

Toruń, dnia 28 marca 2024 r.

WAIb.6220.11.5.2023 AGW

DECYZJA o środowiskowych uwarunkowaniach nr 10.2024

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 1, art. 75 ust. 1 pkt 4 oraz art. 82 i art. 85 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm., dalej: uouioś), a także § 2 ust. 1 pkt 47 oraz § 3 ust. 1 pkt 83 lit. b) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm., dalej: rozporządzenie z dnia 10 września 2019 r.) oraz w związku z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm., dalej: Kpa),

po rozpatrzeniu wniosku: spółki Feno Trade Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Fabrycznej 10 w Grodzisku Wielkopolskim, reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Dominika Krywionka, z dnia: 20 lutego 2023 r. (wpływ do tut. Wydziału 21 lutego 2023 r., nr w rejestrze tut. organu l.dz. 1169/2023),

ustalam dla
Feno Trade Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 10 62-065 Grodzisk Wielkopolski

środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn.: „prowadzenie działalności w zakresie zbierania oraz przetwarzania odpadów na terenie działki 211 z obrębu 42 przy ul. Przy Lesie 4B w Toruniu”

wykaz działek sąsiadujących z terenem przedsięwzięcia:

obręb 42 – dz. nr 69/40, 69/18, 69/14, 69/19, 69/20, 69/30, 73/3, 69/17, 69/16, 69/24, 69/25, 218/1, 218/2, 73/5, 214, 74, 77/1, 78/1, 79/1, 215/2, 215/1, 213, 212/2, 212/4, 63/2, 193, 212/3, 54/3, 191, 194, 65/1, 85/2, 66/1, 66/2, 67/1, 67/2, 68/3, 69/39, 69/38.

I. Określam:

1. rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Planowana inwestycja dotyczy prowadzenia działalności w zakresie zbierania oraz przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, na działce nr 211 z obrębu 42, przy ul. Przy Lesie 4B w Toruniu, o powierzchni 1,2695 ha. Działalność będzie prowadzona w istniejącej hali produkcyjno-magazynowej o powierzchni zabudowy ok. 3600 m² wraz z pomieszczeniami socjalno-biurowymi oraz gospodarczymi, zlokalizowanymi w hali. Prace realizacyjne polegać będą wyłącznie na dostosowaniu obiektu do prowadzenia zakładu zbierania i przetwarzania odpadów, tj. obejmą montaż oraz przyłączenie maszyn i urządzeń wewnątrz hali.

2. warunki wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia:

- Określone w postanowieniu Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy:
 - 1) W celu minimalizacji i ograniczenia oddziaływań związanych z emisją hałasu, wibracji i zanieczyszczeń do powietrza, uciążliwe prace realizacyjne (przede wszystkim prace hałaśliwe oraz związane z wykorzystywaniem ciężkiego sprzętu/transportu), prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godzinach 6.00-22.00.
 - 2) Funkcjonowanie zakładu, w tym transport ograniczyć do pory dziennej, tj. w godzinach 6.00-22.00.
 - 3) Zbierać i przetwarzać tylko odpady inne niż niebezpieczne.
 - 4) W ramach inwestycji nie prowadzić procesów przetwarzania substancji niebezpiecznych. Odpady niebezpieczne oraz elementy zawierające niebezpieczne substancje, przekazywać wyłącznie innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w tym zakresie.

- 5) Proces zbierania oraz przetwarzania odpadów prowadzić w istniejącej hali produkcyjno-magazynowej posiadającej szczelne posadzki.
 - 6) Wszystkie maszyny oraz instalacje w hali otoczyć wałem z betonu wykonanym na posadzce.
 - 7) Solankę technologiczną, używaną w procesie, magazynować w wannach flotacyjnych, usytuowanych na posadzce betonowej wewnątrz hali.
 - 8) Zużytą (w tym zawracaną do procesu) solankę magazynować w szczelnych zbiornikach posiadających izolację bitumiczną – odporną na sól. Pod zbiornikami wykonać betonową posadzkę pokrytą izolacją bitumiczną – otoczoną wałem betonowym – w celu umożliwienia wychwycenia ewentualnej nieszczelności.
 - 9) Odpady niebezpieczne magazynować w szczelnych, zamykanych pojemnikach, wewnątrz hali.
 - 10) Zakład wyposażyć w sorbenty do naturalizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych.
- Określone w postanowieniu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w Gdańsku:
 - 1) Wodę na potrzeby socjalno-bytowe pobierać z sieci wodociągowej.
 - 2) Ścieki socjalno-bytowe odprowadzać do kanalizacji miejskiej.
 - 3) Wody opadowe i roztopowe z dachu hali odprowadzać do kanalizacji deszczowej. Dodatkowo wody deszczowe i roztopowe z parkingu przed odprowadzeniem do kanalizacji deszczowej podczyszczać w separatorach substancji ropopochodnych.
 - 4) Odpady w hali magazynować na szczelnym, utwardzonym podłożu z możliwością zbierania odcieków.
 - Określone w opinii Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Toruniu:
 - 1) W trakcie funkcjonowania ww. przedsięwzięcia należy stosować urządzenia i technologie niewnoszące do otoczenia ponadnormatywnych ilości zanieczyszczeń gazowych i pyłowych oraz przekroczeń norm hałasu, a także niepowodujące zanieczyszczeń środowiska gruntowo-wodnego. Uciążliwości związane z działalnością winny zamykać się w granicach działek, do których inwestor posiada tytuł prawny, a stosowane rozwiązania techniczne nie powinny mieć negatywnego wpływu na środowisko, życie i zdrowie ludzi.
 - 2) Miejsce przetwarzania i magazynowania odpadów powinno spełniać wymogi ochrony środowiska oraz odpowiadać warunkom określonym w przepisach szczegółowych. Ponadto ich składowanie nie może powodować zanieczyszczenia gruntu i wód podziemnych.
 - 3) Wszelkie działania związane z gospodarowaniem odpadami należy prowadzić z zachowaniem obowiązujących przepisów bhp, bezpieczeństwa przeciwpożarowego i ochrony środowiska oraz w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska.
 - 4) W fazie eksploatacji przedsięwzięcia należy przeciwdziałać zaistnieniu zdarzeń stwarzających możliwość wystąpienia poważnej awarii i zagrożenia zdrowia ludzi oraz zanieczyszczenia środowiska.
 - 5) Place robocze i drogi dojazdowe powinny być wykonane z nawierzchni utwardzonej, szczelnej oraz uniemożliwiającej przenikanie nieczystości do gruntu i wód podziemnych. Ponadto wody opadowe z powierzchni utwardzonych winny być oczyszczane w separatorze związków ropopochodnych.
3. wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1, w szczególności w projekcie zagospodarowania działki lub terenu lub projekcie architektoniczno – budowlanym, w przypadku decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14, 18, 23, 26 i 27:
 - 1) Ścieki bytowe z zakładu odprowadzać do miejskiej kanalizacji sanitarnej.
 - 2) Stosować zamknięty obieg wody w procesie mycia odpadów (separacji – oddzielenia różnych frakcji materiału lub zanieczyszczeń mineralnych), a zużytą solankę przekazywać jako odpad uprawnionym odbiorcom.
 - 3) Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych podczyszczać w separatorze substancji ropopochodnych przed odprowadzeniem ich do miejskiej kanalizacji deszczowej.

4. wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych, w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczanych do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii:
Nie dotyczy – przedsięwzięcie nie spełnia warunków, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).
5. wymogi w zakresie ograniczenia transgranicznego oddziaływania na środowisko:
Planowana inwestycja ma charakter lokalny i nie będzie oddziaływać na środowisko w zakresie transgranicznym zgodnie z uouioś.
6. nie nakładam obowiązku:
 - przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji o pozwoleniu na budowę;
 - przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.
7. nie nakładam na wnioskodawcę obowiązku przeprowadzenia analizy porealizacyjnej.

UZASADNIENIE

W dniu 20 lutego 2023 r. spółka Feno Trade Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Fabrycznej 10 w Grodzisku Wielkopolskim, reprezentowana przez pełnomocnika Pana Dominika Krywionka, wystąpiła do tut. organu z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia wskazanego w sentencji niniejszej decyzji.

Przedmiotową inwestycję zakwalifikowano zgodnie z art. 71 ust. 2 pkt 1 uouioś, a także § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia z dnia 10 września 2019 r. jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko jest obligatoryjny, tj. cyt.: „instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r., poz. 2389, ze zm.)”.

Ponadto, Inwestor zakwalifikował inwestycję jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w rozporządzeniu z dnia 10 września 2019 r., dla których przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko jest fakultatywne, a o którym mowa w § 3 ust. 1 pkt 83 lit. b), jako cyt.: „punkty do zbierania, w tym przeładunku: odpadów wymagających uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych oraz punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych”.

Wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz raport o oddziaływaniu na środowisko (dalej: raport oos) dla przedmiotowego przedsięwzięcia zostały zarejestrowane w publicznie dostępnym wykazie danych na stronie internetowej, dostępnej pod adresem www.ekoportal.pl pod pozycjami odpowiednio: 50/2023, 51/2023. Obwieszczeniem z dnia 28 kwietnia 2023 r. strony postępowania zostały poinformowane o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie.

W trybie art. 77 uouioś, przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanej inwestycji, uzyskano następujące opinie i uzgodnienia:

1. Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy – postanowienie z dnia 4 stycznia 2024 r. (data wpływu do organu: 4 stycznia 2024 r., RPW/984/204), znak: WOO.4221.115.2023.JO.6, który uzgodnił realizację przedmiotowego przedsięwzięcia oraz określił warunki na etapie realizacji, eksploatacji i użytkowania przedsięwzięcia. Ponadto uznał, że nie należy przeprowadzać ponownej oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko przed rozpoczęciem realizacji inwestycji w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę.

2. Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Toruniu - opinia z dnia 19 maja 2023 r., znak: N.NZ.40.3.0.2.2023 (data wpływu do organu: 24 maja 2023 r., RPW/34979/2023), który określił warunki realizacji przedmiotowego zamierzenia inwestycyjnego.
3. Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w Gdańsku – postanowienie z dnia 19 maja 2023 r., znak: GD.RZŚ.4900.30.2023.MBC.1 (data wpływu do organu: 22 maja 2023 r., RPW/34269/2023), który uzgodnił realizację przedmiotowego przedsięwzięcia oraz określił warunki na etapie realizacji, eksploatacji i użytkowania przedsięwzięcia. Zgodnie z art. 85 ust. 2 lit. b uouioś informuję, że warunki te zostały uwzględnione w decyzji.

Zgodnie z art. 85 ust. 2 lit. b uouioś warunki wskazane w ww. opinii i uzgodnieniach zostały w całości uwzględnione w decyzji.

Wyżej wymienione dokumenty zostały zamieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych pod pozycjami odpowiednio: 13/2024, 197/2023 i 194/2023.

Zgodnie z art. 33 ust. 1, w związku z art. 79 ust. 1 uouioś, organ prowadzący postępowanie w drodze obwieszczenia z dnia 18 stycznia 2024 r. poinformował o rozpoczęciu procedury z udziałem społeczeństwa. Podano do publicznej wiadomości informacje o prowadzonym postępowaniu administracyjnym w przedmiotowej sprawie, wskazano 30 dniowy termin do zapoznania się z dokumentacją sprawy (tj. od 20 stycznia do 19 lutego 2024 r.) oraz wskazano miejsce do składania uwag i wniosków. Wyżej wymienioną informację udostępniono na stronie www.bip.torun.pl, ogłoszono, w sposób zwyczajowo przyjęty, na tablicach ogłoszeń – Wydziału Architektury i Budownictwa w budynku przy ul. Grudziądzkiej 126 b, w budynku głównym Urzędu Miasta Torunia przy ul. Wały gen. Sikorskiego 8 oraz ogłoszono w miejscu realizacji przedsięwzięcia. We wskazanym terminie nie odnotowano żadnych uwag, zastrzeżeń i wniosków odnośnie prowadzonego postępowania w przedmiotowej sprawie. Nie brały również udziału w postępowaniu pozarządowe organizacje ekologiczne i nie złożyły żadnych uwag i wniosków.

Po przeanalizowaniu wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz raportu ooś, w myśl art. 82 i art. 85 ust. 1 ww. uouioś stwierdzono, że proponowane rozwiązania techniczne, organizacyjne oraz zabezpieczenia ekologiczne planowanego zamierzenia inwestycyjnego, na terenie działki nr 211 z obrębu 45, zostały przyjęte właściwie.

Omawiana inwestycja dotyczy prowadzenia działalności w zakresie zbierania oraz przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, na terenie działki nr 211 z obrębu 42 w Toruniu przy ul. Przy Lesie 4B o powierzchni 1,2695 ha.

Działalność będzie prowadzona w istniejącej hali produkcyjno-magazynowej o powierzchni zabudowy ok. 3600 m², w której znajdują się pomieszczenia socjalno-biurowe oraz gospodarcze. Prace realizacyjne polegać będą wyłącznie na dostosowaniu obiektu do prowadzenia zakładu zbierania i przetwarzania odpadów, tj.: obejmą montaż, przyłączenie maszyn i urządzeń wewnątrz hali.

Bilans terenu inwestycji:

- powierzchnia terenu utwardzonego (parking, dojazdy, powierzchnie utwardzone, w tym pod wiatę) - 6545 m²;
- powierzchnia biologicznie czynna - ok. 2550 m².

Łącznie powierzchnia przekształcona (budynek, infrastruktura, utwardzenia) obejmie 10145 m².

Na terenie przeznaczonym pod ww. działalność, przewiduje się wykonywanie prac instalacyjnych, związanych z montażem linii do przetwarzania wewnątrz istniejącej hali produkcyjno-magazynowej, w skład której wchodzić będą:

- waga (w celu ustalenia wagi odpadów przyjmowanych do przetwarzania),
- kruszarki do rozdrabniania tworzyw sztucznych,
- wanny flotacyjne - mycie i wstępna separacja,
- wirówka - odwirowanie z nadmiaru wody,
- suszarki bębnowe,
- linia separacyjna - oddzielanie różnych rodzajów tworzywa,
- mieszalnik,
- linia do regranulacji,

oraz inne maszyny i urządzenia włączane do instalacji w ramach dostosowania do potrzeb rynku, uwzględniając nowoczesne dostępne rozwiązania.

W instalacji prowadzone będą procesy R13 (Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)), R12 (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11) oraz R3 (Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), wymienione w załączniku nr 1 do ustawy o odpadach).

Odpady zbierane będą również poddawane sortowaniu wstępnemu – nie powodującemu zmiany składu i charakteru odpadów.

Zakład będzie przyjmował do przetwarzania wyłącznie odpady poprodukcyjne, lub wstępnie odzyskane surowce wtórne (przemiały, płatki, itp.).

Odpady powstające w procesie przetwarzania odpadów skierowane zostaną do dalszego zagospodarowania w procesie recyklingu, gdzie na miejscu poddawane będą procesowi płatkowania (R3) lub regranulacji (R3). Odpady wysortowane o składzie nieodpowiadającym procesowi prowadzonemu w zakładzie przeznaczone zostaną do odsprzedaży do wykorzystania w procesach R1-R11, w instalacjach należących do kolejnych posiadaczy odpadów (R12).

Metodą przetwarzania R12 jest ręczno-mechaniczne sortowanie odpadów, w celu przygotowania frakcji do dalszych procesów przetwarzania w zakładzie lub przez inne uprawnione podmioty.

Odpady „czyste” poddawane będą procesowi regranulacji lub płatkowania na miejscu (R3). Odpady wysortowane o składzie nieodpowiadającym procesowi recyklingu przeznaczone zostaną do odsprzedaży do wykorzystania w procesach R1-R11 w instalacjach należących do kolejnych posiadaczy odpadów.

Dla odpadów surowcowo czystych, wolnych od obcych zanieczyszczeń, końcowym etapem będzie płatkowanie lub regranulacja tworzywa (R3), tworzywo zostanie sprzedane do bezpośredniej produkcji wyrobów gotowych (jako regranulat lub jednorodny płatek surowcowy).

W ramach prowadzonego zakładu przetwarzania nie będą prowadzone procesy przetwarzania substancji niebezpiecznych. Odpady niebezpieczne oraz elementy zawierające niebezpieczne substancje, przekazane zostaną innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w tym zakresie.

Przewiduje się następujące procesy:

- ważenie odpadów,
- przygotowanie odpadów (ręczne usuwanie zanieczyszczeń, np.: kamieni, elementów metalowych itp.),
- rozdrabnianie tworzyw sztucznych w kruszarkach,
- mycie i wstępna separacja w wannach flotacyjnych,
- odwirowanie z nadmiaru wody,
- suszenie w suszarkach bębnowych,
- oddzielanie różnych rodzajów tworzywa - linia separacyjna,
- mieszanie w mieszalniku,
- regranulacja - linia do regranulacji.

Przyjęty odpad zostaje umieszczony przy pomocy środków transportu bliskiego, w wyznaczonym miejscu w magazynie. Miejsca magazynowania odpadów oraz odpowiednie środki / pojemniki lub formy przechowywania są przygotowane przed przyjęciem odpadu do magazynu.

Materiał jest poddawany myciu w celu flotacyjnego oddzielenia frakcji o różnym ciężarze właściwym. Mycie jest jednocześnie procesem separacji materiałowej. Drugi stopień mycia polega na oczyszczeniu materiału z zasolenia powstającego po odparowaniu solanki.

Zgodnie z uzupełnieniem, proces określany jako „mycie” to proces separacji gatunkowej tworzyw sztucznych. W jego wyniku od tworzywa również oddzielany jest kurz i wtrącenia pochodzące z magazynowania, mielenia u poprzedniego posiadacza lub z transportu. Jednak są to ilości niewielkie do 10% masy wsadu (średnio 5%).

Nie są to zanieczyszczenia użytkowe/pokonsumpcyjne. Inwestor podkreślił, że nie jest to zdecydowanie proces, którego celem jest samo umycie tworzywa, w wyniku którego powstaje znaczna ilość szlamu.

Proces mycia tworzywa będzie polegał na stopniowym przemieszczaniu przemiałów tworzyw sztucznych przez kolejne wanny z solanką o różnym stężeniu. W poszczególnych stężeniach solanki będą opadały lub flotowały inne gatunki separowanych tworzyw. Każda z wanien umożliwi przemieszczanie ślimakiem tworzywa z jej dna do kolejnej wanny lub do produkcji bądź zgarnięcie tworzywa flotującego łopatkami z powierzchni wanny (oddzielanie tworzyw flotujących od opadających). Kierunek przemieszczania może być zmieniany – w zależności od materiału wsadowego oraz oczekiwanego wyjściowego.

Płatki lub przemiały odseparowane w danych stężeniach odpowiednich dla danego gatunku tworzywa będą pakowane w big-bagi i magazynowane gatunkami. Przed zapakowaniem do big-baga płatki zostaną opłukiwane z solanki, w wannie z czystą wodą. Woda ta później będzie wykorzystywana do uzupełniania wanien z solanką (po dodaniu soli).

Zgodnie z uzupełnieniem, Inwestor, aby obniżyć koszty wstępnej separacji tworzyw, obniżyć emisję odpadów solanki oraz zapotrzebowanie na wodę (odparowującą z powierzchni odseparowanego materiału) i eliminację ryzyka powstawania ścieków przemysłowych, zakupił nowocześniejszą linię do separacji tworzyw sztucznych na sucho – z wykorzystaniem różnych właściwości elektrostatycznych różnych gatunków tworzywa sztucznego. Proces ten będzie prowadzony równoległe z separacją na mokro, gdyż pozwala na oddzielenie (posegregowanie) tylko niektórych mieszanek przemiałów oraz nie zapewni pełnej wydajności na zabezpieczenie surowca do etapu II.

Proces przetwarzania polega na rozdrobnieniu materiału w młynie i na wstępnym podgrzaniu płatków/przemiałów za pomocą ciepłego powietrza do temperatury o 40-80°C (w zależności od składu mieszanki). Wstępnie podgrzany materiał trafia do komór, w których poddany zostanie ruchowi wirowemu w powietrzu za pomocą wewnętrznej dmuchawy (dmuchawa pracuje wyłącznie wewnątrz komory i wytwarza w jej wnętrzu wir powietrza). Materiał wirując ociera się o siebie i nabiera potencjału elektrycznego (zjawisko elektrostatyki). Następnie materiał przepuszczony zostanie przez rury, w których umieszczone są cewki elektryczne wytwarzające pola elektromagnetyczne o natężeniu dobranym do właściwości elektrostatycznych pożądanego materiału. Pożądany materiał opada do big-baga umieszczonego pod odpowiednią rurą spustową. Pozostały odpychany jest do kolejnej rury o innym potencjale (przeznaczonej na inne tworzywo).

W procesie tym oddzielane są podstawowe gatunki tworzyw – ABS (akrylonitryl-butadienstyren), PP (polipropylen), PE (polietylen) oraz wtrącenia gumy i silikonów. Z procesu separacji elektrostatycznej nie powstają żadne dodatkowe odpady poza wtrąceniami w masie wejściowej.

Kolejnym etapem jest rozdrabnianie płatków / przemiałów na jeszcze mniejsze cząstki i kierowanie ich z młyna do linii regranulacji. Następnie tworzywo trafia na proces regranulacji. Zakład posiada linie do regranulacji, które umożliwiają przetwarzanie wielu gatunków tworzyw sztucznych, w zależności od wprowadzonego programu procesu oraz przebrojenia głowic. Maszyny te mają programowo zmieniane prędkości przesuwania wsadu oraz temperaturę grzałek. Są to urządzenia bardziej uniwersalne niż linie do ekstruzji jednego gatunku tworzywa. W procesie regranulacji, w obiegu zamkniętym wykorzystywana jest czysta woda, do chłodzenia maszyn i regranulatów.

Regranulaty są magazynowane gatunkowo w workach typu big-bag i sprzedawane klientom.

Na każdym etapie, począwszy od przyjęcia odpadu na magazyn aż do odsprzedaży surowca gotowego, materiały będą badane w wewnętrznym zakładowym laboratorium jakościowym. Zakład posiada laboratorium pozwalające na weryfikację składu gatunkowego zakupionego przemiału oraz na oznaczanie parametrów technologicznych uzyskanych regranulatów. Jest to laboratorium zakładowe, obsługiwane przez pracownika kontroli jakości, z wykorzystaniem urządzeń gotowych do badania jakości i określonych parametrów.

Proces separacji na mokro wymaga kontroli stężenia solanki w wannach.

Zgodnie z uzupełnieniem, zużyta solanka oraz szlamy stanowią odpady, które planuje się przekazywać do przetworzenia do zakładu posiadającego stosowane zezwolenie na zagospodarowanie tego odpadu.

W wyniku procesu przetwarzania odpadów przyjętych na instalację, będą powstawały odpady z przetwarzania odpadów. Wielkość emisji wyniesie do 50 000 Mg odpadów/rok łącznie. Odpady wytwarzane będą powstawały w losowych proporcjach – w zależności od zawartości surowców wtórnych w strumieniu przyjmowanym.

Posortowane na poszczególne frakcje odpady inne niż niebezpieczne, przeznaczone do odzysku i recyklingu oraz zamiennie zbierane oraz wytwarzane, będą magazynowane w specjalnie przeznaczonym do tego celu pomieszczeniu - hali magazynowo-produkcyjnej. Wewnątrz hali zostaną wydzielone miejsca magazynowania odpadów o pojemności dostosowanej do zdolności przerobowych i logistycznych zakładu. Hala będzie budynkiem zadaszonym, z utwardzoną posadzką. Budynek zabezpieczony zostanie przed dostępem osób trzecich. Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie hali, segregowane poszczególnymi rodzajami odpadów, zbelowane, przechowywane w koszach lub w opakowaniach typu big-bag.

Posadzki w hali są wykonane z betonu szlifowanego – jest to podłoże zapobiegające przesiąkaniu ewentualnych odcieków do gruntu (w sytuacji awaryjnej). Posadzka zatrzymuje ciecz na powierzchni i umożliwi ich zebranie przy użyciu sorbentu lub czyściwa (w sytuacji awaryjnej).

Miejsca magazynowania odpadów będą znajdować się na powierzchniach utwardzonych z użyciem materiałów budowlanych. Znajdują się wewnątrz hali, a więc zostaną zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.

Magazynowanie odpadów realizowane będzie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Maksymalna łączna masa wszystkich odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wyniesie 2 000 Mg, a w okresie roku - 50 000 Mg. Dodatkowo uwzględniono odpady niebezpieczne powstające w wyniku eksploatacji, dla których łączna masa w tym samym czasie wyniesie 0,5 Mg, a w okresie roku - 10 Mg.

Odpady posortowane, posegregowane surowcowo zamierza się sukcesywnie transportować do kolejnych posiadaczy. Przedmiotowa działalność będzie częściowo stanowiła zabezpieczenie surowcowe dla zakładu produkcyjnego prowadzonego w innej lokalizacji. Działalność będzie stanowiła samodzielny zakład produkcji surowców z recyklingu. Recyklaty o określonych parametrach będą sprzedawane jako pełnowartościowe surowce do produkcji.

Wyłącznie część odpadów (balast) – trafi do unieszkodliwiania przez składowanie lub do zakładów zajmujących się przygotowaniem paliw alternatywnych.

Odpady w momencie uzbierania ilości transportowych przekazane zostaną kolejnemu posiadaczowi. W pierwszej kolejności będą przekazywane do podmiotów zajmujących się recyklingiem wyodrębnionych surowców wtórnych. Jeżeli będzie to ekonomicznie uzasadnione, odpady zostaną przekazane kolejnemu posiadaczowi prowadzącemu zbieranie odpadów.

Działalność zakładu, będzie prowadzona w godzinach dziennych (wstępnie założono 7.00-19.00), 7 dni w tygodniu.

Inwestor rozważał racjonalny wariant alternatywny polegający wyłącznie na separacji na mokro, czyli myciu odpadów w wannach dynamicznych i wirówkach, których celem jest usunięcie zanieczyszczeń z masy odpadów. Masa zanieczyszczeń stanowi w takim przypadku nawet 30% masy materiału wsadowego. Ponadto, z procesu mycia odpadów powstawałyby duże ilości ścieków przemysłowych. Mając na względzie powyższe, Inwestor zrezygnował z wariantu alternatywnego.

Dla analizowanego terenu obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego (dalej: mpzp) miasta Torunia dla terenów położonych w rejonie ulic Olsztyńskiej i Ceramicznej oraz linii kolejowej relacji Toruń-Sierpc, zatwierdzony uchwałą nr 733/10 Rady Miasta Torunia z dnia 21 stycznia 2010 r. (Dz. Urz. Woj. Kuj.-Pom. z 2010 r. Nr 71, poz. 785). Zgodnie z mpzp planowana inwestycja znajduje się w granicach jednostki oznaczonej symbolem M5-U/P8, dla której ustalono z przeznaczenie podstawowe: usługi, obiekty produkcyjne i dopuszczalne: zieleń urządzoną, drogi wewnętrzne, infrastrukturę techniczną i kolejową, działalność związaną z gospodarką odpadami. Przedsięwzięcie jest zgodne z funkcją określoną dla jednostki planistycznej w której się znajduje.

Na obszarze projektowanego zadania nie występują obszary: wodno-błotne, inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek, obszary wybrzeży i środowisko morskie, obszary górskie lub leśne; obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych; obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000, oraz pozostałe formy ochrony przyrody, obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, przylegające do jezior, jak również obszary ochrony uzdrowiskowej.

Omawiane zadanie zostanie usytuowane w granicach miasta Torunia, w znacznej odległości od terenów zwartej zabudowy mieszkaniowej, w sąsiedztwie terenów przemysłowych i infrastruktury kolejowej. Gęstość zaludnienia przedmiotowego obszaru, zgodnie z danymi Głównego Urzędu Statystycznego wynosi 1 701,8 os/km².

Teren inwestycji znajduje się poza głównymi zbiornikami wód podziemnych, poza strefami ochronnymi ujęć wód na potrzeby zaopatrzenia ludności oraz poza obszarami szczególnego zagrożenia powodzią. W raporcie podano, że najbliższe ujęcie wody oraz strefa ochronna ujęcia wody – Toruń – ul. Płaska, znajduje się w odległości ok. 1,5 km od granicy przedsięwzięcia.

Przedmiotowa inwestycja zlokalizowana jest w obszarze dorzecza Wisły, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2023 r., poz. 300, dalej: rozporządzenie z dnia 4 listopada 2022 r.).

Zamierzenie znajduje się w obszarze jednolitej części wód podziemnych (dalej: JCWPd) oznaczonym europejskim kodem PLGW200039, zaliczonym do regionu wodnego Dolnej Wisły. Zgodnie z rozporządzeniem z dnia 4 listopada 2022 r., stan ilościowy i chemiczny tej JCWPd oceniono jako dobry. Rozpatrywana jednolita część wód podziemnych jest zagrożona chemicznie ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. utrzymania dobrego stanu ilościowego i chemicznego wód podziemnych.

Przedsięwzięcie położone jest w obszarze jednolitej części wód powierzchniowych (dalej: JCWP) oznaczonym europejskim kodem PLRW20001229199 - Wisła od Zgłowiączki do Brdy, zaliczonym do regionu wodnego Dolnej Wisły. Zgodnie z rozporządzeniem z dnia 4 listopada 2022 r. ta JCWP posiada status silnie zmienionej części wód, której stan ogólny oceniono jako zły (potencjał ekologiczny – słaby; stan chemiczny – dobry). Rozpatrywana JCWP jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. osiągnięcia umiarkowanego potencjału ekologicznego; zapewnienie drożności ciekłu dla migracji ichtiofauny na odcinku ciekłu istotnego Wisła w obrębie JCWP (dla jesiotra); zapewnienie drożności ciekłu według wymagań gatunków chronionych; zapewnienie drożności ciekłu dla migracji gatunków o znaczeniu gospodarczym na odcinku ciekłu głównego Wisła w obrębie JCWP (dla troci wędrowniej oraz węgorza europejskiego) i dobrego stanu chemicznego wód powierzchniowych.

W celu ograniczenia negatywnego oddziaływania zamierzenia na środowisko gruntowo-wodne w trakcie eksploatacji, proces zbierania oraz przetwarzania odpadów prowadzony będzie w istniejącej hali produkcyjno-magazynowej, posiadającej szczelne posadzki.

Solanka technologiczna, używana w procesie, znajdowała się będzie w wannach flotacyjnych, usytuowanych na posadzce betonowej wewnątrz hali. Wszystkie maszyny oraz instalacje w hali zostaną otoczone wałem z betonu wykonanym na posadzce. Wał pozwoli na skuteczne zatrzymanie ewentualnego wycieku w przypadku sytuacji awaryjnej. Awaryjnie solanka może być wpompowana z powrotem do wanien lub do zbiornika na użytą solankę.

Na zewnątrz ustawione zostaną betonowe prefabrykowane zbiorniki na użytą (w tym zwracaną do procesu) solankę. Są to prefabrykowane zbiorniki zbrojone do przechowywania ścieków, w tym solanki. Zbiorniki posiadają izolację bitumiczną – odporną na sól. Dodatkowo, pod zbiornikami zostanie wykonana betonowa posadzka pokryta izolacją bitumiczną otoczona wałem betonowym, w celu umożliwienia wychwycenia ewentualnej nieszczelności.

Odpady niebezpieczne planuje się magazynować w szczelnych, zamykanych pojemnikach, wewnątrz hali, w miejscu wyznaczonym na magazyn odpadów niebezpiecznych.

Zakład wyposażony zostanie w sorbenty do naturalizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych.

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, woda pobierana będzie z miejskiej sieci wodociągowej i wykorzystywana na potrzeby socjalno-bytowe pracowników oraz do mycia odpadów (ograniczonego do separacji, oddzielenia różnych frakcji materiału lub zanieczyszczeń mineralnych, takich jak: kurz, piasek) w systemie zamkniętego obiegu wody.

Ścieki bytowe planuje się odprowadzać do miejskiej kanalizacji sanitarnej.

Przed zapakowaniem do big-baga płatki są opłukiwane z solanki – w wannie z czystą wodą. Woda ta później jest wykorzystywana do uzupełniania wanien z solanką (po dodaniu soli).

Prowadzenie działalności nie będzie wiązało się z wytwarzaniem ścieków przemysłowych. Wszelkie procesy związane z wykorzystaniem wody planuje się realizować w obiegu zamkniętym.

W przypadku sytuacji awaryjnej, kiedy zostanie stwierdzone, że solanka została zabrudzona i nie nadaje się do zawrócenia – zostanie ona zatrzymana w zbiorniku i przekazana odbiorcy posiadającemu odpowiednie zezwolenie na zagospodarowanie odpadów.

W uzupełnieniu raportu doprecyzowano, że wykluczono możliwość zakwalifikowania zużytej solanki jako ścieku, z uwagi na brak możliwości jej oddawania do oczyszczalni ścieków. Zweryfikowano również technologię inwestycji i wprowadzono równoległy proces separacji na sucho, który pozwoli na ograniczenie o około 30% zużycia wody w zakładzie ogółem. Wyeliminuje to powstawanie szlamów i odpadów zużytej solanki o około 50%.

W raporcie podano, że nie planuje się magazynowania odpadów mogących powodować odcieki. Odpady silnie zanieczyszczone nie będą przyjmowane lub niezwłocznie zwracane do dostawcy.

Wody opadowe i roztopowe z dachu i terenów utwardzonych odprowadzone zostaną do miejskiej kanalizacji deszczowej. Wody opadowe i roztopowe będą podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych. Nie przewiduje się montażu osadnika. Obecnie jest to istniejący teren utwardzony. Montaż osadnika o odpowiedniej objętości wiąże się z koniecznością przeprowadzenia przebudowy placu. Przewiduje się montaż separatora na ostatnim odcinku kanalizacji deszczowej, przed wprowadzeniem do miejskiej kanalizacji deszczowej.

Mając na uwadze powyższe prognozuje się, że przedmiotowe przedsięwzięcie nie wpłynie na ryzyko nieosiągnięcia celów środowiskowych zawartych w ww. Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły.

Przedmiotowy teren bezpośrednio sąsiaduje z:

- od strony północnej z Kamprof Kamil Włodkowski (wyroby hutnicze),
- od strony wschodniej z terenami przemysłowymi, w tym: Plastic Technology Center – Artur Szreder (produkcja elementów z tworzywa sztucznego),
- od strony południowej z zakładami przemysłowymi: Centrum Kompleksowej Obróbki Laserowej Metali Laserstar,
- od strony zachodniej z lasem.

Jak wynika z raportu, zgodnie z obowiązującymi mpzp oraz mapą akustyczną Miasta Torunia, najbliższe tereny chronione akustycznie znajdują się w odległości:

- ok. 300 m w kierunku południowym od planowanej inwestycji i zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego „Chrzanowskiego”, dla obszaru położonego pomiędzy linią kolejową do Lipna, Strugą Toruńską i wschodnią częścią terenu zakładu Elana w Toruniu, zatwierdzonym uchwałą nr 568/13 Rady Miasta Torunia z dnia 25 lipca 2013 r. (Dz. Urz. Woj. Kuj. – Pom z 2013 r., poz. 2569), teren ten oznaczony został „67.11-U(m)/MN 10” o funkcji MN,U - usługi nie kolidujące z zabudową mieszkaniową, zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna; w związku z tym zakwalifikowano ten teren jako teren zabudowy mieszkaniowo-usługowej;
- ok. 470 m w kierunku północnym od planowanej inwestycji i zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Torunia dla terenów położonych w rejonie ulic Olsztyńskiej i Ceramicznej oraz linii kolejowej relacji Toruń-Sierpc, zatwierdzonym Uchwałą nr 733/10 Rady Miasta Torunia z dnia 21 stycznia 2010 r. (Dz. Urz. Woj. Kuj. – Pom. z 2010 r. 71, poz. 785) Nr, teren ten oznaczony został „M6-U1” o funkcji MN,U – usługi; w związku z tym zakwalifikowano ten teren jako teren zabudowy mieszkaniowo-usługowej.

Z uwagi na fakt, iż przedsięwzięcie będzie realizowane w ramach już istniejącej hali produkcyjno-magazynowej, prace realizacyjne polegać będą wyłącznie na dostosowaniu obiektu do prowadzenia zakładu zbierania i przetwarzania odpadów. Prace realizacyjne obejmować będą montaż i przyłączenie maszyn oraz urządzeń wewnątrz hali.

Uciążliwość prac realizacyjnych sprowadzi się głównie do hałasu związanego z prowadzeniem prac instalacyjnych dla planowanych maszyn i urządzeń. Oddziaływanie akustyczne będzie również spowodowane ruchem pojazdów dostarczających elementy wyposażenia i instalacji. W celu minimalizacji tych uciążliwości należy wykluczyć pracę sprzętu ciężkiego i transportowego o dużej mocy akustycznej w porze nocnej, tj. w godzinach 22.00-6.00. Prowadzone prace mogą spowodować okresowe pylenie i emisję zanieczyszczeń ze spalania paliw w silnikach maszyn budowlanych i środków transportu. Oddziaływania związane z fazą realizacji ustaną po zakończeniu prac.

Prowadzenie działalności planuje się wewnątrz hali, natomiast na zewnątrz odbywać będą się wyłącznie czynności związane z transportem bliskim – przyjmowanie dostaw oraz załadunek/rozładunek odpadów.

Wjazd na teren inwestycji dla pojazdów osobowych i ciężarowych przewiduje się od strony południowej.

Przewiduje się następujące źródła hałasu występujące na terenie zakładu:

1. Źródła liniowe - ruch środków transportu wewnętrznego i zewnętrznego:

- Samochody osobowe pracowników. Przewidywane natężenie ruchu wyniesie 15 samochodów osobowych w porze dziennej. W porze nocnej nie przewiduje się ruchu pojazdów osobowych.
- Samochody ciężarowe. Przewidywane natężenie ruchu wynosi 8 pojazdów w porze dziennej podczas najmniej korzystnych 8 godzin. W porze nocnej nie przewiduje się ruchu pojazdów ciężarowych.
- Wózki widłowe – łączny czas pracy w porze dziennej podczas najmniej korzystnych 8 godzin wyniesie 6 godzin. W porze nocnej nie przewiduje się ruchu wózków.

2. Źródła kubaturowe:

- Hala produkcyjno-magazynowa - istniejąca: zakładany poziom hałasu generowanego wewnątrz hali – 85 dB. Izolacyjność akustyczna hali produkcyjno-magazynowej została przyjęta na poziomie 46 dB dla przegród zewnętrznych hali (ściany żelbetowo-murowane) i 35 dB dla dachu.

Obiekt budowlany nie będzie posiadał wentylacji mechanicznej, jak również chłodni wentylatorowej (chillera).

Przedstawione w dokumentacji obliczenia wskazują, że po zrealizowaniu przedsięwzięcia emisja hałasu z jego terenu nie powinna spowodować przekroczeń dopuszczalnego poziomu hałasu na granicach terenów chronionych akustycznie.

Emisja substancji do powietrza z terenu zakładu będzie emisją niezorganizowaną związaną z ruchem środków transportu - 8 samochodów ciężarowych/dobę (łącznie wjazd / wyjazd) oraz samochodów osobowych w ilości 15 szt./dobę (łącznie wjazd/wyjazd).

Ogrzewanie hali wraz z pomieszczeniami biurowymi i socjalnymi realizowane będzie za pomocą urządzeń grzewczych zasilanych energią elektryczną.

W procesie zbierania i przetwarzania odpadów nie przewiduje się prowadzenia procesów technologicznych mogących wpłynąć w znaczący sposób na stan jakości powietrza. Hala wykorzystywana będzie do zbierania i przetwarzania odpadów.

Zgodnie z uzupełnieniem raportu, przetwarzanie odpadów czystych, jednorodnych wraz z procesem separacji na mokro (mycia) i procesem mielenia wilgotnych tworzyw, nie powoduje znaczącej emisji zapylenia. Młyn nie wymaga stosowania systemu odpylania. Ewentualne zapylenie w przypadku mielenia wilgotnych tworzyw oczyszczonych występuje w bezpośredniej bliskości wałów młyna. Nieznaczne ilości pyłu z mielenia osadzają się na obudowie maszyny i są zgarniane ręcznie do jej wnętrza. Mielenie odbywa się wewnątrz hali. Pył z tworzyw sztucznych jest ciężki nie rozprzestrzenia się poza bezpośredni obszar pracy młyna.

W procesie uplastyczniania stosowane będą nowoczesne linie do regranulacji. Posiadają one zamknięty proces uplastyczniania. Elementem znacząco obniżającym emisję z procesów uplastyczniania są nowoczesne sita/filtry uplastycznianego tworzywa – system ich zmiany w czasie pracy – bez blokowania przepływu i powstawania tzw. „zlepów”. Linie do uplastyczniania tworzyw sztucznych są wyposażane w nowoczesne systemy zmiany sit. Każda linia może być wyposażona w mechaniczny zmieniacz sit lub obrotowy nóż zgarniający zanieczyszczenia z sita w sposób ciągły.

Bez względu na zastosowane rozwiązanie – pozwalają one na utrzymanie całego procesu w szczelnym zamknięciu.

Mając powyższe na uwadze, nie przewiduje się znaczącego wpływu na środowisko z planowanej działalności, w tym na stan jakości powietrza atmosferycznego.

W dniu 26 czerwca 2023 r. Sejmik Województwa Kujawsko-Pomorskiego uchwalił nowy program ochrony powietrza dla wszystkich stref województwa kujawsko-pomorskiego, w tym m.in. dla strefy miasto Toruń, na terenie której zlokalizowane jest planowane przedsięwzięcie (uchwała nr LIX/805/23 z dnia 26 czerwca 2023 r. w sprawie określenia programu ochrony powietrza w zakresie pyłu zawieszonego PM10, PM2,5 oraz benzo(a)pirenu dla strefy miasto Toruń – aktualizacja).

Program ochrony powietrza w zakresie pyłu zawieszonego PM₁₀, PM_{2,5} oraz benzo(a)pirenu dla strefy miasto Toruń – aktualizacja (dalej POP lub Program) stanowi aktualizację obowiązującego dotychczas „Programu ochrony powietrza w zakresie pyłu zawieszonego PM₁₀ oraz benzo(a)pirenu dla strefy miasto Toruń” określonego uchwałą XXIII/341/20 Sejmiku Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 22 czerwca 2020 r., w zakresie benzo(a)pirenu, a także uwzględnia nowe zanieczyszczenie pył zawieszony PM_{2,5}. POP został opracowany w związku z odnotowaniem w 2021 r. przekroczenia poziomu docelowego benzo(a)pirenu oraz przekroczenia standardu jakości powietrza pyłu zawieszonego PM_{2,5} (nowego zanieczyszczenia, którego przekroczenie poziomu dopuszczalnego nie wystąpiło w 2018 r.) na terenie strefy. W 2021 r. w strefie miasto Toruń nie stwierdzono przekroczenia poziomów dopuszczalnych pyłu zawieszonego PM₁₀, a więc dla tej substancji Program nie podlega aktualizacji.

Na podstawie rocznej oceny jakości powietrza za rok 2018 strefa miasto Toruń ze względu na ochronę zdrowia została zakwalifikowana do klasy C pod kątem pyłu zawieszonego PM₁₀ i benzo(a)pirenu. Zgodnie z roczną oceną jakości powietrza za rok 2021 strefa miasto Toruń została zakwalifikowana do klasy C, w zakresie pyłu zawieszonego PM_{2,5} oraz benzo(a)pirenu.

Działka inwestycyjna znajduje się w obszarze występowania przekroczeń poziomu benzopirenu oraz w niedużej odległości od obszaru występowania przekroczeń poziomu pyłu PM₁₀.

Inwestycja nie koliduje z zaleceniami programu kierowanymi do podmiotów korzystających ze środowiska. Zakład nie będzie eksploatował kotłów na paliwo stałe, nie będzie magazynował substancji sypkich / pylistych. Prowadzony proces nie będzie powodował znaczącej emisji.

Przedsięwzięcie będzie zlokalizowane poza obszarami chronionymi w myśl ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1336 ze zm., dalej: ustawa o ochronie przyrody), w tym poza wyznaczonymi, mającymi znaczenie dla Wspólnoty i projektowanymi przekazanymi do Komisji Europejskiej obszarami Natura 2000.

Proponowany przez Inwestora wariant realizacji inwestycji, przy przyjętym rozwiązaniu lokalizacji (w obrębie przekształconego antropogenicznie, utwardzonego i ogrodzonego terenu, pozbawionego naturalnych i półnaturalnych siedlisk przyrodniczych) nie wymaga naruszania cennych siedlisk przyrodniczych i ich przekształcania, usunięcia drzew i krzewów, zajęcia siedlisk wrażliwych, przerywania korytarzy ekologicznych oraz rozbiórki obiektów kubaturowych.

Na podstawie przeprowadzonej analizy przedłożonej dokumentacji, w tym raportu o os ustalono, że realizacja i eksploatacja inwestycji nie będzie skutkować niekorzystnym wpływem na środowisko przyrodnicze i krajobraz.

Jednocześnie informuję, że w przypadku jeśli skutkiem robót budowlanych bądź innych prac związanych z realizacją zamierzenia będzie podjęcie czynności objętych zakazami względem gatunków chronionych zwierząt, wynikającymi z art. 52 ustawy o ochronie przyrody, np. niszczenie ich siedlisk lub ostoi, będących obszarem rozrodu, wychowu młodych, odpoczynku, migracji lub żerowania, jak również niszczenie, usuwanie lub uszkodzanie gniazd, Inwestor lub Wykonawca są zobowiązani do uzyskania zgody na wykonania czynności podlegających zakazom na zasadach określonych w art. 56 ustawy o ochronie przyrody.

Odnosnie ryzyka wystąpienia poważnej awarii, należy zaznaczyć, że przedsięwzięcie nie należy do kategorii zakładów wymienionych w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 138).

Na etapie analizowania zamierzenia, przy określaniu negatywnych oddziaływań, uwzględniono wzajemne powiązania poszczególnych elementów środowiska oraz interakcje pośrednie wynikające z tych powiązań. Analiza oddziaływania na środowisko objęła więc efekty skumulowane, związane z potencjalną degradacją kilku elementów środowiska. Biorąc pod uwagę powyższe, przeanalizowano ryzyko wystąpienia efektu skumulowanego oddziaływania.

Analizując wpływ przedsięwzięcia w kontekście adaptacji do skutków zmian klimatu należy wskazać, że inwestycja, z uwagi na swój rodzaj i charakter, będzie związana z emisją gazów cieplarnianych do atmosfery w niewielkim zakresie. Ogrzewanie hali wraz pomieszczeniami biurowymi i socjalnymi realizowane będzie za pomocą urządzeń grzewczych zasilanych energią elektryczną. Ponadto, zamierzenie zostanie zlokalizowane poza terenami osuwisk i zagrożonych podtopieniami oraz powodzią.

Zastosowanie zaproponowanych w raporcie oś oraz jego uzupełnieniu rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych, zapewni ochronę środowiska przed negatywnym oddziaływaniem inwestycji na etapie jej realizacji i eksploatacji.

Ze względu na szczegółowy i jednoznaczny opis planowanej do zastosowania technologii oraz stosownych środków, mających na celu zmniejszenie uciążliwości dla środowiska, w związku z zamierzeniem, nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 88 ust. 1 uouioś, pod warunkiem jednak, że we wniosku o wydanie ww. decyzji nie zostaną dokonane zmiany w stosunku do wymagań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz w raporcie o oddziaływaniu na środowisko.

Ponadto, ze względu na lokalizację inwestycji w dużej odległości od granic państwa oraz zakres jej oddziaływania nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz mając na względzie spełnienie wymogów w zakresie ochrony środowiska, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organ wydający decyzję, o której mowa w art. 72 ust. 1 uouioś.

Niniejszą decyzję dołącza się do wniosku o wydanie jednej z decyzji wymienionych w art. 72 ust. 1 uouioś. Wniosek ten powinien być złożony przed upływem sześciu lat od dnia, w którym decyzja ta stała się ostateczna.

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Toruniu za pośrednictwem Prezydenta Miasta Torunia w terminie 14 dni licząc od dnia jej doręczenia.

Z up. Prezydenta Miasta Torunia

Magdalena Piernik
Z-ca Dyrektora
Wydziału Architektury i Budownictwa

Załączniki:

1. Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 82 ust. 3 uouioś, która stanowi integralną część niniejszej decyzji.

Otrzymują:

1. Feno Trade Sp. z o.o., ul. Fabryczna 10 – 62-065 Grodzisk Wielkopolski,
Przez pełnomocnika: EHS Biznes Partner Dominik Krywionek, ul. Szkolna 6 – 87-165 Cierpice
2. Strony postępowania informowane obwieszczeniem
3. a/a 159/V/2013 (6)
sprawę w Wydziale Architektury i Budownictwa UMT przy ul. Grudziądzkiej 126B prowadzi Aleksandra Góra-Wrzos
tel. 56 611-84-21

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy – ul. Dworcowa 81, 85-009 Bydgoszcz
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Toruniu - ul. Szosa Bydgoska 1 - 87-100 Toruń
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie w Gdańsku, Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej,
ul. Rogaczewskiego 9/19 – 80-804 Gdańsk

ZAŁĄCZNIK NR 1

do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nr 10.2024 z dnia 28 marca 2024 r., znak: WAI.B.6220.11.5.2023 AGW,

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Planowana inwestycja dotyczy prowadzenia działalności w zakresie zbierania oraz przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, na działce nr 211 z obrębem 42, przy ul. Przy Lesie 4B w Toruniu, o łącznej powierzchni 1,2695 ha. Inwestor planuje prowadzenie działalności w istniejącej hali technologiczno-magazynowej. W instalacji prowadzony będzie proces R13, R12 oraz R3.

Odpady powstające w procesie przetwarzania odpadów przeznaczone będą do dalszego zagospodarowania w procesie recyklingu. Odpady poddawane będą procesowi płatkowania na miejscu (R3) lub regranulacji (R3). Odpady wysortowane o składzie nieodpowiadającym procesowi prowadzonemu w zakładzie będą przeznaczone do odsprzedaży do wykorzystania w procesach R1-R11 w instalacjach należących do kolejnych posiadaczy odpadów (R12).

Metodą przetwarzania R12 jest ręczno-mechaniczne sortowanie odpadów, w celu przygotowania frakcji do dalszych procesów przetwarzania w zakładzie lub przez inne uprawnione podmioty.

Dla odpadów surowcowo czystych, wolnych od obcych zanieczyszczeń – końcowym etapem będzie płatkowanie lub regranulacja tworzywa (R3) – tworzywo będzie sprzedawane do bezpośredniej produkcji wyrobów gotowych (jako regranulat lub jednorodny płatek surowcowy). W ramach prowadzonego zakładu przetwarzania nie będą prowadzone procesy przetwarzania substancji niebezpiecznych. Odpady niebezpieczne oraz elementy zawierające niebezpieczne substancje, będą wyłącznie przekazywane innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w tym zakresie.

Działalność będzie prowadzona w istniejącej hali produkcyjno – magazynowej o powierzchni zabudowy ok. 3600 m² wraz z pomieszczeniami socjalno – biurowymi oraz gospodarczymi, zlokalizowanymi w hali.

Bilans terenu inwestycji będzie następujący:

- Powierzchnia terenu utwardzonego (parking, dojazdy, powierzchnie utwardzone, w tym pod wiatę) - 6545 m²,
- Powierzchnia biologicznie czynna - ok. 2550 m² (co stanowi ok. 20,1% powierzchni działki).

Łącznie powierzchnia przekształcona (budynek, infrastruktura, utwardzenia) wyniesie ok. 10145 m².

Na terenie przeznaczonym pod ww. działalność, przewiduje się wykonywanie prac instalacyjnych, związanych z montażem linii do przetwarzania wewnątrz istniejącej hali produkcyjno-magazynowej, w skład której wchodzić będą:

- waga (w celu ustalenia wagi odpadów przyjmowanych do przetwarzania),
- kruszarki do rozdrabniania tworzyw sztucznych,
- wanny flotacyjne - mycie i wstępna separacja,
- wirówka - odwirowanie z nadmiaru wody,
- suszarki bębnowe,
- linia separacyjna - oddzielanie różnych rodzajów tworzywa,
- mieszalnik,
- linia do regranulacji.

oraz inne maszyny i urządzenia włączane do instalacji w ramach ewaluacji procesu – dostosowania do potrzeb rynku i nowoczesnych dostępnych rozwiązań.

Dla odpadów surowcowo czystych, wolnych od obcych zanieczyszczeń – końcowym etapem będzie płatkowanie lub regranulacja tworzywa (R3) – płatkowane tworzywo będzie wykorzystywane do bezpośredniej produkcji folii – przez nabywców surowca.

Przewiduje się następujące procesy:

- ważenie odpadów,
- przygotowanie odpadów (ręczne usuwanie zanieczyszczeń, np. kamieni, elementów metalowych itp.),
- rozdrabnianie tworzyw sztucznych w kruszarkach,

- mycie i wstępna separacja w wannach flotacyjnych,
- odwirowanie z nadmiaru wody,
- suszenie w suszarkach bębnowych,
- oddzielanie różnych rodzajów tworzywa - linia separacyjna,
- mieszanie w mieszalniku,
- regranulacja - linia do regranulacji.

W wyniku procesu przetwarzania odpadów przyjętych na instalację, będą powstawały odpady z przetwarzania odpadów. Wielkość emisji – do 50 000 Mg odpadów/rok łącznie. Odpady wytwarzane będą powstawały w losowych proporcjach – w zależności od zawartości surowców wtórnych w strumieniu przyjmowanym.

Działalność zakładu, będzie prowadzona w godzinach dziennych (wstępnie założono 7.00-19.00) 7 dni w tygodniu.

Proponowany wariant inwestycji pozwala na prowadzenie działalności bez znaczącego wpływu na otoczenie (sortowanie, przetwarzanie wewnątrz hali) oraz techniki ręcznego sortowania surowców wtórnych pozwalającego na pełną kontrolę jakości odzyskiwanych surowców.

W poniższej tabeli przedstawiono kody poszczególnych rodzajów odpadów i ich ilości poddawanych przetwarzaniu.

p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
	2	3	6
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych	50 000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	50 000
3.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	50 000
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw	50 000
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50 000
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50 000
9.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż w mienione w 17 06 01 i 17 06 03	50 000
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50 000
11.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50 000

W poniższej tabeli przedstawiono rodzaje odpadów i ich ilości przewidziane do wytworzenia w związku z działalnością zakładu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	2	3	4	5	6
Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia działalności – poza instalacją					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000	celuloza, węglowodory; brak właściwości niebezpiecznych	wewnątrz hali lub pod wiatą zewnętrzną - w balikach lub w big-bagach, w kontenerach lub pojemnikach. Sporadycznie luzem.

2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000	węglowodory; brak właściwości niebezpiecznych	wewnątrz hali lub pod wiatą zewnętrzną - w balikach lub w big-bagach, w kontenerach lub pojemnikach. Sporadycznie luzem.
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 000	Mieszanka materiałów – celulozy, aluminium, tworzyw sztucznych	wewnątrz hali lub pod wiatą zewnętrzną - w balikach lub w big-bagach, w kontenerach lub pojemnikach. Sporadycznie luzem.
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania – w tym z wanien flotacyjnych i separacji na sucho					
4.	19 12 01	Papier i tektura	3 000	celuloza, węglowodory; brak właściwości niebezpiecznych	wewnątrz hali lub pod wiatą zewnętrzną - w balikach lub w big-bagach, w kontenerach lub pojemnikach. Sporadycznie luzem.
5.	19 12 02	Metale żelazne	3 000	metale żelazne; brak właściwości niebezpiecznych	wewnątrz hali lub pod wiatą zewnętrzną - w balikach lub w big-bagach, w kontenerach lub pojemnikach. Sporadycznie luzem.
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	3 000	metale nieżelazne; brak właściwości niebezpiecznych	wewnątrz hali lub pod wiatą zewnętrzną - w balikach lub w big-bagach, w kontenerach lub pojemnikach. Sporadycznie luzem.
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000	metale, węglowodory, węgiel, siarka; brak właściwości niebezpiecznych	wewnątrz hali lub pod wiatą zewnętrzną - w balikach lub w big-bagach, w kontenerach lub pojemnikach. Sporadycznie luzem.
8.	19 12 05	Szkło	1 000	dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia, pigmenty; brak właściwości niebezpiecznych	wewnątrz hali lub pod wiatą zewnętrzną - w balikach lub w big-bagach, w kontenerach lub pojemnikach. Sporadycznie luzem.
9.	19 12 07	Drewno inne niż w mienione w 19 12 06	1 000	celuloza, hemiceluloza, lignina; brak właściwości niebezpiecznych	wewnątrz hali lub pod wiatą zewnętrzną - w balikach lub w big-bagach, w kontenerach lub pojemnikach. Sporadycznie luzem.
10.	19 12 08	Tekstylia	1 000	węglowodory; brak właściwości niebezpiecznych	wewnątrz hali lub pod wiatą zewnętrzną - w balikach lub w big-bagach, w kontenerach lub pojemnikach. Sporadycznie luzem.
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 000	minerały glebowe np. kalcyt, dolomit, apatyt; brak właściwości niebezpiecznych	wewnątrz hali lub pod wiatą zewnętrzną - w balikach lub w big-bagach, w kontenerach lub pojemnikach. Sporadycznie luzem.

Odpady wytwarzane w związku z utrzymaniem instalacji w sprawności.					
12.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 0603 11 i 06 03 13	500	Roztwór wody z solą – głównie NaCl – zanieczyszczony drobinami tworzyw sztucznych i minerałów	Na zewnątrz w betonowym zbiorniku prefabrykowanym – z izolacją bitumiczną
13.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00	węglowodory; stan skupienia: ciekły, właściwości: łatwopalne, szkodliwe	szczelny, zamykany pojemnik wewnątrz hali. - wyznaczone miejsce na magazyn odpadów niebezpiecznych.
14.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2,00	węglowodory; stan skupienia: ciekły, właściwości: łatwopalne, szkodliwe	szczelny, zamykany pojemnik wewnątrz hali. - wyznaczone miejsce na magazyn odpadów niebezpiecznych.
15.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,50	Tworzywa sztuczne – polimery węglowodorów, metale (głównie stal) zanieczyszczone głównie mieszaninami płynnych węglowodorów; stan skupienia: stały, właściwości: szkodliwe	szczelny, zamykany pojemnik wewnątrz hali. - wyznaczone miejsce na magazyn odpadów niebezpiecznych.
16.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	2,50	metale (głównie stal) zanieczyszczone głównie mieszaninami płynnych węglowodorów, stan skupienia: stały, właściwości: łatwopalne, szkodliwe	szczelny, zamykany pojemnik wewnątrz hali. - wyznaczone miejsce na magazyn odpadów niebezpiecznych.
17.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi n . PCB	5,00	tworzywa sztuczne – polimery węglowodorów, naturalne włókna, zanieczyszczone głównie mieszaninami płynnych i półpłynnych węglowodorów; stan skupienia: stały, właściwości: szkodliwe	szczelny, zamykany pojemnik wewnątrz hali. - wyznaczone miejsce na magazyn odpadów niebezpiecznych.
18.	19 09 99	Inne niewymienione odpady – z procesu uzdatniania wody do celów przemysłowych	500	Szlam z drobin tworzyw sztucznych z wytrąceniami mineralnymi – brak intensywnego	Zbierany bezpośrednio z dna zbiornika na zużytą solankę – przed przekazaniem do dalszego

				zapachu	zagospodarowania – na pojazd typu „łódka” lub w postaci wilgotnej – magazynowany w big-bagu na betonowej posadzce wewnątrz hali
--	--	--	--	---------	---

Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów będą czasowo magazynowane w obrębie wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Odpady powstające w wyniku eksploatacji instalacji – będą magazynowane w odrębnym miejscu magazynowania odpadów wyznaczonym wewnątrz hali.

Odpady posortowane, posegregowane surowcowo będą sukcesywnie transportowane do kolejnych posiadaczy. Przedmiotowa działalność będzie częściowo stanowiła zabezpieczenie surowcowe dla zakładu produkcyjnego prowadzonego w innej lokalizacji. Działalność będzie stanowiła samodzielny zakład produkcji surowców z recyklingu. Recyklaty o określonych parametrach będą sprzedawane jako pełnowartościowe surowce do produkcji.

Wyłącznie część odpadów (balast) – trafi do unieszkodliwiania przez składowanie lub do zakładów zajmujących się przygotowaniem paliw alternatywnych.

Odpady w momencie uzbierania ilości transportowych będą przekazywane kolejnemu posiadaczowi. W pierwszej kolejności będą przekazywane do podmiotów zajmujących się recyklingiem wyodrębnionych surowców wtórnych.

Jeżeli będzie to ekonomicznie uzasadnione – odpady będą przekazywane kolejnemu posiadaczowi prowadzącemu zbieranie odpadów.

Odpad solanki oraz szlamu będzie przekazywany do utylizacji do zakładu posiadającego stosowne zezwolenie na zagospodarowanie tego odpadu.

