

Toruń, 30 listopada 2018 r.

**INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

Działając na podstawie art. 92 ustawy prawo zamówień publicznych Zamawiający informuje, iż w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego nr **182/2018 przetarg nieograniczony na dostawę żeliwnych koszy ulicznych dla Zespołu Staromiejskiego Torunia**

za najkorzystniejszą ofertę uznano ofertę firmy:

**AKPOL PLUS S.C. Karol Andrzejewski, Norbert Andrzejewski**  
**ul. Bukowska 7, 62-060 Sęszew**  
**Cena oferty: 168 633 zł**  
**Okres gwarancji na kosze - 24 miesiące**  
**Wykonanie na kosztach herbu Miasta Torunia – TAK**

Wykonawca spełnił wszystkie warunki udziału w postępowaniu. Jego oferta jest zgodna z siwz i przy zastosowaniu kryteriów określonych w siwz została uznana za najkorzystniejszą.

**Zestawienie otwartych ofert**

| Nr of. | Firma (nazwa) lub nazwisko oraz adres wykonawcy  | Cena brutto | Okres udzielonej gwarancji na kosze | Wykonanie na kosztach herbu Miasta Torunia |
|--------|--|-------------|-------------------------------------|--|
| 1.     | AKPOL PLUS S.C.<br>Karol Andrzejewski, Norbert Andrzejewski<br>ul. Bukowska 7, 62-060 Sęszew | 168.633,00  | 24 miesiące                         | Tak  |

**Ocena ofert:**

**AKPOL PLUS S.C. Karol Andrzejewski, Norbert Andrzejewski**  
**ul. Bukowska 7, 62-060 Sęszew**  
Cena oferty: 168 633 zł – **60 pkt**  
Okres gwarancji na kosze - **24 miesiące – 20 pkt**  
Jakość i estetyka wykonania koszy – **17, 2 pkt**  
**Razem: 97, 2 pkt.**

**DYREKTOR**  
Wydziału Gospodarki Komunalnej

*Marcin Kowallek*