie nadruków na folii oraz papierze, produkcja opakowań foliowych i papierowych oraz produkcja pozostałych wyrobów z tworzyw sztucznych.

Obecnie zakład eksploatuje instalację do druku fleksograficznego i laminacji, w skład której wchodzą:

* linia do naświetlania płyt fotopolimerowych;
* naklejarki płyt fotopolimerowych;
* 3 maszyny drukujące: dwie drukarki FISCHER 10-kolorowe i drukarka MINIFLEX 7-kolorowa;
* myjka do mycia aniloxów;
* myjka ręczna przeznaczona do mycia podzespołów;
* myjka do fotopolimerów;
* destylator przeznaczony do odzyskiwania rozpuszczalników;
* dwa laminatory – COMEXI i RAINBOW;
* przewijarka;
* 3 bobiniarki;
* dopalacz katalityczny RCO;
* dopalacz RTO.

W ramach inwestycji, która jest przedmiotem niniejszego opracowania, przewiduje się zmianę przeznaczenia hali magazynowej na produkcyjno-magazynową. Do obiektu zostanie przeniesiona część urządzeń istniejących, a dodatkowo planuje się posadowienie nowych urządzeń.

Zgodnie z aktualną koncepcją w hali zlokalizowane zostaną:

* laminator Comexi Dual – dotychczasowy laminator bezrozpuszczalnikowo-rozpuszczalnikowy, będzie przeniesiony do nowej hali; laminator posiada dwie stacje obróbki koronowej folii i tunel suszący z odprowadzeniem LZO do obecnego dopalacza RTO (E10);
* laminator Comexi SL2 – w hali zaplanowano posadowienie nowego laminatora bezrozpuszczalnikowego z dwiema stacjami obróbki koronowej folii; zanieczyszczenia z tego urządzenia będą odprowadzane do obecnego dopalacza RTO (E10);
* trzy bobiniarki – urządzenia funkcjonować będą analogicznie do tych, które obecnie są już eksploatowane na terenie zakładu;
* przewijarka – urządzenie funkcjonować będzie analogicznie do tego, które obecnie jest już eksploatowane na terenie zakładu;
* nowa drukarka – w związku z tym, że drukarka Bielloni Magiflex została sprzedana, zaplanowano zastąpienie jej w przyszłości innym urządzeniem o podobnych parametrach. Ze względu na fakt, że ewentualne posadowienie nowej drukarni nie spowoduje zwiększenia działalności Zakładu
w stosunku do stanu dotychczasowego, a zanieczyszczenia z maszyny odprowadzane byłyby
do istniejącego dopalacza, wielkość i parametry emisji zanieczyszczeń do powietrza nie uległyby zmianie.

W ramach inwestycji przewiduje się także wydzielenie w obrębie hali miejsc magazynowych na materiały wykorzystywane w procesie produkcyjnym, a także na wyroby gotowe. Zaplanowano
m.in. montaż regałów wysokiego składowania laminatów na czas ich sezonowania.

W związku z tym, że urządzenia posadowione w przekształcanej hali będą wykorzystywać gaz ziemny, zaplanowano także budowę instalacji gazowej, która będzie doprowadzać gaz do odbiorników w przedmiotowej hali.

W przypadku analizowanej inwestycji etap realizacji polegać będzie na zmianie przeznaczenia istniejącej hali z magazynowej na produkcyjno-magazynową, posadowieniu poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia we wnętrzu hali, wykonaniu niezbędnych instalacji i przyłączeń, a w związku z powyższym zakres prac będzie ograniczony, natomiast realizacja inwestycji nie będzie wiązać się
ze znaczącym oddziaływaniem na środowisko.

Zanieczyszczenie powietrza na etapie realizacji inwestycji spowodowane będzie pracą środków transportu oraz sprzętu budowlano-montażowego o napędzie spalinowym (emisja węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, benzenu, dwutlenku azotu, tlenku węgla, pyłów). Emisja spalin
z maszyn i transportu kołowego nie stanowi większego zagrożenia dla stanu jakości powietrza,
z powodu stałego przemieszczania się maszyn i samochodów, a przede wszystkim z powodu przejściowego charakteru oddziaływania emisji na stan zanieczyszczenia powietrza.

Ze względu na specyfikę przedsięwzięcia nie przewiduje się znaczącej emisji spowodowanej pyleniem wtórnym, gdyż jego źródłem może być wyłącznie dodatkowy ruch transportowy, który odbywać się będzie po utwardzonych drogach wewnętrznych i placach w granicach terenu zakładu, więc przy skali przedsięwzięcia oddziaływanie tej emisji na stan jakości powietrza w rejonie inwestycji można uznać za pomijalny.

W trakcie realizacji inwestycji może występować emisja hałasu do środowiska, związana
z ruchem pojazdów po terenie inwestycji oraz użytkowaniem elektronarzędzi.

Zmiana klimatu akustycznego będzie miała charakter czasowy, nie kumulujący się
w środowisku, a w związku z przejściowym i krótkotrwałym oddziaływaniem prac prowadzonych
na etapie realizacji analizowanego przedsięwzięcia ich wpływ na klimat akustyczny w rejonie inwestycji będzie pomijalny.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia nie będą prowadzone prace ziemne, nie będą także realizowane wykopy ani nie będzie konieczności prowadzenia prac odwodnieniowych,
a w konsekwencji nie będzie także oddziaływania na stosunki gruntowo-wodne w rejonie inwestycji.

Na terenie inwestycji prace będą wykonywane z wykorzystaniem sprawnego sprzętu budowlanego, podlegającego regularnym przeglądom technicznym, a tankowanie i obsługa techniczna sprzętu budowlanego będzie następowała poza terenem inwestycji.

 Podczas realizacji inwestycji woda dostarczana będzie z istniejącego już na terenie zakładu przyłącza wodociągowego (obecnie zakład zaopatruje się w wodę z miejskiej sieci wodociągowej
na podstawie umowy, zawartej pomiędzy PAK a Toruńskimi Wodociągami sp. z o.o. w dniu 24 stycznia 2013 r., a pobór wody rejestrowany jest za pomocą wodomierza).

Pracownicy budowlani realizujący inwestycję będą korzystać z zaplecza socjalnego na terenie istniejącego zakładu, zatem nie będzie konieczności wyposażania terenu przedsięwzięcia w przenośne toalety.

Specyfika planowanej technologii nie będzie generowała zagrożenia dla wód powierzchniowych i podziemnych na omawianym terenie w czasie realizacji omawianej inwestycji. Nie przewiduje się także możliwości zanieczyszczenia wody i gruntu.

Na etapie realizacji odpady będą gromadzone selektywnie, w sposób zabezpieczający
przed dostępem osób niepowołanych i nie powodujący zagrożenia dla środowiska, zdrowia i życia ludzi, w wydzielonych miejscach na utwardzonym podłożu, zabezpieczającym przed przenikaniem odcieku do gruntu, do czasu odbioru przez upoważnione jednostki.

Obecnie źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie inwestycji jest instalacja IPPC, a także instalacja energetyczna.

W ramach inwestycji, która jest przedmiotem niniejszego opracowania, laminarka Comexi zostanie przeniesiona z obecnej lokalizacji do przekształcanej hali, przy czym zanieczyszczenia z tego urządzenia odprowadzane będą w dotychczasowy sposób, czyli do dopalacza RTO i emitora E10, zatem zmiana miejsca posadowienia urządzenia nie będzie miała wpływu na wielkość i rodzaj emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Dodatkowo w przekształcanej hali zaplanowano posadowienie nowego laminatora bezrozpuszczalnikowego, Comexi SL2, z dwiema stacjami obróbki koronowej folii. Urządzenie będzie źródłem emisji izocyjanianów.

Zakłada się także, że na potrzeby planowanej maszyny wykorzystywane będą także urządzenia grzewcze, które będą źródłem zanieczyszczeń ze spalania paliwa.

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza będzie także ruch pojazdów osobowych
i ciężarowych po terenie inwestycji.

Z obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wynika, że po realizacji przedmiotowej inwestycji będą spełnione dopuszczalne normy określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji
w powietrzu (Dz.U. 2010, Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2021 r., poz. 845).

W analizie akustycznej wykonanej na potrzeby niniejszego raportu uwzględniono:

* źródła punktowe: urządzenia wentylacyjne, wyrzutnie, wyciągi, dopalacze zlokalizowane
na terenie zakładu, na zewnątrz hal produkcyjnych;
* źródła liniowe: ruch pojazdów osobowych, ciężarowych i dostawczych oraz wózków widłowych poruszających się po terenie zakładu;
* źródła typu budynek/hala produkcyjna: istniejące i nowe hale produkcyjne.

Przeprowadzone obliczenia i analiza akustyczna wykazały że eksploatacja zakładu Firmy Handlowo-Produkcyjnej PAK sp. z o.o. po realizacji planowanego przedsięwzięcia polegającego
na zmianie przeznaczenia istniejącej hali magazynowej na produkcyjno-magazynową nie będzie powodować ponadnormatywnego oddziaływania hałasu na tereny podlegające ochronie przed hałasem w otoczeniu.

 Inwestycja, która jest przedmiotem niniejszego raportu, nie wpłynie na sposób zaopatrzenia zakładu w wodę, a szacunkowe zapotrzebowanie Zakładu na wodę po realizacji inwestycji, która jest przedmiotem niniejszej dokumentacji, nie przekroczy wartości określonej w umowie.

 Procesy technologiczne prowadzone obecnie na terenie przedsięwzięcia nie są źródłem powstawania ścieków przemysłowych, a inwestycja, która jest przedmiotem niniejszego postępowania, nie spowoduje zmian w tym zakresie (pozostałości ciekłe zawierające farby drukarskie nie będą wprowadzane do kanalizacji sanitarnej, tylko będą odprowadzane do przeznaczonych na ten cel pojemników, a następnie przekazywane jako odpad).

 Ścieki bytowe są obecnie i będą po realizacji inwestycji odprowadzane za pomocą przyłącza
do kanalizacji miejskiej.

Wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych i dachów budynków zlokalizowanych na terenie zakładu są obecnie odprowadzane do systemu kanalizacji deszczowej, przy czym obecnie wody opadowe z powierzchni utwardzonych są podczyszczane za pomocą poduszek sorpcyjnych.

Po realizacji inwestycji sposób odprowadzania wód opadowych i roztopowych nie ulegnie zmianie w stosunku do stanu obecnego, a uwzględniając fakt, że przedsięwzięcie polega na zmianie przeznaczenia istniejącej hali i nie będzie wiązać się z budową obiektów kubaturowych, po realizacji inwestycji ilość odprowadzanych wód opadowych nie zmieni się w stosunku do stanu obecnego.

Wytwarzane odpady są obecnie i będą po realizacji inwestycji zbierane selektywnie
w wyznaczonych i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych miejscach na terenie zakładu. Miejsca magazynowania odpadów posiadają utwardzoną, szczelną nawierzchnię oraz zabezpieczenie przed opadami atmosferycznymi, o ile wymaga tego specyfika gromadzonych odpadów.

Proces wytwarzania odpadów jest obecnie i będzie po realizacji inwestycji monitorowany
pod względem ilościowym i jakościowym zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów
i z zastosowaniem obowiązujących dokumentów ewidencji odpadów tzn. poprzez system BDO.

Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia
w zakresie gospodarki odpadami, celem ich odzysku lub unieszkodliwienia. Transport odpadów odbywa się środkami własnymi odbiorcy odpadów.

Przedmiotowa inwestycja nie będzie źródłem pól elektromagnetycznych ani wibracji
do środowiska.

Przedsięwzięcie nie będzie stwarzać ryzyka wystąpienia poważnych awarii, katastrof naturalnych ani budowlanych, a także nie będzie przyczyniać się do pogłębiana zmian klimatu.

Z up. Prezydenta Miasta Torunia

Magdalena Piernik

Z-ca Dyrektora

Wydziału Architektury i Budownictwa