

Toruń, dnia 19 września 2023 r.

WAiB.6220.11.7..2023 AGW
Akta: 306/V/79 (35)

DECYZJA nr 18 /2023

Na podstawie:

- art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 84, art. 85 ust. 1 oraz ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.),
- § 3 ust. 1 pkt 11 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.);
- art. 104 ustawy z 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.);

po rozpatrzeniu wniosku: spółki Energosteel Polska Sp. z o.o. z siedzibą na Pl. Wolnica 13/10, 31-060 Kraków, reprezentowanej przez pełnomocnika Panią Annę Plebanek – Liro, z dnia: 20 marca 2023 r., nr w rejestrze tut. organu l.dz. 1827/2023 (RPW/20327/2023), uzupełnionego w dniu: 24 kwietnia 2023 r., l.dz. 2661/2023 oraz w dniu 8 maja 2023 r. l.dz. 2960/2023,

Stwierdzam

brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla zamierzenia inwestycyjnego pn.:

„zainstalowanie głównych urządzeń technologicznych i urządzeń pomocniczych linii walcowania i kucia do produkcji kul do młynów kulowych w hali H7 przy ul. Droga Starotoruńska 5 w Toruniu (dz. 112/33 – obręb 22)

wykaz działek w zasięgu 100m od granic przedsięwzięcia:

obrab 22 – dz. 112/24, 112/21, 112/22, 112/25, 112/27, 96/53, 96/43, 96/51, 96/34, 112/34, 96/49, 96/32, 97/10, 113/2, 178, 188, 96/46,

Jednocześnie zgodnie z art. 84 ust. 1a określam następujące warunki:

1. Istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich, w szczególności:
 - 1) W celu minimalizacji i ograniczenia oddziaływań związanych z emisją hałasu, wibracji i zanieczyszczeń do powietrza, uciążliwe prace montażowe (przede wszystkim prace hałaśliwe oraz związane z wykorzystywaniem ciężkiego sprzętu/transportu) w sąsiedztwie terenów objętych ochroną przed hałasem, prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godzinach 6:00-22:00.
 - 2) W celu zabezpieczenia gruntu oraz wód podziemnych i powierzchniowych przed zanieczyszczeniem substancjami ropopochodnymi, podczas realizacji inwestycji, używać wyłącznie sprawnego sprzętu i monitorować ewentualne wycieki substancji ropopochodnych, które mogą powstać w wyniku awarii oraz zapewnić dostępność sorbentów. W przypadku wycieku substancji niebezpiecznych, zanieczyszczony grunt lub zużyty sorbent zebrać i przekazać uprawnionym odbiorcom odpadów.
 - 3) Linie technologiczne uruchamiać do pracy jedynie przy zamkniętych drzwiach i oknach.
 - 4) Linie technologiczne zasilać energią elektryczną.

2. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1, w szczególności w projekcie budowlanym, w przypadku decyzji, o których mowa w art. 72 ust.1 pkt 1, 10, 14, 18 i 21, w tym w szczególności:

- 1) Ścieki bytowe odprowadzać na etapie eksploatacji inwestycji do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej.

Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Projektowane przedsięwzięcie polega na zainstalowaniu 2 linii technologicznych do produkcji kul do młynów w zakładzie TOWIMOR S.A. przy ul. Droga Starotorunska 5 w Toruniu. Linie technologiczne zainstalowane zostaną w hali H7, o powierzchni zabudowy 2552m².

Uzasadnienie

W dniu 20 marca 2023 r. do tut. organu wpłynął wniosek spółki Energosteel Polska Sp. z o.o. z siedzibą na Pl. Wolnica 13/10, 31-060 Kraków, reprezentowanej przez Panią Annę Plebanek – Liro w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „zainstalowanie głównych urządzeń technologicznych i urządzeń pomocniczych linii walcowania i kucia do produkcji kul do młynów kulowych w hali H7 przy ul. Droga Starotoruńska 5 w Toruniu (dz. 112/33 – obręb 22)”.

Wyżej wymienioną inwestycję zaliczono do przedsięwzięć o których mowa w art. 71 ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. - o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.) zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 11 (tj.: „instalacje do obróbki metali żelaznych: kuźnie, odlewnie, walcownie, ciągarnie i instalacje do nakładania powłok metalicznych, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 13”) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.) jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Do wniosku inwestor załączył:

1. Kartę informacyjną przedsięwzięcia, zawierającą informacje określone w art. 62a ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie (...), charakteryzującą zamierzenie.
2. Poświadczoną przez właściwy organ kopię mapy ewidencyjnej obejmującą przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, wraz z terenem działek sąsiednich.
3. Wypis z rejestru gruntów dla działek objętych wnioskiem.

Wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach został zarejestrowany w publicznie dostępnym wykazie danych na stronie wykaz.ekoportal.pl pod pozycją nr 167/2023. Zawiadomieniem z dnia 11 maja 2023 r. w myśl art. 73 ust. 1 przywołanej wyżej ustawy, strony postępowania zostały poinformowane o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie. Do dnia dzisiejszego nie odnotowano żadnych uwag, zastrzeżeń i wniosków odnośnie przedmiotowego postępowania.

Zgodnie z art. 64 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie (...), uzyskano następujące opinie:

- Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy – z dnia 23 sierpnia 2023 r., znak: WOO.4220.430.2023.OD.5 (wpływ do organu: 23 sierpnia 2023 r., RPW/56183/2023), który uznał, że dla planowanego przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz wskazał warunki konieczne do uwzględnienia na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia;
- Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie – z dnia 25 maja 2023 r., znak: GD.ZZŚ.5.4901.237.2023.AOT (wpływ do organu: 31 maja 2023 r., l.dz. 3624/2023), który biorąc pod uwagę charakter, skalę i lokalizację przedsięwzięcia w tym zakres wnioskowanych zmian oraz planowane rozwiązania techniczne chroniące środowisko stwierdził, że nie przewiduje się negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na stan jednolitych części wód oraz

realizację celów środowiskowych określonych dla nich w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły i uznał, że nie ma konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko;

- Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Toruniu – z dnia 30 czerwca 2023 r., znak: N.NZ.40.2.0.14.2023 (wpływ do organu: 4 lipca 2023 r., RPW/44511/2023), który biorąc pod uwagę rodzaj, skalę, usytuowanie i zasięg oddziaływania planowanej inwestycji, gęstość zaludnienia na analizowanym terenie oraz emisje i inne uciążliwości, których źródłem będzie w/w zamierzenie, a także czas trwania negatywnych oddziaływań, uznał, iż nie ma konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Wyżej wymienione dokumenty zostały zamieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych na stronie wykaz.ekoportal.pl pod pozycją odpowiednio: 438/2023, 198/2023 i 314/2023.

Po przeanalizowaniu wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wraz z kartą informacyjną przedsięwzięcia, uwzględniono łącznie uwarunkowania związane z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, o których mowa w art. 63 ust. 1 powoływanej ustawy. Stwierdzając brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia organ uwzględnił skalę przedsięwzięcia oraz wielkość zajmowanego terenu oraz ich wzajemnych proporcji, powiązania z innymi przedsięwzięciami, a także rodzaj i skalę możliwego oddziaływania inwestycji.

Przedsięwzięcie polega na zainstalowaniu 2 linii technologicznych do produkcji kul do młynów na terenie Toruńskich Zakładów Urządzeń Okrętowych „TOWIMOR”, zlokalizowanych w istniejącej hali produkcyjnej H7 o powierzchni zabudowy 2552 m².

Planowana inwestycja zlokalizowana będzie w całości na terenie nieruchomości o nr ewid. 112/33 obręb 22. Właścicielem nieruchomości jest zakład Towimor S.A., a właścicielem nowoinstalowanych urządzeń i instalacji firma Energosteel Polska Sp. z o.o.

W hali zainstalowane są 2 suwnice trawersowe - transportowe. Hala H7 połączona jest łącznikiem z budynkiem socjalnym.

Przedmiotowe przedsięwzięcie obejmuje prace demontażowe wewnątrz obiektu, a następnie jego dostosowanie pod nowe linie technologiczne. Zakład produkować będzie kule do młynów kulowych. Nie przewiduje się rozbudowy kubaturowej obiektów przewidzianych do adaptacji pod realizację zamierzenia inwestycyjnego. W chwili obecnej obiekty pozostają nieużytkowane.

Wsad do obu linii dowożony będzie transportem samochodowym do hali H7 przez istniejącą bramę od strony północnej. Wywóz produkcji gotowej odbędzie się przez istniejącą bramę od strony wschodniej hali. Po jednej stronie drogi wjazdowej w hali (od północnej strony ściany szczytowej hali) zlokalizowany będzie skład prętów stanowiący wsad do linii technologicznych. Składy produkcji gotowej usytuowane zostaną po stronie południowej hali. Dwie linie technologiczne zainstalowane będą pośrodku pomiędzy składami wsadu, a składami wyrobów gotowych. Dookoła hali H7 i budynku socjalnego znajdują się drogi do komunikacji samochodowej w celu dowozu wsadu i odbioru produktów oraz drogi pożarowe.

W hali produkcyjnej H7 zlokalizowane będą 2 linie produkcyjne:

1. XQ40 Linia walcowania kul do młynów.

Przeznaczona jest do produkcji stalowanych kul do młynów kulowych o średnicy od 20 mm do 40 mm. Wsadem do produkcji są stalowe pręty okrągłe, o długości do 6 m. Wielkość produkcji wyniesie od 500 do 1450 kg/h. Temperatura nagrzewu wsadu wynosi od 900°C do 950°C. Do nagrzewania materiału do temperatury przeróbki plastycznej będą stosowane piece indukcyjne, nagrzewane elektrycznie. Strefa podgrzewania wsadu składa się z 2 pieców: pierwszy o mocy 400 kW i drugi 200 kW. Dla produkcji kul o średnicy 20 mm nagrzewanie wsadu odbywa się w piecu pierwszym o mocy 200 kW. Dla produkcji kul o średnicy 25 mm nagrzewanie wsadu odbywa się w piecu drugim o mocy 400 kW. Dla produkcji kul o średnicy 20 do 40 mm nagrzewanie wsadu odbywa się w obu piecach.

Linia XQ40 walcowania kul składa się z następujących urządzeń:

- ruszt załadowniczy wsadu,
- samotok podający pręty z rusztu do pieca,
- dwa piece grzewcze indukcyjne,
- elektryczne szafy zasilania i sterowania pieca,

- system chłodzenia pieców indukcyjnych – chillery – schłodzenie wody w obiegu zamkniętym do temperatury 40°C, zbiornik wody,
 - walcarka formująca kule, moc napędu głównego 90 kW, sprzęgło, przekładnia, wały napędowe, stojak walcarki oraz zestawy walców,
 - transporter odbierający kule z walcarki- moc napędu 1,5 kW,
 - podajnik śrubowy kul, moc napędu 3 kW,
 - system hartowania kul wodą na podajniku śrubowym, system spryskiwania kul (obieg zamknięty),
 - instalacja rurowa z armaturą prowadzona w kanałach dla wody chłodzącej w obiegu zamkniętym dla pieca, szaf elektrycznych, rezonatora,
 - instalacja rurowa sprężonego powietrza (prowadzona w kanałach),
 - wyposażenie laboratorium - nożyce do przecinania kul dla pomiarów twardości na przekroju,
 - twardościomierz Rockwella.
2. Linia kucia kul do młynów o średnicy od 80 do 125 mm.

Wsad stanowią pręty okrągłe o długości 3 do 6 m, ze stali węglowej nierdzewnej, szyny kolejowe oraz stal narzędziowa. Wydajność linii wynosi 1,2 – 4 t/h i 12 000 – 14 000 ton/rok.

Linia składa się z następujących urządzeń:

- ruszt załadowniczy wsadu,
- samotok podający pręty z rusztu do pieca,
- dwa piece grzewcze indukcyjne 800 kW o temperaturze nagrzewu 1100°C do 1150°C,
- komplet induktorów pieców grzewczych dla wsadu okrągłego o średnicy 60 mm, 80 mm i prętów 80 mm x 50 mm,
- elektryczne szafy rezonatorów pojemnościowych, instalacja pneumatyczna, zamknięty obieg wody chłodzącej, zasilania i sterowania pieca,
- system chłodzenia pieców indukcyjnych – chillery – schłodzenie wody w obiegu zamkniętym do temperatury 40°C, zbiornik wody, moc pomp obiegu wody 2 x 11 kW,
- automatyczna hydrauliczna nożyca Q42-350A z kompletem noży dla prętów o średnicy 60 i 80 mm, temperatura ciętych prętów 850°C do 1100°C,
- pneumatyczna prasa C41 - 750 kg, moc zainstalowana 55 kW dla kucia wstępnego kul o średnicach: 125, 120, 110 i 100 mm,
- pneumatyczna prasa C41 - 400 kg, moc zainstalowana 30 kW dla kucia końcowego kul o średnicach: 125, 120, 110 i 100 mm,
- pneumatyczna prasa C41 - 400 kg, moc zainstalowana 30 kW dla kucia wstępnego kul o średnicach: 80 i 90 mm,
- pneumatyczna prasa C41 - 250 kg, moc zainstalowana 22 kW dla kucia końcowego kul o średnicach: 80 i 90 mm,
- transporter ślimakowy odbierający kule z pras,
- instalacja hartowania kul, napęd obrotu pieca do hartowania- moc napędu 5,2 kW,
- instalacja odpuszczania po hartowaniu.

Przedmiotowa inwestycja zlokalizowana będzie w całości na terenie nieruchomości o nr ewid. 112/33 obręb 22 Toruń, w hali oznaczonej jako nr 7. Doposażenie technologii wymaga również drobnych prac na zewnątrz hali, przewiduje się posadowienie dwóch zbiorników otwartych, które będą służyć jako elementy systemu chłodzenia wodnego.

Po realizacji zadania przewiduje się pracę 2 lub 3 – zmianową i zatrudnienie ok. 25 osób. Natężenie ruchu pojazdów kształtować się będzie następująco: w porze dziennej maksymalnie 15 samochodów osobowych/dzień, maksymalnie 3 samochody ciężarowe/dzień, a w porze nocnej maksymalnie 5 samochodów osobowych/dobę.

Zamierzenie planowane jest do przeprowadzenia na obszarach wykorzystywanych niegdyś do produkcji przemysłowej przez zakłady Towimor S.A. W związku z powyższym, zakład wyposażony jest w wewnętrzny układ dróg i placów manewrowych oraz magazynów. Z uwagi na zaprzestanie pierwotnej działalności, zakłady podejmują działania modernizacyjne, przystosowujące istniejące obiekty kubaturowe do nowych działalności.

Teren przeznaczony pod realizację przedsięwzięcia objęty jest ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego – Uchwała nr 929/18 Rady Miasta Torunia z dnia 27 września 2018

r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego "Port Drzewny" dla obszaru położonego w rejonie ul. Starotoruńskiej, Portu Drzewnego i Wisły w Toruniu (Dz. Urz. Woj. Kuj-Pom. z dnia 4 października 2018 r., poz. 4968). Przedmiotowa inwestycja jest położona na terenie o podstawowym przeznaczeniu jako: usługi, produkcja, składy i magazyny, oraz dopuszczalnym jako: infrastruktura techniczna (w tym torowisko), działalność związana z wytwarzaniem i przesyłem energii, w tym pozyskanej ze źródeł odnawialnych. Planowane przedsięwzięcie jest zgodne z funkcją określoną dla danego terenu.

Odnośnie ryzyka wystąpienia poważnej awarii, należy zaznaczyć, że przedsięwzięcie nie należy do kategorii zakładu o zwiększonym bądź dużym ryzyku pojawienia się awarii przemysłowej, w myśl rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

Na terenie projektowanego zadania nie występują obszary wodno-błotne, inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek, obszary wybrzeży i środowisko morskie, górskie lub leśne, obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i zbiorników wód śródlądowych, obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000, oraz pozostałe formy ochrony przyrody, a także obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, o znacznej gęstości zaludnienia, przylegające do jezior, uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowiskowej.

Etap realizacji przedsięwzięcia będzie się wiązał z wykonaniem wykopów pod 2 zbiorniki o pojemności 100 m³ każdy, które będą wykorzystywane na cele chłodnicze planowanych urządzeń do obróbki metalu. Zgodnie z uzupełnieniem Kip, zbiorniki zostaną posadowione na głębokości 3 m p.p.t. i w razie konieczności dopuszcza się tymczasowe odwadnianie wykopów. Tym samym nie zakłada się możliwości trwałego naruszenia istniejących warstw wodonośnych. Znaczny zakres prac będzie realizowany wewnątrz istniejącego budynku i obejmie przede wszystkim montaż linii technologicznych do obróbki metalu.

Zakres prowadzonych robót nie spowoduje zakłócenia lub zmiany przepływu wód powierzchniowych i podziemnych.

Zarówno podczas realizacji, jak i użytkowania przedsięwzięcia, woda będzie pobierana z sieci wodociągowej. Eksploatacja zamierzenia wiąże się z poborem wody na cele socjalnobytowe pracowników (około 20 m³ rocznie) oraz na cele technologiczne.

Pobór na cele technologiczne będzie następował w celu napełnienia ww. zbiorników na wodę do celów chłodniczych. Jak wynika z uzupełnienia Kip, po napełnieniu zbiorników, woda w nich zgromadzona zostanie wykorzystywana w możliwie największym stopniu w obiegu zamkniętym oraz uzupełniana w razie potrzeby. Rozwiązanie to ograniczy zużycie wody podczas eksploatacji inwestycji.

Podczas realizacji zadania nie zajdzie konieczność wykorzystania przenośnych toalet z bezodpływowym zbiornikiem na ścieki, ponieważ pracownicy będą korzystać z istniejącego węzła sanitarnego, z którego ścieki bytowe są odprowadzane do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej.

Ścieki bytowe, powstające podczas użytkowania inwestycji również będą odprowadzane do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej. Ich ilość będzie zbliżona do poboru wody na cele socjalno-bytowe.

Zgodnie z uzupełnieniem Kip, przedsięwzięcie nie wiąże się z wytwarzaniem ścieków przemysłowych. Woda wykorzystywana na cele chłodnicze będzie częściowo odparowywać, w związku z czym w wyniku tych procesów nie zostaną generowane ścieki.

Nie przewiduje się zmian z zakresu odprowadzania wód opadowych i roztopowych. Wody z terenu zakładu nadal będą odprowadzane do istniejącej kanalizacji deszczowej.

Przedmiotowe zamierzenie zlokalizowane zostanie w obszarze dorzecza Wisły, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2023 r., poz. 300 t.j.).

Inwestycja znajduje się w obszarze jednolitej części wód podziemnych oznaczonym europejskim kodem PLGW200044, zaliczonym do regionu wodnego Dolnej Wisły. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania

wodami na obszarze dorzecza Wisły, stan ogólny tej JCWPd oceniono jako dobry (stan chemiczny: dobry; stan ilościowy: dobry). Rozpatrywana jednolita część wód podziemnych jest zagrożona chemicznie ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. utrzymania dobrego stanu chemicznego i ilościowego wód podziemnych.

Zamierzenie usytuowane jest w obszarze zlewni jednolitej części wód powierzchniowych oznaczonej europejskim kodem PLRW20001229199 – „Wisła od Zgłowiączki do Brdy”, zaliczonym do regionu wodnego Dolnej Wisły. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły, ta JCWP posiada status silnie zmienionej części wód, której stan ogólny oceniono jako zły (potencjał ekologiczny: słaby; stan chemiczny: dobry). Rozpatrywana jednolita część wód powierzchniowych jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. osiągnięcia umiarkowanego potencjału ekologicznego oraz zapewnienia drożności cieku dla migracji ichtiofauny na odcinku cieku istotnego Wisła w obrębie JCWP (dla jesiota); zapewnienia drożności cieku według wymagań gatunków chronionych; zapewnienia drożności cieku dla migracji gatunków o znaczeniu gospodarczym na odcinku cieku głównego Wisła w obrębie JCWP (dla troci wędrownej oraz węgorza europejskiego) i utrzymania dobrego stanu chemicznego wód powierzchniowych.

Teren realizacji przedsięwzięcia znajduje się poza granicami głównych zbiorników wód podziemnych, obszarami szczególnego zagrożenia powodzią, a także poza strefami ochronnymi ujęć wód na potrzeby zaopatrzenia ludności. W odległości około 6 m na południe od działki inwestycyjnej wyznaczono obszar szczególnego zagrożenia powodzią, powiązany z Wisłą. Ponadto, według Kip, w odległości około 100 m znajduje się ujęcie wód podziemnych eksploatowane na potrzeby pobliskiego zakładu.

Z uwagi na rodzaj, zakres i lokalizację przedsięwzięcia stwierdza się, że przy zastosowaniu rozwiązań opisanych w przedłożonej dokumentacji, jego realizacja i eksploatacja nie wpłynie negatywnie na ryzyko nieosiągnięcia celów środowiskowych zawartych w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły. Biorąc pod uwagę fakt, iż realizacja inwestycji wiązała się będzie z koniecznością przeprowadzenia prac budowlano-montażowych, prace te zostaną wykonane ze szczególną ostrożnością, z zastosowaniem technologii możliwie jak najmniej uciążliwej dla najbliższego sąsiedztwa i środowiska. Sprzęt wykorzystywany podczas prac realizacyjnych będzie sprawny technicznie. Ponadto, podczas budowy należy zapewnić na placu budowy dostępność środków do usuwania ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych, np. sorbentów, które cechują się dużą chłonnością.

Realizacja inwestycji wiąże się z wytwarzaniem m.in. odpadów z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych z grupy 17 według katalogu odpadów, zawartego w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10 t.j.). Powstawać mogą także odpady komunalne (grupa 20).

Podczas eksploatacji zamierzenia wszystkie odpady będą magazynowane wewnątrz hali, w big-bagach lub kontenerach. Szacuje się, że powstaną głównie odpady z grupy 16 oraz 10, np. metale żelazne, metale nieżelazne oraz złom produkcyjny.

Gospodarka odpadami prowadzona będzie zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami i zasadą minimalizacji ich ilości. Wszystkie odpady, powstające podczas prac budowlanych gromadzone będą w sposób selektywny w wyznaczonych i przystosowanych do tego celu miejscach, a następnie z odpowiednią częstotliwością przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia.

Rodzaj i ilość wytwarzanych odpadów nie będą miały znaczącego negatywnego wpływu na środowisko przy zachowaniu podstawowych zasad gospodarowania odpadami, tj. hierarchii sposobów postępowania z odpadami zawartej w art. 17 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 t.j.).

Na etapie realizacji nie będą prowadzone typowe prace budowlane, jedynie zaplanowano prace montażowe, powodujące okresowe uciążliwości takie jak: podwyższony poziom hałasu oraz emisję zanieczyszczeń do powietrza. Dla zminimalizowania ww. oddziaływań wszystkie prace w sąsiedztwie terenów zabudowy mieszkaniowej będą wykonywane wyłącznie w porze dziennej. Wszelkie uciążliwości związane z etapem realizacji mają charakter okresowy i ustąpią z chwilą zakończenia inwestycji.

Realizacja zamierzenia inwestycyjnego nie powoduje posadowienia nowych źródeł emisji zanieczyszczeń. Przewidywana emisja hałasu ograniczona będzie do eksploatowanego budynku – tj. hali H7.

Zgodnie z Kip, linie technologiczne zasilane będą energią elektryczną, nie przewiduje się stosowania gazu ziemnego. W hali znajduje się istniejąca wentylacja grawitacyjna, służąca do wymiany powietrza. W trakcie procesów technologicznych dochodzi jedynie do podgrzania materiału wsadowego, do temperatury umożliwiającej kształtowanie wsadu do pożądanych kształtów – nie osiąga się temperatury surówki. Ponadto, w projektowanych procesach technologicznych nie przewiduje się stosowania materiałów sypkich, co również eliminuje możliwość wystąpienia niezorganizowanej emisji pyłu.

W związku z powyższym, jedynym źródłem zanieczyszczeń do powietrza oraz hałasu będzie komunikacja (dowóz surowca, wywóz produktów).

Zamierzenie na etapie eksploatacji nie będzie dodatkowym źródłem hałasu. Hala jest obiektem istniejącym, w ramach przedsięwzięcia zostaną do niej wstawione linie technologiczne.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w dokumentacji, konstrukcja budynku posiada izolacyjność akustyczną wynoszącą ok. 45 dB. Linie technologiczne znajdować się będą w obiektach przystosowanych do działalności przemysłowych, a poziom ich mocy akustycznej (w momentach uderzeniowych) nie przekroczy 100 dB. Praca linii technologicznej odbywać się będzie przy zamkniętych drzwiach i oknach. W chwili obecnej trwają prace modernizacyjne dachu hali H7, mające na celu m.in. poprawienie izolacyjności obiektu.

Najbliższe tereny chronione akustycznie znajdują się ponad 300 m od obszaru inwestycyjnego.

Nie przewiduje się negatywnego oddziaływania analizowanego zamierzenia na klimat akustyczny rozpatrywanego obszaru. Zgodnie z przedstawioną dokumentacją, nie zostanie zmieniony istotnie klimat akustyczny w najbliższym otoczeniu.

Zakłada się, że eksploatacja zamierzenia nie spowoduje przekroczeń obowiązujących wartości stężeń zanieczyszczeń i wartości odniesienia substancji w powietrzu.

W dniu 26 czerwca 2023 r. Sejmik Województwa Kujawsko-Pomorskiego uchwalił nowy program ochrony powietrza dla wszystkich stref województwa kujawsko-pomorskiego, w tym m.in. dla strefy miasto Toruń, na terenie której zlokalizowane jest planowane przedsięwzięcie (uchwała nr LIX/805/23 z dnia 26.06.2023 r. w sprawie określenia programu ochrony powietrza w zakresie pyłu zawieszonego PM10, PM2,5 oraz benzo(a)pirenu dla strefy miasto Toruń – aktualizacja).

Program ochrony powietrza w zakresie pyłu zawieszonego PM10, PM2,5 oraz benzo(a)pirenu dla strefy miasto Toruń – aktualizacja (dalej POP lub Program) stanowi aktualizację obowiązującego dotychczas „Programu ochrony powietrza w zakresie pyłu zawieszonego PM10 oraz benzo(a)pirenu dla strefy miasto Toruń” określonego uchwałą XXIII/341/20 Sejmiku Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 22 czerwca 2020 r., w zakresie benzo(a)pirenu, a także uwzględnia nowe zanieczyszczenie pył zawieszony PM2,5. Został opracowany w związku z odnotowaniem w 2021 r. przekroczenia poziomu docelowego benzo(a)pirenu oraz przekroczenia standardu jakości powietrza pyłu zawieszonego PM2,5 (nowego zanieczyszczenia, którego przekroczenie poziomu dopuszczalnego nie wystąpiło w 2018 r.) na terenie strefy. W 2021 r. w strefie miasto Toruń nie stwierdzono przekroczenia poziomów dopuszczalnych pyłu zawieszonego PM10, a więc dla tej substancji Program nie podlega aktualizacji.

Na podstawie rocznej oceny jakości powietrza za rok 2018 strefa miasto Toruń ze względu na ochronę zdrowia została zakwalifikowana do klasy C pod kątem pyłu zawieszonego PM10 i benzo(a)pirenu. Zgodnie z roczną oceną jakości powietrza za rok 2021 strefa miasto Toruń została zakwalifikowana do klasy C, w zakresie pyłu zawieszonego PM2,5 oraz benzo(a)pirenu.

Zamierzenie nie będzie znaczącym źródłem benzo(a)pirenu oraz pyłu zawieszonego PM2,5, przez co nie wpłynie na pogorszenie obecnej sytuacji.

Przedsięwzięcie będzie zlokalizowane poza obszarami chronionymi w myśl ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2023 r., poz. 1336 ze t.j.), w tym poza wyznaczonymi, mającymi znaczenie dla Wspólnoty i projektowanymi przekazanymi do Komisji Europejskiej obszarami Natura 2000.

Realizacja planowanego zamierzenia przy przyjętym rozwiązaniu lokalizacji (w środku istniejącej już hali należącej do działającego zakładu) nie wymaga naruszania cennych siedlisk

przyrodniczych i ich przekształcania, usunięcia drzew i krzewów, budowy i rozbiórki obiektów kubaturowych, zajęcia siedlisk wrażliwych, przerywania korytarzy ekologicznych.

Na podstawie przeprowadzonej analizy przedłożonej dokumentacji, w tym Kip ustalono, że realizacja i eksploatacja inwestycji nie będzie skutkować niekorzystnym wpływem na środowisko przyrodnicze i krajobraz.

Jednocześnie informuję, że w przypadku jeśli skutkiem robót budowlanych bądź innych prac związanych z realizacją zamierzenia będzie podjęcie czynności objętych zakazami względem gatunków chronionych zwierząt, roślin oraz grzybów, wynikającymi z art. 51 i art. 52 ww. ustawy o ochronie przyrody, np.:

- w odniesieniu do zwierząt objętych ochroną gatunkową – niszczenie ich siedlisk lub ostoi, będących obszarem rozrodu, wychowu młodych, odpoczynku, migracji lub żerowania, jak również niszczenie, usuwanie lub uszkodzanie gniazd, mrowisk, nor, legowisk, żeremi, tam, tarlisk, zimowisk lub innych schronień,
- w odniesieniu do grzybów i roślin – umyślne niszczenie osobników oraz niszczenie siedlisk lub ostoi roślin i grzybów,

Inwestor lub Wykonawca są zobowiązani do uzyskania zgody na wykonania czynności podlegających zakazom na zasadach określonych w art. 56 ww. ustawy o ochronie przyrody.

Na etapie analizowania zamierzenia, przy określaniu negatywnych oddziaływań, uwzględniono wzajemne powiązania poszczególnych elementów środowiska oraz interakcje pośrednie wynikające z tych powiązań. Analiza oddziaływania na środowisko objęła więc efekty skumulowane, związane z potencjalną degradacją kilku elementów środowiska. Biorąc pod uwagę powyższe, przeanalizowano ryzyko wystąpienia efektu skumulowanego oddziaływania dla niniejszego przedsięwzięcia. Charakter przedmiotowego obszaru inwestycji, a także rodzaj i zakres, pozwala na stwierdzenie, że jej eksploatacja nie spowoduje negatywnego kumulowania oddziaływań.

Biorąc pod uwagę rodzaj zamierzenia, a także fakt, że będzie ono realizowane na terenie województwa kujawsko-pomorskiego, nie stwierdzono negatywnego wpływu i występowania transgranicznego oddziaływania analizowanej inwestycji na środowisko. Nie przewiduje się również przekroczeń standardów jakości środowiska, zwłaszcza biorąc pod uwagę, że w przedłożonej Kip, przedstawione zostały rozwiązania minimalizujące oddziaływania inwestycji na środowisko.

Rozwiązania projektowe planowanej inwestycji uwzględniają zabezpieczenia przed skutkami potencjalnych zmian warunków klimatycznych i ewentualnego wystąpienia zdarzeń ekstremalnych (takich jak np. fale upałów, długotrwałe susze, ekstremalne opady, gwałtowne burze i wiatry, fale chłodu i intensywne opady śniegu, zamarzanie i odmrażanie).

Na podstawie informacji zawartych w przedłożonej przez Inwestora dokumentacji, przeanalizowano wpływ inwestycji w kontekście adaptacji do skutków zmian klimatu (efekt cieplarniany). Podczas realizacji zamierzenia wystąpi emisja gazów cieplarnianych, głównie dwutlenku węgla, w związku z pracą sprzętu i środków transportu materiałów wykorzystywanych do dokonania prac montażowych. Emisja ta będzie krótkotrwała i o niewielkim lokalnym zasięgu, czyli będzie mało znacząca.

W przypadku wystąpienia bezpośredniego zagrożenia szkodą w środowisku lub szkody w środowisku należy postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami, tj. ustawą z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. z 2020 r., poz. 2187 t.j.).

Na podstawie analizy złożonej dokumentacji oraz po uzyskaniu opinii: Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Toruniu i Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w Gdańsku, Zarządu Zlewni w Toruniu, zgodnie z art. 84 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. - o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.), organ administracji publicznej stwierdził brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Mając powyższe na względzie, zgodnie z art. 85 ust. 2 pkt 2, organ administracji publicznej wydaje decyzję stwierdzającą brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko - orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organ wydający decyzję, o której mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. - o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Niniejszą decyzję dołącza się do wniosku o wydanie jednej z decyzji wymienionych w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. - o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.). **Wniosek ten powinien być złożony przed upływem sześciu lat od dnia, w którym decyzja ta stała się ostateczna.**

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Toruniu za pośrednictwem Prezydenta Miasta Torunia w terminie 14 dni licząc od dnia jej doręczenia.

Z up. Prezydenta Miasta

Katarzyna Kalkowska

Dyrektor

Wydziału Architektury i Budownictwa

Załączniki:

1. Załącznik nr 1 – charakterystyka przedsięwzięcia zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.)

Otrzymują:

1. Energosteel Polska Sp. z o.o., Pl. Wolnica 13/10 – 31-060 Kraków
Poprzez pełnomocnika: Anna Plebanek-Liro, Kancelaria Adwokacka Anna Plebanek-Liro, ul. Lubicz 3/202 – 31-034 Kraków
2. Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych TOWIMOR S.A., ul. Droga Starotoruńska 5 – Toruń
3. Krajowy Ośrodek Wsparcia Rolnictwa Oddział Terenowy w Bydgoszczy, ul. Hetmańska 38 – 85-039 Bydgoszcz
4. Nicrometal S.A., ul. Droga Starotoruńska 5 – Toruń
5. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej, ul. Rogaczewskiego 9/19 – 80-804 Gdańsk
6. Towimor Invest Sp.z o.o., ul. Polna 140B - Toruń
7. a/a Sprawę w Wydziale Architektury i Budownictwa UMT przy ul. Grudziądzkiej 126B prowadzi Aleksandra Góra, pokój 303 (III piętro), kontakt pod nr tel. 56 611-84-21

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy – ul. Dworcowa 81, 85-009 Bydgoszcz
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Toruniu - ul. Szosa Bydgoska 1 - 87-100 Toruń
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Zarząd Zlewni w Toruniu, ul. Popieluszki 3 - Toruń

Załącznik do decyzji nr 18 /2023 z dnia 19 września 2023 r., znak: WAiB.6220.11.7.2023 AGW6

Charakterystyka przedsięwzięcia

Przedsięwzięcie polega na zainstalowaniu 2 linii technologicznych do produkcji kul do młynów na terenie Toruńskich Zakładów Urządzeń Okrętowych „TOWIMOR”, zlokalizowanych w istniejącej hali produkcyjnej H7 o powierzchni zabudowy 2552 m².

W hali zainstalowane są 2 suwnice trawersowe- transportowe o udźwigu Q= 50 T i Q=32/8 T. Hala H7 połączona jest łącznikiem z budynkiem socjalnym. Przedmiotowe przedsięwzięcie obejmuje prace demontażowe wewnątrz obiektu, a następnie jego dostosowanie pod 2 linie produkcyjne:

1. XQ40 Linia walcowania kul do młynów
2. Linia kucia kul do młynów Ø80 do Ø125 mm

Nie przewiduje się rozbudowy kubaturowej obiektów przewidzianych do adaptacji pod realizację zamierzenia inwestycyjnego. W chwili obecnej obiekty pozostają nieużytkowane.

Wsad do obu linii dowożony będzie transportem samochodowym do hali H7 przez istniejącą bramę od strony północnej. Wywóz produkcji gotowej odbywał się będzie przez istniejącą bramę od strony wschodniej hali. Po jednej stronie drogi wjazdowej w hali (od północnej strony ściany szczytowej hali) zlokalizowany będzie skład prętów stanowiący wsad do linii technologicznych. Składy produkcji gotowej usytuowane będą po stronie południowej hali. 2 linie technologiczne zainstalowane będą pośrodku pomiędzy składami wsadu, a składami wyrobów gotowych. Dookoła hali H7 i budynku socjalnego znajdują się drogi do komunikacji samochodowej w celu dowozu wsadu i odbioru produktów oraz drogi pożarowe.

Linia XQ40 przeznaczona jest do produkcji stalowanych kul do młynów kulowych o średnicy 20 mm do 40 mm. Wsadem do produkcji są stalowe pręty okrągłe. Wielkość produkcji 500 do 1450 kg/h. Temperatura nagrzewu wsadu 900°C do 950°C. Wsad okrągły stal, o długości do 6 m. Do nagrzewania materiału do temperatury przeróbki plastycznej zastosowano piece indukcyjne – nagrzewanie elektryczne. W tym wypadku nie stosuje się nagrzewania w piecu zasilanym gazem ziemnym. Strefa podgrzewania wsadu składa się z 2 pieców - 1-szy o mocy 400 kW/ 3000 Hz i 2-gi 200 kW/6000 Hz. Dla produkcji kul o średnicy 20 mm nagrzewanie wsadu odbywa się w piecu 1-szym o mocy 200 kW/6000 Hz. Dla produkcji kul o średnicy 25 mm nagrzewanie wsadu odbywa się w piecu 2-gim o mocy 400 kW/ 3000 Hz. Dla produkcji kul o średnicy 20 do 40 mm nagrzewanie wsadu odbywa się w obu piecach.

Linia XQ40 walcowania kul składa się z następujących urządzeń:

- 1) Ruszt załadowniczy wsadu (długość 5,5 m x szerokość 1,2 m)
- 2) Samotok podający pręty z rusztu do pieca
- 3) Piec grzewczy indukcyjny KGPS400kW/3000 Hz
- 4) Piec grzewczy indukcyjny KGPS200kW/6000 Hz
- 5) Elektryczne szafy zasilania i sterowania pieca
- 6) System chłodzenia pieców indukcyjnych- chillery- schłodzenie wody w obiegu zamkniętym do temperatury 40°C, zbiornik wody,
- 7) Walcarka formująca kule, moc napędu głównego 90 kW, sprzęgło, przekładnia, wały napędowe, stojak walcarki oraz zestawy walców
 - Podwójne walce Ø20 mm
 - Podwójne walce Ø25 mm
 - Podwójne walce Ø30 mm
 - Podwójne walce Ø40 mm
- 8) Transporter odbierający kule z walcarki- moc napędu 1,5 kW
- 9) Podajnik śrubowy kul, moc napędu 3 kW
- 10) System hartowania kul wodą na podajniku śrubowym, system spryskiwania kul (obieg zamknięty),
- 11) Instalacja rurowa z armaturą prowadzona w kanałach dla wody chłodzącej w obiegu zamkniętym dla pieca, szaf elektrycznych, rezonatora,
- 12) Instalacja rurowa sprężonego powietrza (prowadzona w kanałach)
- 13) Wyposażenie laboratorium- nożyce XZQ-35 do przecinania kul dla pomiarów twardości na przekroju

14) Twardościomierz Rockwella 200HRS-150

Wsad do linii kucia kul do młynów $\varnothing 80$ do $\varnothing 125$ mm stanowią pręty okrągłe o długości 3 do 6 m, stal węglowa, stal stopowa, złom stalowy niewsadowy N6 z szyn, stal narzędziowa. Wydajność linii 1,2 do 4 t/h. Wydajność linii 12 000 do 14 000 ton/rok.

Linia ta składa się z następujących urządzeń:

- 1) Ruszt załadowniczy wsadu (długość 6 m x szerokość 2 m)
- 2) Samotok podający pręty z rusztu do pieca
- 3) Piec grzewczy indukcyjny KGPS 800kW/1500 Hz- 2 sztuki, temperatura nagrzewu 1100°C do 1150°C. Do nagrzewania materiału do temperatury przeróbki plastycznej zastosowano piece indukcyjne – nagrzewanie elektryczne. W tym wypadku nie stosuje się nagrzewania w piecu zasilanym gazem ziemnym.
- 4) Komplet induktorów pieców grzewczych dla wsadu okrągłego o średnicy 60 mm, 80 mm i prętów 80 mm x 50 mm
- 5) Elektryczne szafy rezonatorów pojemnościowych (zainstalowana moc 800 kW x 2), instalacja pneumatyczna, zamknięty obieg wody chłodzącej, zasilania i sterowania pieca
- 6) System chłodzenia pieców indukcyjnych - chillers- schłodzenie wody w obiegu zamkniętym do temperatury 40°C, zbiornik wody, moc pomp obiegu wody 2 x 11 kW
- 7) Automatem hydrauliczną nożyca Q42-350A (maksymalna siła cięcia 3500 kN, moc zainstalowana 35 kW) - z kompletem noży dla prętów $\varnothing 60$ mm i $\varnothing 80$ mm, temperatura ciętych prętów 850°C do 1100°C
- 8) Pneumatyczna prasa C41-750 kg, moc zainstalowana 55 kW dla kucia wstępnego kul o średnicach $\varnothing 125$, 120, 110 i 100 mm,
- 9) Pneumatyczna prasa C41-400 kg, moc zainstalowana 30 kW dla kucia końcowego kul o średnicach $\varnothing 125$, 120, 110 i 100 mm,
- 10) Pneumatyczna prasa C41-400 kg, moc zainstalowana 30 kW dla kucia wstępnego kul o średnicach $\varnothing 80$ i 90 mm,
- 11) Pneumatyczna prasa C41-250 kg, moc zainstalowana 22 kW dla kucia końcowego kul o średnicach $\varnothing 80$ i 90 mm,
- 12) Transporter ślimakowy odbierający kule z pras
- 13) Instalacja hartowania kul, napęd obrotu pieca do hartowania- moc napędu 5,2 kW,
- 14) Instalacja odpuszczania po hartowaniu
 - Przy produkcji kul o średnicy $\varnothing 125$ mm pręty nagrzewane są do temperatury 1050°C w obu piecach (800 kW + 800 kW), następnie cięte na nożycy hydraulicznej. Kucie odbywa się na pneumatycznej prasie C41-750 kg a następnie na pneumatycznej prasie C41-400 kg
 - Przy produkcji kul o średnicy $\varnothing 120$ mm pręty nagrzewane są do temperatury 1050°C w obu piecach (800 kW + 800 kW), następnie cięte na nożycy hydraulicznej. Kucie odbywa się na pneumatycznej prasie C41-750 kg a następnie na pneumatycznej prasie C41-400 kg
 - Przy produkcji kul o średnicy $\varnothing 110$ mm pręty nagrzewane są do temperatury 1050°C w obu piecach (800 kW + 800 kW), następnie cięte na nożycy hydraulicznej. Kucie odbywa się na pneumatycznej prasie C41-750 kg a następnie na pneumatycznej prasie C41-400 kg
 - Przy produkcji kul o średnicy $\varnothing 100$ mm pręty nagrzewane są do temperatury 1050°C w obu piecach (800 kW + 800 kW), następnie cięte na nożycy hydraulicznej. Kucie odbywa się na pneumatycznej prasie C41-750 kg a następnie na 2 pneumatycznych prasach C41-400 kg
 - Przy produkcji kul o średnicy $\varnothing 90$ mm pręty nagrzewane są do temperatury 1050°C w jednym piecu (800 kW), następnie cięte na nożycy hydraulicznej. Kucie odbywa się na pneumatycznych prasach C41-400 kg a następnie na pneumatycznej prasie C41-250 kg
 - Przy produkcji kul o średnicy $\varnothing 80$ mm pręty nagrzewane są do temperatury 1050°C w jednym piecu (800 kW), następnie cięte na nożycy hydraulicznej. Kucie odbywa się na 2 pneumatycznych prasach C41-400 kg a następnie na pneumatycznej prasie C41-250 kg

Przedmiotowe przedsięwzięcie jest związane z wykorzystaniem wody technologicznej na cele chłodnicze. Nie mniej jednak, woda ta będzie wykorzystywana w obiegu zamkniętym.

Z up. Prezydenta Miasta


Katarzyna Kalkowska
Dyrektor
Wydziału Architektury i Budownictwa